

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Denominación | EM 2X1125U |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería | 513304040 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-290 | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 220 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -40°C para -10°C | (-40°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Forzada | - | 198 para 242 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Forzada | - | 198 para 242 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 18.4 | [kgf/cm ²] (262 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial | 1/3+ | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 6.09 | [cm ³] (0.372 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 21.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 17.600 | |
| 3 Carga de aceite | 150 | [ml] (5.07 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 8.19 | [kg] (18.06 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | - | [kgf/cm ²] |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|---|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 220 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | PTC | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | 8EA17C3/QPS2-*22MD3/QPS2-A22MD3/QPS2-A22MD3 091 | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 5(350) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | CP4TMC283N61 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 13.30 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 7.80 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | CE - IMTRO - TUV - UKCA | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz | | | ASHRAELBP32 Forzada | | Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1283 | 323 | 376 | 209 | 1.00 | 3.82 | 6.14 | 1.55 | 1.80 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|-----|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 603 | 152 | 177 | 127 | 0.72 | 1.78 | 4.76 | 1.20 | 1.39 |
| -35 | (-31) | 768 | 194 | 225 | 143 | 0.78 | 2.27 | 5.41 | 1.36 | 1.58 |
| -30 | (-22) | 974 | 245 | 285 | 159 | 0.84 | 2.89 | 6.15 | 1.55 | 1.80 |
| -25 | (-13) | 1224 | 308 | 359 | 175 | 0.91 | 3.64 | 6.99 | 1.76 | 2.05 |
| -20 | (- 4) | 1523 | 384 | 446 | 191 | 0.98 | 4.55 | 7.96 | 2.01 | 2.33 |
| -15 | (+ 5) | 1876 | 473 | 550 | 207 | 1.05 | 5.62 | 9.06 | 2.28 | 2.66 |
| -10 | (+14) | 2285 | 576 | 670 | 221 | 1.11 | 6.88 | 10.33 | 2.60 | 3.03 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 578 | 146 | 169 | 131 | 0.73 | 1.71 | 4.37 | 1.10 | 1.28 |
| -35 | (-31) | 746 | 188 | 218 | 149 | 0.81 | 2.21 | 4.97 | 1.25 | 1.46 |
| -30 | (-22) | 950 | 239 | 278 | 169 | 0.89 | 2.82 | 5.62 | 1.42 | 1.65 |
| -25 | (-13) | 1196 | 301 | 350 | 188 | 0.97 | 3.56 | 6.34 | 1.60 | 1.86 |
| -20 | (- 4) | 1487 | 375 | 436 | 208 | 1.05 | 4.44 | 7.14 | 1.80 | 2.09 |
| -15 | (+ 5) | 1827 | 460 | 535 | 227 | 1.14 | 5.47 | 8.04 | 2.03 | 2.36 |
| -10 | (+14) | 2220 | 559 | 650 | 246 | 1.23 | 6.68 | 9.06 | 2.28 | 2.65 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 498 | 126 | 146 | 132 | 0.74 | 1.47 | 3.78 | 0.95 | 1.11 |
| -35 | (-31) | 672 | 169 | 197 | 154 | 0.82 | 1.99 | 4.37 | 1.10 | 1.28 |
| -30 | (-22) | 879 | 221 | 258 | 177 | 0.92 | 2.61 | 4.98 | 1.25 | 1.46 |
| -25 | (-13) | 1123 | 283 | 329 | 200 | 1.02 | 3.34 | 5.61 | 1.41 | 1.64 |
| -20 | (- 4) | 1408 | 355 | 413 | 224 | 1.12 | 4.20 | 6.28 | 1.58 | 1.84 |
| -15 | (+ 5) | 1738 | 438 | 509 | 247 | 1.22 | 5.21 | 7.02 | 1.77 | 2.06 |
| -10 | (+14) | 2118 | 534 | 621 | 270 | 1.33 | 6.37 | 7.84 | 1.98 | 2.30 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz | | ASHRAE32 Forzada | | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 423 | 106 | 124 | 129 | 0.74 | 1.25 | 3.28 | 0.83 | 0.96 |
| -35 | (-31) | 605 | 153 | 177 | 155 | 0.83 | 1.79 | 3.91 | 0.99 | 1.15 |
| -30 | (-22) | 817 | 206 | 239 | 181 | 0.94 | 2.42 | 4.51 | 1.14 | 1.32 |
| -25 | (-13) | 1063 | 268 | 311 | 209 | 1.05 | 3.16 | 5.10 | 1.28 | 1.49 |
| -20 | (- 4) | 1345 | 339 | 394 | 237 | 1.17 | 4.01 | 5.69 | 1.43 | 1.67 |
| -15 | (+ 5) | 1669 | 421 | 489 | 264 | 1.29 | 5.00 | 6.31 | 1.59 | 1.85 |
| -10 | (+14) | 2038 | 513 | 597 | 292 | 1.42 | 6.13 | 6.97 | 1.76 | 2.04 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | |
|--------------------------------------|--|
| 1 Placa base | Padrón Europeo EUEM |
| 2 Soporte de badeja | No |
| 3 Tubos | |
| 3.1 SUCCIÓN | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° arriba + 45° atrás |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre |
| 3.2.2 Forma | Curv.Paral.Pl.base +24° atrás |
| 3.3 PROCESO | 6 +0.08/-0.08 [mm] (0.236" +0.003"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre |
| 3.3.2 Forma | Curvo 43° arriba + 45° atrás |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No [mm] |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma |