

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM 2X1121U
Voltage / Frecuencia nominal	220 V 60 Hz
Código de Ingeniería	513304039

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Forzada	-	198 para 242 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Forzada	-	198 para 242 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/3	[hp]
2 Desplazamiento	5.54	[cm <sup>3</sup> ] (0.338 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	16.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	8.03	[kg] (17.70 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	8EA17C3/QPS2-A22MD3	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	5(330)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	CP4TMC291K61	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	15.50	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	8.90	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CE - IMTRO - TUV - UKCA	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V60Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
1117	281	327	184	0.89	3.32	6.07	1.53	1.78	

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V60Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
1120	282	328	184	0.89	3.33	6.07	1.53	1.78	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V60Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-40 (-40)</b>	525	132	154	112	0.55	1.55	4.66	1.17	1.36
<b>-35 (-31)</b>	695	175	204	127	0.62	2.06	5.50	1.39	1.61
<b>-30 (-22)</b>	902	227	264	142	0.68	2.67	6.39	1.61	1.87
<b>-25 (-13)</b>	1146	289	336	156	0.75	3.41	7.34	1.85	2.15
<b>-20 (- 4)</b>	1430	360	419	171	0.82	4.27	8.35	2.10	2.45
<b>-15 (+ 5)</b>	1754	442	514	186	0.88	5.25	9.41	2.37	2.76
<b>-10 (+14)</b>	2119	534	621	201	0.95	6.38	10.53	2.65	3.09

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V60Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-40 (-40)</b>	467	118	137	116	0.56	1.38	4.00	1.01	1.17
<b>-35 (-31)</b>	634	160	186	133	0.64	1.88	4.78	1.20	1.40
<b>-30 (-22)</b>	834	210	244	150	0.72	2.47	5.57	1.40	1.63
<b>-25 (-13)</b>	1067	269	313	167	0.80	3.17	6.39	1.61	1.87
<b>-20 (- 4)</b>	1335	336	391	184	0.88	3.98	7.24	1.82	2.12
<b>-15 (+ 5)</b>	1639	413	480	202	0.96	4.91	8.11	2.04	2.38
<b>-10 (+14)</b>	1980	499	580	220	1.04	5.96	9.01	2.27	2.64

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz		ASHRAE32 Forzada			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	403	101	118	117	0.57	1.19	3.44	0.87	1.01
-35	(-31)	571	144	167	137	0.66	1.69	4.18	1.05	1.22
-30	(-22)	767	193	225	156	0.75	2.27	4.91	1.24	1.44
-25	(-13)	993	250	291	176	0.84	2.95	5.63	1.42	1.65
-20	(- 4)	1250	315	366	197	0.94	3.73	6.35	1.60	1.86
-15	(+ 5)	1538	388	451	218	1.04	4.61	7.06	1.78	2.07
-10	(+14)	1859	469	545	240	1.14	5.59	7.77	1.96	2.28

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz		ASHRAE32 Forzada			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	337	85	99	115	0.55	0.99	2.96	0.75	0.87
-35	(-31)	511	129	150	138	0.66	1.51	3.70	0.93	1.08
-30	(-22)	709	179	208	161	0.76	2.10	4.39	1.11	1.29
-25	(-13)	932	235	273	184	0.87	2.77	5.05	1.27	1.48
-20	(- 4)	1181	298	346	208	0.99	3.52	5.67	1.43	1.66
-15	(+ 5)	1459	368	427	233	1.10	4.37	6.26	1.58	1.83
-10	(+14)	1764	445	517	259	1.23	5.31	6.80	1.71	1.99

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo EUEM		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curv.Paral.Pl.base +24° atrás		
3.3 PROCESO	6 +0.08/-0.08	[mm]	(0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 43° arriba + 45° atrás		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		