

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NE U6214U
Voltage / Frecuencia nominal	115 V 60 Hz
Código de Ingeniería	863LG71

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 10°C	(-4°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	3/4	[hp]
2 Desplazamiento	12.11	[cm ³] (0.739 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	27.775	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	11.5	[kg] (25.35 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	RVA9AD3C-121	
3 Capacitor de Arranque	243-292(165)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	20(400)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0728/G9	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	5.45	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	0.92	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	42.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ARIMBP Forzada		Temperatura de evaporación -6.7°C (19.94°F) (Temp. de condensación 48.9°C (120.02°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
3744	943	1097	589	5.71	15.65	6.36	1.60	1.86	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ARI4 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2734	689	801	421	4.42	9.65	6.49	1.64	1.90
-15	(+ 5)	3354	845	983	459	4.71	11.93	7.31	1.84	2.14
-10	(+14)	4077	1028	1195	496	5.00	14.62	8.22	2.07	2.41
-5	(+23)	4903	1236	1437	532	5.29	17.75	9.21	2.32	2.70
0	(+32)	5832	1470	1709	568	5.58	21.34	10.26	2.59	3.01
+5	(+41)	6863	1729	2011	604	5.87	25.42	11.36	2.86	3.33
+10	(+50)	7996	2015	2343	641	6.16	30.02	12.48	3.14	3.66

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ARI4 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2336	589	685	450	4.66	9.13	5.19	1.31	1.52
-15	(+ 5)	2885	727	845	495	5.00	11.35	5.83	1.47	1.71
-10	(+14)	3530	889	1034	539	5.34	14.01	6.55	1.65	1.92
-5	(+23)	4270	1076	1251	581	5.69	17.13	7.35	1.85	2.15
0	(+32)	5105	1286	1496	622	6.03	20.73	8.20	2.07	2.40
+5	(+41)	6035	1521	1768	663	6.38	24.85	9.10	2.29	2.67
+10	(+50)	7061	1779	2069	705	6.73	29.51	10.02	2.52	2.94

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ARI4 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1965	495	576	471	4.80	8.64	4.17	1.05	1.22
-15	(+ 5)	2428	612	711	527	5.24	10.75	4.61	1.16	1.35
-10	(+14)	2979	751	873	579	5.68	13.33	5.14	1.30	1.51
-5	(+23)	3619	912	1060	630	6.12	16.40	5.74	1.45	1.68
0	(+32)	4346	1095	1273	680	6.56	19.97	6.39	1.61	1.87
+5	(+41)	5161	1301	1512	729	7.01	24.09	7.08	1.79	2.08
+10	(+50)	6064	1528	1777	778	7.46	28.76	7.79	1.96	2.28

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		