

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NE U6214U
Voltage / Frecuencia nominal	115 V 60 Hz
Código de Ingeniería	863LG71

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 10°C	(-4°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	3/4	[hp]
2 Desplazamiento	12.11	[cm ³] (0.739 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	27.775	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	11.5	[kg] (25.35 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	RVA9AD3C-121	
3 Capacitor de Arranque	243-292(165)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	20(400)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0728/G9	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	5.45	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	0.92	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	42.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación	7.2°C (44.96°F)		
					(Temp. de condensación)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
6896	1738	2021	755	7.12	23.60	9.13	2.30	2.68

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	3143	792	921	416	4.41	8.86	7.55	1.90	2.21
-15	(+ 5)	3899	983	1143	452	4.66	11.05	8.63	2.17	2.53
-10	(+14)	4760	1200	1395	487	4.92	13.55	9.76	2.46	2.86
-5	(+23)	5726	1443	1678	522	5.20	16.37	10.96	2.76	3.21
0	(+32)	6797	1713	1992	557	5.48	19.54	12.19	3.07	3.57
+5	(+41)	7972	2009	2336	592	5.78	23.06	13.47	3.40	3.95
+10	(+50)	9253	2332	2711	626	6.09	26.96	14.79	3.73	4.33

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2842	716	833	454	4.72	8.68	6.24	1.57	1.83
-15	(+ 5)	3501	882	1026	497	5.02	10.73	7.05	1.78	2.07
-10	(+14)	4260	1074	1248	538	5.33	13.11	7.92	2.00	2.32
-5	(+23)	5120	1290	1500	579	5.66	15.83	8.85	2.23	2.59
0	(+32)	6079	1532	1781	619	6.00	18.91	9.83	2.48	2.88
+5	(+41)	7139	1799	2092	658	6.34	22.37	10.85	2.73	3.18
+10	(+50)	8299	2091	2432	697	6.70	26.22	11.90	3.00	3.49

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2424	611	710	478	4.90	8.08	5.08	1.28	1.49
-15	(+ 5)	3031	764	888	531	5.25	10.14	5.71	1.44	1.67
-10	(+14)	3732	941	1094	583	5.61	12.55	6.40	1.61	1.88
-5	(+23)	4530	1141	1327	633	5.98	15.31	7.15	1.80	2.09
0	(+32)	5422	1366	1589	683	6.37	18.46	7.94	2.00	2.33
+5	(+41)	6411	1615	1878	731	6.76	21.99	8.77	2.21	2.57
+10	(+50)	7495	1889	2196	778	7.17	25.93	9.64	2.43	2.83

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		