

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación | EG ZS70HLP |
| Voltage / Frecuencia nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería | 513701345 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|---------------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 115-127 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C | (-31°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estática | - | 98 para 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estática | - | 98 para 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación (gauge) | 16.2 | [kgf/cm ²] (230 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (gauge) | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|--------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 1/4 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 5.56 | [cm ³] (0.339 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 22.500 | |
| 2.2 Curso [mm] | 14.000 | |
| 3 Carga de aceite | 230 | [ml] (7.78 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO7 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 10.56 | [kg] (23.28 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|-----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | PTC | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | 7M4R7MD3/8EA14C3/8EA21C3/8M4R7MD3 | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 12(180)/15(200)/20(200) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | BT127-120 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 6.94 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 4.88 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz) | 11.30 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 1.70 | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz) | 2.07 | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | UL | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 695 | 175 | 204 | 116 | 1.04 | 3.95 | 6.01 | 1.51 | 1.76 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 335 | 85 | 98 | 75 | 0.67 | 1.90 | 4.49 | 1.13 | 1.32 |
| -30 | (-22) | 497 | 125 | 146 | 92 | 0.82 | 2.82 | 5.38 | 1.36 | 1.58 |
| -25 | (-13) | 700 | 176 | 205 | 110 | 0.98 | 3.97 | 6.32 | 1.59 | 1.85 |
| -20 | (- 4) | 938 | 236 | 275 | 129 | 1.15 | 5.34 | 7.31 | 1.84 | 2.14 |
| -15 | (+ 5) | 1207 | 304 | 354 | 146 | 1.31 | 6.89 | 8.34 | 2.10 | 2.44 |
| -10 | (+14) | 1501 | 378 | 440 | 161 | 1.45 | 8.60 | 9.42 | 2.37 | 2.76 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 286 | 72 | 84 | 66 | 0.61 | 1.62 | 4.34 | 1.09 | 1.27 |
| -30 | (-22) | 426 | 107 | 125 | 86 | 0.78 | 2.42 | 4.99 | 1.26 | 1.46 |
| -25 | (-13) | 616 | 155 | 180 | 108 | 0.97 | 3.50 | 5.70 | 1.44 | 1.67 |
| -20 | (- 4) | 848 | 214 | 249 | 131 | 1.18 | 4.83 | 6.46 | 1.63 | 1.89 |
| -15 | (+ 5) | 1119 | 282 | 328 | 154 | 1.39 | 6.39 | 7.26 | 1.83 | 2.13 |
| -10 | (+14) | 1422 | 358 | 417 | 176 | 1.59 | 8.15 | 8.10 | 2.04 | 2.37 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 224 | 56 | 66 | 59 | 0.55 | 1.27 | 3.77 | 0.95 | 1.10 |
| -30 | (-22) | 340 | 86 | 100 | 80 | 0.72 | 1.93 | 4.33 | 1.09 | 1.27 |
| -25 | (-13) | 512 | 129 | 150 | 104 | 0.93 | 2.91 | 4.95 | 1.25 | 1.45 |
| -20 | (- 4) | 735 | 185 | 215 | 130 | 1.17 | 4.18 | 5.61 | 1.41 | 1.64 |
| -15 | (+ 5) | 1004 | 253 | 294 | 158 | 1.43 | 5.73 | 6.31 | 1.59 | 1.85 |
| -10 | (+14) | 1313 | 331 | 385 | 185 | 1.69 | 7.52 | 7.06 | 1.78 | 2.07 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|-------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal EG/F/AMEM version 2 | | |
| 2 Soporte de bodega | Sí | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Recto | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 +0.08/-0.08 | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Recto | | |
| 3.3 PROCESO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Recto | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |