

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição | EM B66CLC |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia | 513300386 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -10°C | (-31°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático | 187 à 255 V | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático | 187 à 255 V | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 6.9 | [kgf/cm ²] (98 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 7.8 | [kgf/cm ²] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial | 1/4 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 10.61 | [cm ³] (0.647 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 26.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.000 | |
| 3 Carga de óleo | 150 | [ml] (5.07 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO5 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 8 | [kg] (17.64 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm ²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | TSD | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | TSD-220V0.6 | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 4(310) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | 4TM232KFBYY-53 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 12.70 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 15.90 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz) | 5.60 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | CCC - VDE | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|-------------------------------|------------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação | -23.3°C (-9.94°F) | | |
| | | | | | (Temperatura de condensação) | 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 648 | 163 | 190 | 102 | 0.50 | 2.03 | 6.38 | 1.61 | 1.87 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 355 | 89 | 104 | 68 | 0.36 | 1.11 | 5.27 | 1.33 | 1.54 |
| -30 (-22) | 471 | 119 | 138 | 78 | 0.40 | 1.48 | 6.10 | 1.54 | 1.79 |
| -25 (-13) | 627 | 158 | 184 | 89 | 0.45 | 1.97 | 7.05 | 1.78 | 2.06 |
| -20 (- 4) | 819 | 206 | 240 | 102 | 0.50 | 2.57 | 8.06 | 2.03 | 2.36 |
| -15 (+ 5) | 1044 | 263 | 306 | 115 | 0.56 | 3.29 | 9.10 | 2.29 | 2.67 |
| -10 (+14) | 1297 | 327 | 380 | 128 | 0.62 | 4.09 | 10.13 | 2.55 | 2.97 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 347 | 87 | 102 | 69 | 0.37 | 1.09 | 4.96 | 1.25 | 1.45 |
| -30 (-22) | 458 | 115 | 134 | 80 | 0.41 | 1.43 | 5.69 | 1.43 | 1.67 |
| -25 (-13) | 609 | 153 | 178 | 93 | 0.46 | 1.91 | 6.50 | 1.64 | 1.91 |
| -20 (- 4) | 796 | 201 | 233 | 108 | 0.53 | 2.50 | 7.38 | 1.86 | 2.16 |
| -15 (+ 5) | 1016 | 256 | 298 | 123 | 0.59 | 3.20 | 8.27 | 2.08 | 2.42 |
| -10 (+14) | 1265 | 319 | 371 | 139 | 0.66 | 3.99 | 9.15 | 2.31 | 2.68 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 303 | 76 | 89 | 69 | 0.37 | 0.95 | 4.40 | 1.11 | 1.29 |
| -30 (-22) | 409 | 103 | 120 | 81 | 0.41 | 1.28 | 5.04 | 1.27 | 1.48 |
| -25 (-13) | 554 | 140 | 162 | 96 | 0.47 | 1.74 | 5.77 | 1.45 | 1.69 |
| -20 (- 4) | 735 | 185 | 215 | 112 | 0.54 | 2.31 | 6.54 | 1.65 | 1.92 |
| -15 (+ 5) | 949 | 239 | 278 | 129 | 0.62 | 2.99 | 7.32 | 1.84 | 2.14 |
| -10 (+14) | 1192 | 300 | 349 | 148 | 0.70 | 3.76 | 8.08 | 2.04 | 2.37 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | ASHRAE32 Estático | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 276 | 70 | 81 | 70 | 0.37 | 0.86 | 3.95 | 1.00 | 1.16 |
| -30 | (-22) | 374 | 94 | 109 | 83 | 0.42 | 1.17 | 4.55 | 1.15 | 1.33 |
| -25 | (-13) | 511 | 129 | 150 | 98 | 0.49 | 1.61 | 5.22 | 1.31 | 1.53 |
| -20 | (- 4) | 686 | 173 | 201 | 116 | 0.56 | 2.16 | 5.92 | 1.49 | 1.74 |
| -15 | (+ 5) | 893 | 225 | 262 | 135 | 0.65 | 2.81 | 6.62 | 1.67 | 1.94 |
| -10 | (+14) | 1129 | 284 | 331 | 155 | 0.74 | 3.56 | 7.29 | 1.84 | 2.14 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|-----------|
| 1 Placa base | Pequena EUEM | | |
| 2 Suporte de bandeja | Sim | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.2 | [mm] | (0.244") |
| 3.1.1 Material | | | |
| 3.1.2 Forma | | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.2 | [mm] | (0.165") |
| 3.2.1 Material | | | |
| 3.2.2 Forma | | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.2 | [mm] | (0.244") |
| 3.3.1 Material | | | |
| 3.3.2 Forma | | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |