

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NE U6212GK
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	958HA51

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-20°C à 10°C	(-4°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	CSIR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/2	[hp]
2 Deslocamento	8.77	[cm ³] (0.535 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	26.497	
2.2 Curso [mm]	15.920	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	10.6	[kg] (23.37 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	MTRPH-0055-65	
3 Capacitor de Partida	53-64(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0964/G6	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	27.40	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	4.87	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	19.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	3.54	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CCC - VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900MBP_HH Forçada		Temperatura de evaporação	-10°C (14°F)		
					(Temperatura de condensação)	45°C (113°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2702	681	792	454	3.14	21.76	5.95	1.50	1.74

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900HH Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (-4)	2088	526	612	359	2.88	14.71	5.80	1.46	1.70
-15 (+5)	2601	655	762	389	2.94	18.46	6.69	1.69	1.96
-10 (+14)	3199	806	937	417	3.01	22.86	7.67	1.93	2.25
-5 (+23)	3881	978	1137	445	3.09	27.96	8.73	2.20	2.56
0 (+32)	4649	1172	1362	471	3.17	33.82	9.87	2.49	2.89
+5 (+41)	5501	1386	1612	497	3.26	40.51	11.08	2.79	3.25
+10 (+50)	6438	1622	1887	521	3.35	48.09	12.34	3.11	3.62

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900HH Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (-4)	1724	434	505	380	2.91	13.68	4.55	1.15	1.33
-15 (+5)	2179	549	638	417	3.01	17.41	5.23	1.32	1.53
-10 (+14)	2708	682	793	453	3.12	21.80	5.97	1.50	1.75
-5 (+23)	3312	835	970	488	3.24	26.92	6.77	1.71	1.98
0 (+32)	3990	1005	1169	523	3.36	32.81	7.62	1.92	2.23
+5 (+41)	4742	1195	1390	557	3.49	39.54	8.51	2.14	2.49
+10 (+50)	5569	1403	1632	590	3.63	47.17	9.44	2.38	2.77

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900HH Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (-4)	1395	352	409	399	2.97	12.82	3.48	0.88	1.02
-15 (+5)	1762	444	516	444	3.08	16.34	3.97	1.00	1.16
-10 (+14)	2193	553	643	489	3.21	20.53	4.49	1.13	1.32
-5 (+23)	2688	677	788	533	3.35	25.45	5.05	1.27	1.48
0 (+32)	3248	818	952	577	3.50	31.16	5.64	1.42	1.65
+5 (+41)	3871	975	1134	620	3.66	37.72	6.25	1.57	1.83
+10 (+50)	4558	1149	1336	663	3.83	45.20	6.87	1.73	2.01

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		