

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NE U2155U
Voltagem/Frequencia Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	862KA51

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSIR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	3/4	[hp]
2 Deslocamento	13.54	[cm ³] (0.826 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	29.362	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	11.1	[kg] (24.47 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	MTRP-49-65	
3 Capacitor de Partida	64-77(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0056/G6	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	19.29	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	5.98	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	17.50	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	3.13	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CCC - VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900LBP_HH Forçada		Temperatura de evaporação	-35°C (-31°F)		
					(Temperatura de condensação)	40°C (104°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1241	313	364	301	2.06	3.92	4.12	1.04	1.21

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900HH Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1068	269	313	258	1.89	3.23	4.12	1.04	1.21
-35 (-31)	1360	343	399	294	2.00	4.12	4.64	1.17	1.36
-30 (-22)	1738	438	509	330	2.12	5.28	5.28	1.33	1.55
-25 (-13)	2201	555	645	366	2.25	6.70	6.01	1.52	1.76
-20 (- 4)	2750	693	806	402	2.38	8.40	6.84	1.72	2.00
-15 (+ 5)	3384	853	992	438	2.52	10.38	7.73	1.95	2.26
-10 (+14)	4104	1034	1203	473	2.66	12.65	8.67	2.19	2.54

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900HH Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	906	228	266	269	1.91	2.98	3.38	0.85	0.99
-35 (-31)	1179	297	345	310	2.04	3.90	3.80	0.96	1.11
-30 (-22)	1519	383	445	353	2.19	5.04	4.30	1.08	1.26
-25 (-13)	1927	486	565	396	2.35	6.41	4.85	1.22	1.42
-20 (- 4)	2402	605	704	440	2.52	8.02	5.44	1.37	1.60
-15 (+ 5)	2944	742	863	486	2.70	9.87	6.06	1.53	1.78
-10 (+14)	3554	896	1041	532	2.90	11.97	6.69	1.69	1.96

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900HH Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	756	191	222	275	1.94	2.76	2.75	0.69	0.81
-35 (-31)	1009	254	296	323	2.09	3.69	3.12	0.79	0.91
-30 (-22)	1311	330	384	373	2.26	4.81	3.51	0.89	1.03
-25 (-13)	1663	419	487	424	2.46	6.12	3.92	0.99	1.15
-20 (- 4)	2064	520	605	478	2.67	7.62	4.33	1.09	1.27
-15 (+ 5)	2515	634	737	534	2.90	9.33	4.72	1.19	1.38
-10 (+14)	3015	760	883	592	3.15	11.26	5.08	1.28	1.49

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		