

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição | NE U6214U |
| Voltagem/Frequência Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia | 862GA51 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-290 | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -20°C à 10°C | (-4°F à 50°F) | |
| 5 Tipo de Motor | CSIR | | |
| 6 Torque de Partida | HST - Alto torque de partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar ou Válvula de expansão | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 18.4 | [kgf/cm ²] (262 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial | 1/2 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 12.11 | [cm ³] (0.739 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 27.775 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.000 | |
| 3 Carga de óleo | 350 | [ml] (11.84 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 11.2 | [kg] (24.69 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm ²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | MTRP-49-65 | |
| 3 Capacitor de Partida | 53-64(330) | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | T0964/G6 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 27.95 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 5.11 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz) | 18.00 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 4.00 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | CCC - VDE | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|------|--------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAEHBP46 Forçada | | Temperatura de evaporação 7.2°C (44.96°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 5613 | 1414 | 1645 | 666 | 3.72 | 19.21 | 8.43 | 2.12 | 2.47 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 | (- 4) | 2582 | 651 | 756 | 372 | 2.69 | 7.28 | 6.93 | 1.75 | 2.03 |
| -15 | (+ 5) | 3175 | 800 | 930 | 402 | 2.78 | 9.00 | 7.91 | 1.99 | 2.32 |
| -10 | (+14) | 3875 | 976 | 1135 | 430 | 2.87 | 11.02 | 9.02 | 2.27 | 2.64 |
| -5 | (+23) | 4681 | 1180 | 1372 | 457 | 2.96 | 13.38 | 10.26 | 2.59 | 3.01 |
| 0 | (+32) | 5595 | 1410 | 1639 | 482 | 3.05 | 16.08 | 11.62 | 2.93 | 3.41 |
| +5 | (+41) | 6615 | 1667 | 1938 | 505 | 3.14 | 19.14 | 13.10 | 3.30 | 3.84 |
| +10 | (+50) | 7743 | 1951 | 2269 | 527 | 3.23 | 22.56 | 14.68 | 3.70 | 4.30 |

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 | (- 4) | 2264 | 571 | 663 | 404 | 2.79 | 6.91 | 5.61 | 1.41 | 1.64 |
| -15 | (+ 5) | 2798 | 705 | 820 | 440 | 2.90 | 8.57 | 6.35 | 1.60 | 1.86 |
| -10 | (+14) | 3426 | 863 | 1004 | 476 | 3.01 | 10.54 | 7.19 | 1.81 | 2.11 |
| -5 | (+23) | 4149 | 1045 | 1216 | 510 | 3.13 | 12.83 | 8.12 | 2.05 | 2.38 |
| 0 | (+32) | 4966 | 1251 | 1455 | 543 | 3.25 | 15.45 | 9.14 | 2.30 | 2.68 |
| +5 | (+41) | 5878 | 1481 | 1722 | 575 | 3.38 | 18.42 | 10.23 | 2.58 | 3.00 |
| +10 | (+50) | 6886 | 1735 | 2018 | 606 | 3.51 | 21.75 | 11.38 | 2.87 | 3.34 |

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 | (- 4) | 1939 | 489 | 568 | 430 | 2.86 | 6.46 | 4.51 | 1.14 | 1.32 |
| -15 | (+ 5) | 2417 | 609 | 708 | 476 | 3.01 | 8.09 | 5.08 | 1.28 | 1.49 |
| -10 | (+14) | 2976 | 750 | 872 | 522 | 3.17 | 10.00 | 5.71 | 1.44 | 1.67 |
| -5 | (+23) | 3618 | 912 | 1060 | 567 | 3.33 | 12.23 | 6.39 | 1.61 | 1.87 |
| 0 | (+32) | 4342 | 1094 | 1272 | 611 | 3.50 | 14.78 | 7.11 | 1.79 | 2.08 |
| +5 | (+41) | 5149 | 1298 | 1509 | 654 | 3.68 | 17.66 | 7.87 | 1.98 | 2.31 |
| +10 | (+50) | 6039 | 1522 | 1770 | 696 | 3.87 | 20.90 | 8.67 | 2.18 | 2.54 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Pequena | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 8.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.319" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |