

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NE U2168U
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	863IA51

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	3/4	[hp]
2 Desplazamiento	16.80	[cm ³] (1.025 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	31.190	
2.2 Curso [mm]	22.000	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	11.6	[kg] (25.57 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	RVA3AN3C-647	
3 Capacitor de Arranque	88-108(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	10(400)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	MST30AMK-3261	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	11.03	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	5.15	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	21.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	3.25	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC - VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900LBP_HH Forzada		Temperatura de evaporación -35°C (-31°F) (Temp. de condensación 40°C (104°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1558	393	457	359	1.76	4.93	4.34	1.09	1.27

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900HH Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1270	320	372	305	1.52	3.84	4.16	1.05	1.22
-35	(-31)	1657	417	485	346	1.69	5.02	4.79	1.21	1.40
-30	(-22)	2138	539	626	388	1.87	6.49	5.51	1.39	1.62
-25	(-13)	2713	684	795	430	2.06	8.26	6.31	1.59	1.85
-20	(- 4)	3384	853	991	473	2.25	10.34	7.15	1.80	2.10
-15	(+ 5)	4148	1045	1215	517	2.45	12.73	8.03	2.02	2.35
-10	(+14)	5007	1262	1467	562	2.65	15.43	8.91	2.24	2.61

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900HH Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1088	274	319	321	1.58	3.59	3.40	0.86	1.00
-35	(-31)	1420	358	416	366	1.78	4.69	3.88	0.98	1.14
-30	(-22)	1841	464	540	413	1.98	6.10	4.45	1.12	1.30
-25	(-13)	2353	593	689	463	2.20	7.82	5.07	1.28	1.49
-20	(- 4)	2953	744	865	514	2.44	9.85	5.74	1.45	1.68
-15	(+ 5)	3644	918	1068	568	2.68	12.21	6.42	1.62	1.88
-10	(+14)	4424	1115	1296	624	2.93	14.90	7.10	1.79	2.08

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900HH Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	924	233	271	331	1.63	3.37	2.79	0.70	0.82
-35	(-31)	1195	301	350	381	1.85	4.37	3.14	0.79	0.92
-30	(-22)	1552	391	455	435	2.09	5.69	3.57	0.90	1.04
-25	(-13)	1994	502	584	493	2.34	7.33	4.04	1.02	1.18
-20	(- 4)	2520	635	738	554	2.61	9.31	4.55	1.15	1.33
-15	(+ 5)	3131	789	917	618	2.90	11.62	5.07	1.28	1.49
-10	(+14)	3827	964	1121	686	3.21	14.28	5.57	1.40	1.63

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		