

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NE U2168U
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	863IA51

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor		Faixa de operação da voltagem	
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	3/4	[hp]
2 Deslocamento	16.80	[cm³] (1.025 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	31.190	
2.2 Curso [mm]	22.000	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	11.6	[kg] (25.57 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)		
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay		
2.1 Dispositivo de Partida	RVA3AN3C-647		
3 Capacitor de Partida	88-108(330)	[µF(VAC mínimo)]	
4 Capacitor de Funcionamento	10(400)	[µF(VAC mínimo)]	
5 Proteção do Motor	MST30AMK-3261		
6 Resistência motor - bobina auxiliar	11.03	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%	
7 Resistência motor - bobina funcionamento	5.15	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%	
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	21.00	[A] - Medido de acordo com UL 984	
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	3.25	[A] - Medido de acordo com UL 984	
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984	
11 Institutos de aprovação	CCC - VDE		

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900LBP_HH Forçada		Temperatura de evaporação -35°C (-31°F) (Temperatura de condensação 40°C (104°F))			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1558	393	457	359	1.76	4.93	4.34	1.09	1.27

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900HH Forçada		(Temperauta de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1270	320	372	305	1.52	3.84	4.16	1.05	1.22
-35	(-31)	1657	417	485	346	1.69	5.02	4.79	1.21	1.40
-30	(-22)	2138	539	626	388	1.87	6.49	5.51	1.39	1.62
-25	(-13)	2713	684	795	430	2.06	8.26	6.31	1.59	1.85
-20	(- 4)	3384	853	991	473	2.25	10.34	7.15	1.80	2.10
-15	(+ 5)	4148	1045	1215	517	2.45	12.73	8.03	2.02	2.35
-10	(+14)	5007	1262	1467	562	2.65	15.43	8.91	2.24	2.61

CONDIÇÕES DE TESTE:		EN12900HH			(Temperauta de condensação 45°C (+113°F))					
@220V50Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1088	274	319	321	1.58	3.59	3.40	0.86	1.00
-35	(-31)	1420	358	416	366	1.78	4.69	3.88	0.98	1.14
-30	(-22)	1841	464	540	413	1.98	6.10	4.45	1.12	1.30
-25	(-13)	2353	593	689	463	2.20	7.82	5.07	1.28	1.49
-20	(- 4)	2953	744	865	514	2.44	9.85	5.74	1.45	1.68
-15	(+ 5)	3644	918	1068	568	2.68	12.21	6.42	1.62	1.88
-10	(+14)	4424	1115	1296	624	2.93	14.90	7.10	1.79	2.08

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz		EN12900HH Forçada		(Temperauta de condensação 55°C (+131°F))						
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	924	233	271	331	1.63	3.37	2.79	0.70	0.82
-35	(-31)	1195	301	350	381	1.85	4.37	3.14	0.79	0.92
-30	(-22)	1552	391	455	435	2.09	5.69	3.57	0.90	1.04
-25	(-13)	1994	502	584	493	2.34	7.33	4.04	1.02	1.18
-20	(- 4)	2520	635	738	554	2.61	9.31	4.55	1.15	1.33
-15	(+ 5)	3131	789	917	618	2.90	11.62	5.07	1.28	1.49
-10	(+14)	3827	964	1121	686	3.21	14.28	5.57	1.40	1.63

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		