

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NE U2168U
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	863IA51

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	3/4	[hp]
2 Deslocamento	16.80	[cm ³] (1.025 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	31.190	
2.2 Curso [mm]	22.000	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	11.6	[kg] (25.57 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	RVA3AN3C-647	
3 Capacitor de Partida	88-108(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	10(400)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	MST30AMK-3261	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	11.03	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	5.15	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	21.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	3.25	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CCC - VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2690	678	788	516	2.45	8.01	5.21	1.31	1.53

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1297	327	380	306	1.51	3.83	4.22	1.06	1.24
-35 (-31)	1676	422	491	347	1.69	4.96	4.84	1.22	1.42
-30 (-22)	2162	545	633	388	1.88	6.41	5.58	1.41	1.63
-25 (-13)	2754	694	807	430	2.07	8.19	6.40	1.61	1.88
-20 (- 4)	3452	870	1012	473	2.26	10.30	7.30	1.84	2.14
-15 (+ 5)	4256	1073	1247	517	2.46	12.75	8.24	2.08	2.41
-10 (+14)	5166	1302	1514	561	2.66	15.55	9.21	2.32	2.70

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1221	308	358	319	1.59	3.60	3.84	0.97	1.13
-35 (-31)	1594	402	467	364	1.79	4.72	4.39	1.11	1.29
-30 (-22)	2068	521	606	411	2.00	6.13	5.02	1.26	1.47
-25 (-13)	2641	666	774	461	2.22	7.85	5.72	1.44	1.67
-20 (- 4)	3314	835	971	513	2.46	9.89	6.45	1.63	1.89
-15 (+ 5)	4087	1030	1198	567	2.70	12.24	7.21	1.82	2.11
-10 (+14)	4960	1250	1453	623	2.96	14.92	7.96	2.01	2.33

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1136	286	333	329	1.62	3.35	3.45	0.87	1.01
-35 (-31)	1492	376	437	379	1.84	4.41	3.93	0.99	1.15
-30 (-22)	1941	489	569	433	2.08	5.76	4.48	1.13	1.31
-25 (-13)	2484	626	728	491	2.34	7.38	5.06	1.27	1.48
-20 (- 4)	3120	786	914	553	2.62	9.31	5.65	1.42	1.66
-15 (+ 5)	3849	970	1128	618	2.92	11.53	6.24	1.57	1.83
-10 (+14)	4671	1177	1369	687	3.24	14.05	6.79	1.71	1.99

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		