

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                    |
|------------------------------|--------------------|
| Denominación                 | <b>NE U6214Z</b>   |
| Voltage / Frecuencia nominal | <b>115 V 60 Hz</b> |
| Código de Ingeniería         | <b>269NG71</b>     |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                                     |                                   |           |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco                 |                                   |           |
| 2 Refrigerante                          | R-134a                              |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 115 / 60                            | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                    |                                     |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -15°C para 10°C                     | (5°F para 50°F)                   |           |
| 5 Tipo de motor                         | CSIR                                |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                    | HST - Alto torque de arranque       |                                   |           |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar o Válvula de expansión |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación       |                                   |           |
|   |                                     | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                                     |                                   |           |
| 9.1 Operación                           | 14.2                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico                                | 15.9                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                                 | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |                                  |
|--------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         | 1/2           | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 16.80         | [cm <sup>3</sup> ] (1.025 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 31.190        |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 22.000        |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 350           | [ml] (11.84 fl.oz.)              |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 11.6          | [kg] (25.57 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -             | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                             |                           |
|---|-----------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 115 V 60 Hz 1~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | Current Relay               |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | MTRPH-73-31                 |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | 189-227(250)                | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | -                           | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | T0826/J5                    |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 5.69                        | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 0.73                        | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)   | 50.00                       | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | -                           | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)  | -                           | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | UL                          |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |      |                                 |                                |  |                               |           |       |  |
|--------------------------------------|----------|------|---------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz  |          |      | <b>ARIHBP</b><br><b>Forzada</b> |                                | Temperatura de evaporación <b>7.2°C (44.96°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%   | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]  | [W]                             | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 6062                                 | 1528     | 1776 | 903                             | 9.40                           | 47.57  | 6.71                          | 1.69      | 1.97  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                                |      |  |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|--------------------------------|------|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       |                                      | <b>ARI18</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                       | [W]  | [W]  | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15                                 | (+5)  | 2961                                 | 746                            | 868  | 463  | 6.43                           | 18.52                   | 6.40                          | 1.61      | 1.87  |
| -10                                 | (+14) | 3732                                 | 940                            | 1094 | 522  | 6.75                           | 23.47                   | 7.15                          | 1.80      | 2.09  |
| -5                                  | (+23) | 4652                                 | 1172                           | 1363 | 593  | 7.19                           | 29.40                   | 7.85                          | 1.98      | 2.30  |
| 0                                   | (+32) | 5721                                 | 1442                           | 1676 | 674  | 7.74                           | 36.38                   | 8.48                          | 2.14      | 2.49  |
| +5                                  | (+41) | 6939                                 | 1749                           | 2033 | 767  | 8.40                           | 44.48                   | 9.05                          | 2.28      | 2.65  |
| +10                                 | (+50) | 8306                                 | 2093                           | 2434 | 871  | 9.18                           | 53.74                   | 9.53                          | 2.40      | 2.79  |

|                                     |       |                                      |                                |      |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|--------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       |                                      | <b>ARI18</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                       | [W]  | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15                                 | (+5)  | 2604                                 | 656                            | 763  | 489   | 6.59                           | 17.87                   | 5.33                          | 1.34      | 1.56  |
| -10                                 | (+14) | 3320                                 | 837                            | 973  | 555   | 6.96                           | 22.91                   | 5.98                          | 1.51      | 1.75  |
| -5                                  | (+23) | 4172                                 | 1051                           | 1222 | 631   | 7.45                           | 28.95                   | 6.61                          | 1.67      | 1.94  |
| 0                                   | (+32) | 5160                                 | 1300                           | 1512 | 716   | 8.04                           | 36.06                   | 7.20                          | 1.81      | 2.11  |
| +5                                  | (+41) | 6283                                 | 1583                           | 1841 | 811   | 8.75                           | 44.30                   | 7.75                          | 1.95      | 2.27  |
| +10                                 | (+50) | 7543                                 | 1901                           | 2210 | 916   | 9.57                           | 53.72                   | 8.24                          | 2.08      | 2.41  |

|                                     |       |                                      |                                |      |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|--------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       |                                      | <b>ARI18</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                       | [W]  | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15                                 | (+5)  | 2254                                 | 568                            | 661  | 510   | 6.67                           | 17.21                   | 4.42                          | 1.11      | 1.30  |
| -10                                 | (+14) | 2887                                 | 728                            | 846  | 586   | 7.12                           | 22.17                   | 4.93                          | 1.24      | 1.44  |
| -5                                  | (+23) | 3643                                 | 918                            | 1067 | 671   | 7.68                           | 28.16                   | 5.43                          | 1.37      | 1.59  |
| 0                                   | (+32) | 4521                                 | 1139                           | 1325 | 763   | 8.34                           | 35.22                   | 5.92                          | 1.49      | 1.74  |
| +5                                  | (+41) | 5521                                 | 1391                           | 1618 | 863   | 9.11                           | 43.43                   | 6.40                          | 1.61      | 1.87  |
| +10                                 | (+50) | 6643                                 | 1674                           | 1947 | 971   | 9.99                           | 52.85                   | 6.84                          | 1.72      | 2.00  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |                  |      |                          |
|--------------------------------------|------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Universal        |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | No               |      |                          |
| 3 Tubos                              |                  |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 8.1 +0.10/+0.00  | [mm] | (0.319" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre            |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Curvo 42°        |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 6.45 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre            |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Recto            |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.45 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre            |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Curvo 42°        |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No               | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma   |      |                          |