

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	<b>EM 2X1121U</b>
Voltagem/Frequencia Nominal	<b>220-240 V 50 Hz</b>
Código de Engenharia	<b>513304036</b>

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático/Forçada	198 à 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático/Forçada	198 à 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/3	[hp]
2 Deslocamento	5.54	[cm <sup>3</sup> ] (0.338 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	16.000	
3 Carga de óleo	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de óleo)	8.19	[kg] (18.06 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	TSD	
2.1 Dispositivo de Partida	TSD2-220V/TSD2-D-220V	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	5(350)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	4TM283KFBYY-53	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	12.60	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	12.10	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	8.40	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	2.45	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	3.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CCC - CE - IRAM - UKCA - VDE	

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Estático		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temperatura de condensação)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
905	228	265	149	0.75	2.69	6.07	1.53	1.78

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estático		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	537	135	157	104	0.57	1.59	5.17	1.30	1.51
-30 (-22)	708	178	207	115	0.61	2.10	6.14	1.55	1.80
-25 (-13)	904	228	265	126	0.65	2.69	7.20	1.81	2.11
-20 (-4)	1129	284	331	136	0.69	3.37	8.26	2.08	2.42
-15 (+5)	1387	349	406	149	0.74	4.15	9.25	2.33	2.71
-10 (+14)	1683	424	493	166	0.78	5.06	10.11	2.55	2.96

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estático		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	515	130	151	108	0.58	1.52	4.71	1.19	1.38
-30 (-22)	678	171	199	123	0.64	2.01	5.47	1.38	1.60
-25 (-13)	867	219	254	137	0.71	2.58	6.34	1.60	1.86
-20 (-4)	1087	274	319	150	0.77	3.24	7.27	1.83	2.13
-15 (+5)	1343	338	393	165	0.83	4.02	8.17	2.06	2.39
-10 (+14)	1638	413	480	183	0.91	4.93	8.97	2.26	2.63

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estático		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	469	118	138	111	0.59	1.39	4.24	1.07	1.24
-30 (-22)	622	157	182	129	0.66	1.84	4.81	1.21	1.41
-25 (-13)	803	202	235	145	0.73	2.39	5.55	1.40	1.63
-20 (-4)	1017	256	298	160	0.81	3.03	6.38	1.61	1.87
-15 (+5)	1267	319	371	176	0.89	3.80	7.22	1.82	2.11
-10 (+14)	1559	393	457	195	0.98	4.69	8.00	2.02	2.35

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz		ASHRAE32 Estático			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	421	106	123	114	0.61	1.24	3.72	0.94	1.09
-30	(-22)	561	141	164	134	0.68	1.66	4.15	1.05	1.22
-25	(-13)	732	184	214	152	0.76	2.18	4.79	1.21	1.40
-20	(- 4)	937	236	275	168	0.83	2.79	5.55	1.40	1.63
-15	(+ 5)	1181	298	346	186	0.91	3.54	6.38	1.61	1.87
-10	(+14)	1468	370	430	205	1.00	4.42	7.19	1.81	2.11

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Pequena EUEM
2 Suporte de bandeja	Não
3 Passadores	
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° p/ cima +45° p/ trás
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Curv.Paral.Pl.base + 24°p/trás
3.3 PROCESSO	6 +0.08/-0.08 [mm] (0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre(OD)
3.3.2 Forma	Curvo 43° p/ cima + 45° p/trás
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não [mm]
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha