

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	VEM Y9C
Voltage / Frecuencia nominal	230 V 53-150 Hz
Código de Ingeniería	513900023

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	230 / 53-150	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	BPM		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	187 para 255 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	187 para 255 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/5	[hp]
2 Desplazamiento	9.34	[cm <sup>3</sup> ] (0.570 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.000	
2.2 Curso [mm]	17.600	
3 Carga de aceite	220	[ml] (7.44 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	MINERAL / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	7.59	[kg] (16.73 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	230 V 53-150 Hz 3 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Inverter	
2.1 Dispositivo de Arranque	VCC32456XXXX	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	VCC32456XXXXX	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	16.07	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	16.07	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (53/15 Hz)	2.10/2.10	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (53/15 Hz)	2.10/2.10	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (53/15 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC - CE - UKCA - VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V1600RPM</b>			<b>CECOMAFLBP</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación <b>-25°C (-13°F)</b> (Temp. de condensación <b>55°C (131°F)</b> )				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
259	65	76	55	0.45	0.99	4.73	1.19	1.39	

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V2000RPM</b>			<b>CECOMAFLBP</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación <b>-25°C (-13°F)</b> (Temp. de condensación <b>55°C (131°F)</b> )				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
293	74	86	63	0.51	1.12	4.69	1.18	1.37	

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V3000RPM</b>			<b>CECOMAFLBP</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación <b>-25°C (-13°F)</b> (Temp. de condensación <b>55°C (131°F)</b> )				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
447	113	131	98	0.76	1.70	4.58	1.15	1.34	

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V4500RPM</b>			<b>CECOMAFLBP</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación <b>-25°C (-13°F)</b> (Temp. de condensación <b>55°C (131°F)</b> )				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
600	151	176	137	1.04	2.29	4.37	1.10	1.28	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V1600RPM</b>		<b>CECOMAF</b> <b>Estática</b>			(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
	°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]
-35	(-31)	188	47	55	37	0.27	0.60	5.09	1.28	1.49
-30	(-22)	261	66	76	42	0.33	0.84	6.20	1.56	1.82
-25	(-13)	348	88	102	47	0.35	1.12	7.43	1.87	2.18
-20	(- 4)	450	113	132	52	0.35	1.45	8.72	2.20	2.56
-15	(+ 5)	569	143	167	57	0.38	1.83	10.01	2.52	2.93
-10	(+14)	705	178	207	63	0.46	2.28	11.24	2.83	3.29

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		CECOMAF			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V1600RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	170	43	50	36	0.24	0.59	4.80	1.21	1.41
-30	(-22)	231	58	68	43	0.37	0.80	5.40	1.36	1.58
-25	(-13)	305	77	89	50	0.45	1.06	6.13	1.55	1.80
-20	(- 4)	393	99	115	57	0.52	1.37	6.95	1.75	2.04
-15	(+ 5)	496	125	145	64	0.61	1.73	7.79	1.96	2.28
-10	(+14)	615	155	180	71	0.75	2.15	8.60	2.17	2.52

CONDICIONES DE PRUEBA:		CECOMAF			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V1600RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	135	34	40	37	0.32	0.51	3.68	0.93	1.08
-30	(-22)	188	47	55	46	0.41	0.72	4.04	1.02	1.18
-25	(-13)	253	64	74	55	0.45	0.96	4.56	1.15	1.34
-20	(- 4)	329	83	96	63	0.47	1.26	5.19	1.31	1.52
-15	(+ 5)	419	106	123	72	0.50	1.61	5.87	1.48	1.72
-10	(+14)	525	132	154	81	0.59	2.01	6.54	1.65	1.92

CONDICIONES DE PRUEBA:		CECOMAF			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	215	54	63	47	0.40	0.69	4.60	1.16	1.35
-30	(-22)	303	76	89	50	0.44	0.97	6.03	1.52	1.77
-25	(-13)	406	102	119	55	0.46	1.30	7.33	1.85	2.15
-20	(- 4)	526	132	154	62	0.46	1.69	8.53	2.15	2.50
-15	(+ 5)	662	167	194	68	0.47	2.13	9.68	2.44	2.84
-10	(+14)	815	205	239	75	0.49	2.63	10.82	2.73	3.17

CONDICIONES DE PRUEBA:		CECOMAF			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	207	52	61	46	0.36	0.72	4.53	1.14	1.33
-30	(-22)	277	70	81	51	0.44	0.96	5.42	1.37	1.59
-25	(-13)	361	91	106	58	0.50	1.25	6.22	1.57	1.82
-20	(- 4)	461	116	135	66	0.55	1.61	6.96	1.75	2.04
-15	(+ 5)	577	145	169	75	0.60	2.02	7.70	1.94	2.25
-10	(+14)	711	179	208	84	0.68	2.49	8.47	2.13	2.48

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		CECOMAF			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	163	41	48	46	0.38	0.62	3.58	0.90	1.05	
-30 (-22)	221	56	65	53	0.45	0.84	4.20	1.06	1.23	
-25 (-13)	295	74	86	62	0.50	1.12	4.77	1.20	1.40	
-20 (- 4)	384	97	112	72	0.56	1.47	5.33	1.34	1.56	
-15 (+ 5)	489	123	143	82	0.62	1.87	5.93	1.49	1.74	
-10 (+14)	612	154	179	92	0.70	2.35	6.60	1.66	1.93	

CONDICIONES DE PRUEBA:		CECOMAF			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	339	85	99	69	0.56	1.09	4.91	1.24	1.44	
-30 (-22)	466	117	136	79	0.64	1.50	5.92	1.49	1.74	
-25 (-13)	612	154	179	88	0.70	1.97	6.95	1.75	2.04	
-20 (- 4)	781	197	229	98	0.74	2.51	7.96	2.01	2.33	
-15 (+ 5)	976	246	286	109	0.78	3.14	8.92	2.25	2.61	
-10 (+14)	1200	302	352	123	0.83	3.87	9.78	2.46	2.87	

CONDICIONES DE PRUEBA:		CECOMAF			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	303	76	89	68	0.53	1.05	4.46	1.12	1.31	
-30 (-22)	405	102	119	80	0.63	1.41	5.10	1.29	1.50	
-25 (-13)	527	133	154	91	0.73	1.83	5.82	1.47	1.70	
-20 (- 4)	672	169	197	103	0.81	2.34	6.56	1.65	1.92	
-15 (+ 5)	843	213	247	116	0.90	2.94	7.30	1.84	2.14	
-10 (+14)	1044	263	306	131	0.99	3.65	7.99	2.01	2.34	

CONDICIONES DE PRUEBA:		CECOMAF			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	252	63	74	69	0.55	0.96	3.63	0.92	1.06	
-30 (-22)	337	85	99	83	0.65	1.28	4.04	1.02	1.18	
-25 (-13)	443	112	130	97	0.75	1.69	4.56	1.15	1.34	
-20 (- 4)	572	144	168	111	0.84	2.19	5.16	1.30	1.51	
-15 (+ 5)	727	183	213	125	0.94	2.79	5.81	1.46	1.70	
-10 (+14)	912	230	267	141	1.06	3.50	6.46	1.63	1.89	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		CECOMAF			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V4500RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	482	121	141	99	0.78	1.54	4.88	1.23	1.43	
-30 (-22)	611	154	179	111	0.88	1.95	5.53	1.39	1.62	
-25 (-13)	783	197	229	125	0.98	2.51	6.26	1.58	1.83	
-20 (- 4)	987	249	289	140	1.08	3.17	7.05	1.78	2.07	
-15 (+ 5)	1214	306	356	153	1.17	3.92	7.91	1.99	2.32	
-10 (+14)	1454	367	426	165	1.24	4.70	8.84	2.23	2.59	

CONDICIONES DE PRUEBA:		CECOMAF			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V4500RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	426	107	125	99	0.78	1.48	4.22	1.06	1.24	
-30 (-22)	542	137	159	114	0.89	1.88	4.75	1.20	1.39	
-25 (-13)	694	175	203	131	1.00	2.42	5.31	1.34	1.56	
-20 (- 4)	871	220	255	148	1.12	3.04	5.91	1.49	1.73	
-15 (+ 5)	1064	268	312	163	1.22	3.72	6.54	1.65	1.92	
-10 (+14)	1262	318	370	175	1.30	4.42	7.21	1.82	2.11	

CONDICIONES DE PRUEBA:		CECOMAF			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V4500RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	342	86	100	102	0.78	1.30	3.40	0.86	1.00	
-30 (-22)	465	117	136	118	0.91	1.77	3.97	1.00	1.16	
-25 (-13)	617	156	181	136	1.03	2.35	4.54	1.14	1.33	
-20 (- 4)	787	198	231	153	1.15	3.00	5.11	1.29	1.50	
-15 (+ 5)	965	243	283	169	1.26	3.69	5.69	1.43	1.67	
-10 (+14)	1141	287	334	182	1.36	4.37	6.28	1.58	1.84	

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo EUEM		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás		
3.2 DESCARGA	5.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.201" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curv.Paral.Pl.base +24° atrás		
3.3 PROCESO	6 +0.08/-0.08	[mm]	(0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		