

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                        |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación                 | <b>NE U6214Z</b>       |
| Voltage / Frecuencia nominal | <b>220-240 V 50 Hz</b> |
| Código de Ingeniería         | <b>269NA51</b>         |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                                     |                                   |           |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco                 |                                   |           |
| 2 Refrigerante                          | R-134a                              |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 220-240 / 50                        | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                    |                                     |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -15°C para 10°C                     | (5°F para 50°F)                   |           |
| 5 Tipo de motor                         | CSIR                                |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                    | HST - Alto torque de arranque       |                                   |           |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar o Válvula de expansión |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación       |                                   |           |
|   |                                     | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                                     |                                   |           |
| 9.1 Operación                           | 14.2                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico                                | 15.9                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                                 | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |                                  |
|--------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         | 1/2           | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 16.80         | [cm <sup>3</sup> ] (1.025 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 31.190        |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 22.000        |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 350           | [ml] (11.84 fl.oz.)              |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 11.6          | [kg] (25.57 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -             | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                  |                           |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | Current Relay                    |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | MTRPH-0048-65                    |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | 108-130(330)                     | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | -                                | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | MST20APK-3259                    |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 14.26                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 4.25                             | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)   | 22.00                            | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)  | 4.21                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | CCC - IRAM - VDE                 |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |      |  |                                |                            |                               |           |       |
|--------------------------------------|----------|------|--|--------------------------------|----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz  |          |      | <b>EN12900HBP_HH</b><br><b>Forzada</b> |                                | Temperatura de evaporación | <b>5°C (41°F)</b>             |           |       |
|                                      |          |      |  |                                | (Temp. de condensación)    | <b>50°C (122°F)</b>           |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%          | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%    | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]  | [W]                                    | [A]                            | [kg/h]                     | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 4978                                 | 1254     | 1459 | 688                                    | 3.71                           | 34.03                      | 7.24                          | 1.82      | 2.12  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                                    |      |  |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|------------------------------------|------|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>EN12900HH</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                    |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                           | [W]  | [W]  | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15                                 | (+5)  | 2564                                 | 646                                | 751  | 387  | 2.62                           | 14.99                   | 6.62                          | 1.67      | 1.94  |
| -10                                 | (+14) | 3233                                 | 815                                | 947  | 432  | 2.76                           | 18.98                   | 7.49                          | 1.89      | 2.19  |
| -5                                  | (+23) | 4027                                 | 1015                               | 1180 | 482  | 2.92                           | 23.73                   | 8.35                          | 2.10      | 2.45  |
| 0                                   | (+32) | 4946                                 | 1246                               | 1449 | 538  | 3.12                           | 29.30                   | 9.19                          | 2.31      | 2.69  |
| +5                                  | (+41) | 5990                                 | 1510                               | 1755 | 600  | 3.35                           | 35.70                   | 9.99                          | 2.52      | 2.93  |
| +10                                 | (+50) | 7161                                 | 1805                               | 2098 | 666  | 3.61                           | 42.99                   | 10.75                         | 2.71      | 3.15  |

|                                     |       |                                      |                                    |      |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|------------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>EN12900HH</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                    |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                           | [W]  | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15                                 | (+5)  | 2241                                 | 565                                | 657  | 415   | 2.70                           | 14.29                   | 5.40                          | 1.36      | 1.58  |
| -10                                 | (+14) | 2852                                 | 719                                | 836  | 467   | 2.87                           | 18.25                   | 6.11                          | 1.54      | 1.79  |
| -5                                  | (+23) | 3574                                 | 901                                | 1047 | 524   | 3.07                           | 22.98                   | 6.81                          | 1.72      | 2.00  |
| 0                                   | (+32) | 4408                                 | 1111                               | 1292 | 587   | 3.30                           | 28.50                   | 7.50                          | 1.89      | 2.20  |
| +5                                  | (+41) | 5355                                 | 1349                               | 1569 | 656   | 3.57                           | 34.86                   | 8.16                          | 2.06      | 2.39  |
| +10                                 | (+50) | 6414                                 | 1616                               | 1880 | 730   | 3.87                           | 42.08                   | 8.79                          | 2.22      | 2.58  |

|                                     |       |                                      |                                    |      |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|------------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>EN12900HH</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                    |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                           | [W]  | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15                                 | (+5)  | 1936                                 | 488                                | 567  | 438   | 2.76                           | 13.62                   | 4.42                          | 1.11      | 1.30  |
| -10                                 | (+14) | 2470                                 | 622                                | 724  | 501   | 2.97                           | 17.45                   | 4.93                          | 1.24      | 1.45  |
| -5                                  | (+23) | 3103                                 | 782                                | 909  | 569   | 3.22                           | 22.04                   | 5.45                          | 1.37      | 1.60  |
| 0                                   | (+32) | 3835                                 | 967                                | 1124 | 644   | 3.51                           | 27.41                   | 5.96                          | 1.50      | 1.75  |
| +5                                  | (+41) | 4667                                 | 1176                               | 1367 | 724   | 3.83                           | 33.60                   | 6.45                          | 1.62      | 1.89  |
| +10                                 | (+50) | 5598                                 | 1411                               | 1640 | 810   | 4.20                           | 40.64                   | 6.91                          | 1.74      | 2.02  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| 1 Placa base                         | Padrón Europeo                                |
| 2 Soporte de badeja                  | No  |
| 3 Tubos                              |   |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 8.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.319" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre   |
| 3.1.2 Forma                          | Curvo 42°                                     |
| 3.2 DESCARGA                         | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre   |
| 3.2.2 Forma                          | Recto   |
| 3.3 PROCESO                          | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre   |
| 3.3.2 Forma                          | Curvo 42°                                     |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No [mm]                                       |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                                |