

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição F FU100HAK Voltagem/Frequencia Nominal 115-127 V 60 Hz Código de Engenharia 513200932

1 Tipo	Compressor recíproco					
2 Refrigerante	R-134a					
3 Voltagem e frequência nominal	115-127/60 [V/Hz]					
4 Tipo de Aplicação	Baixa-Média Pressão de Retorno					
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -5°C	(-31°F à 23°F)				
5 Tipo de Motor	CSIR					
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de	Partida				
7 Elemento de Controle	Tubo capilar					
8 Refrigeração do compressor		Faixa de operaç	ão da voltagen			
		50 Hz	60 Hz			
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático/Forçada	-	103 à 140 V			
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático/Forçada	-	103 à 140 V			
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-			
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-			
9 Máxima pressão/temperatura de condensação						
9.1 Operação (manométrica)	16.2	[kgf/cm²] (230 psig)	/ °C - °F			
9.2 Pico (manométrica)	20.6	[kgf/cm²] (293 psig)	/ °C - °F			
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]				
B - DADOS MECÂNICOS						
1 Referência Comercial	1/3	[hp]				
2 Deslocamento	7.95	[cm³] (0.485 cu.in)				
2.1 Di¿metro [mm]	22.500					
2.2 Curso [mm]	20.000					
3 Carga de óleo	280	[ml] (9.47 fl.oz.)				
3.1 Lubrificantes aprovados						
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO10					
4 Peso (com carga de óleo)	10.67	[kg] (23.52 lb.)				
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm²] (2.84 à 4.27	psig)			
C - DADOS ELÉTRICOS						
1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nomir	nal 115-127 V 60 H	z1 ~ (Monofásico)				
2 Tino do Dispositivo do Partida	Current Polav					

Current Relay	
213516094	
233-280(120)	[µF(VAC mínimo)]
-	[µF(VAC mínimo)]
4TM 771NFBZZ-53	
7.40	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
1.95	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
34.50	[A] - Medido de acordo com UL 984
-	[A] - Medido de acordo com UL 984
-	[A] - Medido de acordo com UL 984
IMTRO - TUV - UL	
	233-280(120) - 4TM 771NFBZZ-53 7.40 1.95 34.50 -



#### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕE	S DE TESTE	:	ASHRAELBP3	2	Temperatura de	e evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
@115V60H	łz		Estático		(Temperauta de	e condensação	54.4°C (129.92°F))		
Capacio	dade de refri	geração	Consumo de potência corrente		Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
988	249	290	211	3.03	5.61	4.69	1.18	1.37	

#### **E - PERFORMANCE - CURVAS**

CONDIÇÕ <b>@115V60</b>	ES DE TES <sup>.</sup> <b>Hz</b>	TE:		HRAE32 tático	(Temperauta de condensação <b>35ºC (+95ºF))</b>					
Temperatura de evaporação		Capacida	ade de refr	igeração	Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA
σιαρι	, açao		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	586	148	172	134	2.73	3.32	4.37	1.10	1.28
-30	(-22)	779	196	228	158	2.80	4.41	4.95	1.25	1.45
-25	(-13)	1025	258	300	179	2.88	5.82	5.74	1.45	1.68
-20	(- 4)	1329	335	389	199	2.97	7.56	6.70	1.69	1.96
-15	(+ 5)	1696	427	497	218	3.06	9.68	7.77	1.96	2.28
-10	(+14)	2131	537	624	239	3.15	12.21	8.89	2.24	2.61
-5	(+23)	2638	665	773	263	3.23	15.18	10.02	2.52	2.94

CONDIÇÕES DE TESTE: ASHRAE @115V60Hz Estático					(Temperauta de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacida	ade de refr	igeração	Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA
	,		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	524	132	153	139	2.68	2.96	3.77	0.95	1.10
-30	(-22)	716	180	210	167	2.78	4.06	4.29	1.08	1.26
-25	(-13)	961	242	282	192	2.91	5.46	5.00	1.26	1.47
-20	(- 4)	1264	318	370	215	3.07	7.19	5.86	1.48	1.72
-15	(+ 5)	1628	410	477	239	3.25	9.29	6.80	1.71	1.99
-10	(+14)	2059	519	603	264	3.43	11.80	7.78	1.96	2.28
-5	(+23)	2562	646	751	294	3.61	14.74	8.73	2.20	2.56

CONDIÇÕE @115V60E				3 , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,							))
	Temperatura de Ca		Capacidade de refrigeração			Consumo de corrente	Fluxo de massa			NCIA	
	,		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35	(-31)	462	116	135	139	2.68	2.61	3.34	0.84	0.98	
-30	(-22)	650	164	190	171	2.79	3.68	3.80	0.96	1.11	
-25	(-13)	890	224	261	200	2.94	5.05	4.44	1.12	1.30	
-20	(- 4)	1186	299	348	228	3.13	6.75	5.19	1.31	1.52	
-15	(+ 5)	1544	389	452	257	3.35	8.81	6.01	1.51	1.76	
-10	(+14)	1968	496	577	288	3.59	11.27	6.83	1.72	2.00	
-5	(+23)	2462	620	721	324	3.85	14.16	7.62	1.92	2.23	



#### **E - PERFORMANCE - CURVAS**

	NDIÇÕES DE TESTE: ASHRAE32 (Temperauta de condensação 65°C (+149°F)) 115V60Hz Estático							)		
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA	
	,		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	402	101	118	132	2.75	2.27	3.03	0.76	0.89
-30	(-22)	581	146	170	169	2.82	3.29	3.43	0.87	1.01
-25	(-13)	811	204	238	203	2.96	4.61	3.99	1.00	1.17
-20	(- 4)	1097	277	322	237	3.14	6.24	4.63	1.17	1.36
-15	(+ 5)	1444	364	423	272	3.37	8.24	5.32	1.34	1.56
-10	(+14)	1856	468	544	310	3.63	10.63	6.00	1.51	1.76
-5	(+23)	2338	589	685	353	3.92	13.45	6.62	1.67	1.94



#### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM ver	são 2	
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.2 +0.12/-0.08	[mm]	(0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Reto		
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Reto		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	]
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		