

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM U5132Y
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	877AA90

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-15°C para 10°C	(5°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	RSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/7	[hp]
2 Desplazamiento	6.76	[cm <sup>3</sup> ] (0.413 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	17.000	
3 Carga de aceite	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	7.4	[kg] (16.31 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	V230	
3 Capacitor de Arranque	-	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	AE64FS	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	21.70	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	24.30	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	6.05	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A]
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A]
11 Institutos de aprobación	VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAEHBP46</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	<b>7.2°C (44.96°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
1350	340	396	152	0.92	4.75	8.91 2.25 2.61

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE46</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación	<b>35°C (+95°F)</b>	
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
<b>-15 (+5)</b>	686	173	201	93	0.76	2.05	7.40 1.86 2.17
<b>-10 (+14)</b>	851	214	249	99	0.77	2.55	8.58 2.16 2.51
<b>-5 (+23)</b>	1050	265	308	106	0.79	3.15	9.96 2.51 2.92
<b>0 (+32)</b>	1282	323	376	111	0.80	3.86	11.53 2.91 3.38
<b>+5 (+41)</b>	1544	389	452	116	0.82	4.66	13.26 3.34 3.89
<b>+10 (+50)</b>	1833	462	537	121	0.84	5.55	15.12 3.81 4.43

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE46</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación	<b>45°C (+113°F)</b>	
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
<b>-15 (+5)</b>	603	152	177	99	0.77	1.94	6.11 1.54 1.79
<b>-10 (+14)</b>	758	191	222	108	0.79	2.44	7.03 1.77 2.06
<b>-5 (+23)</b>	943	238	276	116	0.81	3.05	8.11 2.04 2.38
<b>0 (+32)</b>	1157	291	339	124	0.83	3.75	9.31 2.34 2.73
<b>+5 (+41)</b>	1396	352	409	132	0.86	4.54	10.60 2.67 3.11
<b>+10 (+50)</b>	1658	418	486	139	0.88	5.41	11.96 3.01 3.51

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE46</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación	<b>55°C (+131°F)</b>	
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
<b>-15 (+5)</b>	531	134	156	105	0.78	1.86	5.08 1.28 1.49
<b>-10 (+14)</b>	672	169	197	116	0.81	2.35	5.80 1.46 1.70
<b>-5 (+23)</b>	839	211	246	127	0.84	2.94	6.61 1.67 1.94
<b>0 (+32)</b>	1030	260	302	138	0.87	3.62	7.48 1.89 2.19
<b>+5 (+41)</b>	1242	313	364	148	0.90	4.39	8.39 2.11 2.46
<b>+10 (+50)</b>	1474	371	432	158	0.93	5.23	9.31 2.35 2.73

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	Sí		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6 +0.08/-0.08	[mm]	(0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		