

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM 3Y60HLP
Voltage / Frecuencia nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Ingeniería	513301647

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115-127 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4	[hp]
2 Desplazamiento	5.19	[cm ³] (0.317 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	15.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	7.3	[kg] (16.09 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	8EA14B1/8EA14C1/QPS2-A4R7MG1	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM427KFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	6.41	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	5.16	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	11.43	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	2.30	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	2.62	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
648	163	190	117	1.46	3.68	5.53	1.39	1.62

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	368	93	108	77	1.27	2.08	4.78	1.20	1.40
-30 (-22)	497	125	146	88	1.31	2.82	5.69	1.43	1.67
-25 (-13)	652	164	191	99	1.37	3.70	6.61	1.66	1.94
-20 (- 4)	839	212	246	110	1.44	4.78	7.57	1.91	2.22
-15 (+ 5)	1066	269	312	123	1.53	6.09	8.62	2.17	2.53
-10 (+14)	1337	337	392	136	1.62	7.66	9.79	2.47	2.87

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	336	85	98	79	1.27	1.90	4.26	1.07	1.25
-30 (-22)	469	118	137	92	1.33	2.66	5.10	1.28	1.49
-25 (-13)	622	157	182	106	1.40	3.53	5.90	1.49	1.73
-20 (- 4)	804	203	236	120	1.49	4.58	6.71	1.69	1.97
-15 (+ 5)	1020	257	299	135	1.60	5.82	7.55	1.90	2.21
-10 (+14)	1276	322	374	150	1.72	7.31	8.46	2.13	2.48

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	270	68	79	73	1.24	1.53	3.65	0.92	1.07
-30 (-22)	414	104	121	91	1.32	2.34	4.50	1.13	1.32
-25 (-13)	574	145	168	109	1.42	3.26	5.26	1.33	1.54
-20 (- 4)	757	191	222	128	1.54	4.31	5.98	1.51	1.75
-15 (+ 5)	969	244	284	146	1.67	5.53	6.69	1.69	1.96
-10 (+14)	1218	307	357	165	1.82	6.98	7.41	1.87	2.17

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	171	43	50	61	1.19	0.97	2.87	0.72	0.84
-30	(-22)	333	84	98	85	1.30	1.89	3.79	0.95	1.11
-25	(-13)	507	128	148	109	1.43	2.88	4.59	1.16	1.34
-20	(- 4)	699	176	205	132	1.58	3.98	5.29	1.33	1.55
-15	(+ 5)	915	231	268	155	1.74	5.22	5.93	1.49	1.74
-10	(+14)	1163	293	341	179	1.92	6.66	6.54	1.65	1.92

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		