

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição **EM U65HLP** Voltagem/Frequencia Nominal 200-230 V 50 Hz Código de Engenharia 513306183

1 Tipo	Compressor recíproco					
2 Refrigerante	R-134a					
3 Voltagem e frequência nominal	200-230 / 50	[V/Hz]				
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Reto	orno				
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C (-31°F à 14°F)					
5 Tipo de Motor	RSIR					
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de	Partida				
7 Elemento de Controle	Tubo capilar					
8 Refrigeração do compressor		Faixa de operaçã	o da voltagen			
		50 Hz	60 Hz			
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	187 à 255 V	-			
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	187 à 255 V	-			
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-			
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-			
9 Máxima pressão/temperatura de condensação						
9.1 Operação (manométrica)	16.2	[kgf/cm²] (230 psig)	/ ºC - ºF			
9.2 Pico (manométrica)	20.6	[kgf/cm²] (293 psig)	/ °C - °F			
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]				
B - DADOS MECÂNICOS						
1 Referência Comercial	1/4	[hp]				
2 Deslocamento	5.96	[cm ³] (0.364 cu.in)				
2.1 Di¿metro [mm]	22.500					
2.2 Curso [mm]	15.000					
3 Carga de óleo	180	[ml] (6.09 fl.oz.)				
3.1 Lubrificantes aprovados						
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO10					
4 Peso (com carga de óleo)	7.77	[kg] (17.13 lb.)				
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm²] (2.84 à 4.27 ¡	osig)			
C - DADOS ELÉTRICOS						
1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nomir	nal 200-230V 50Hz	z1 ~ (Monofásico)				
2 Tipo de Dispositivo de Partida	PTC		-			

200-230V 50Hz	1 ~ (Monofásico)
PTC	
7M220MC1/8EA	17B1/8EA17C1
-	[µF(VAC mínimo)]
-	[µF(VAC mínimo)]
4TM283NFBYY-5	53
22.80	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
13.25	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7.50	[A] - Medido de acordo com UL 984
1.40	[A] - Medido de acordo com UL 984
-	[A] - Medido de acordo com UL 984
IRAM - VDE	
	PTC 7M220MC1/8EA 4TM283NFBYY-5 22.80 13.25 7.50 1.40 -



D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕE	S DE TESTE	STE: ASHRAELBP32		Temperatura de	e evaporação	-23.3°C (-9.94°F)			
@220V50H	łz		Estático (Temperauta de condensaçã			e condensação	o 54.4°C (129.92°F))		
Capacio	dade de refri	de refrigeração Consumo de Consu potência corr		Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%	⊦ /- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
621	156	182	128	1.00	3.53	4.85	1.22	1.42	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: ASHRAE3 @220V50Hz Estático					(Temperauta de condensação 35°C (+95°F))						
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		NCIA		
3.54			+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35	(-31)	365	92	107	88	0.91	2.07	4.16	1.05	1.22	
-30	(-22)	497	125	146	99	0.93	2.82	5.00	1.26	1.47	
-25	(-13)	644	162	189	111	0.96	3.66	5.80	1.46	1.70	
-20	(- 4)	810	204	237	123	0.99	4.61	6.58	1.66	1.93	
-15	(+ 5)	1001	252	293	137	1.03	5.71	7.35	1.85	2.15	
-10	(+14)	1222	308	358	151	1.07	7.00	8.13	2.05	2.38	

CONDIÇÕES DE TESTE:			AS	HRAE32	(Temperauta de condensação 45°C (+113°F))						
@220V50I	Hz		Est	ático							
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		NCIA	
Olapo	ração		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35	(-31)	325	82	95	90	0.92	1.84	3.62	0.91	1.06	
-30	(-22)	458	115	134	104	0.95	2.60	4.40	1.11	1.29	
-25	(-13)	610	154	179	118	0.98	3.47	5.16	1.30	1.51	
-20	(- 4)	787	198	230	133	1.02	4.48	5.92	1.49	1.73	
-15	(+ 5)	992	250	291	148	1.06	5.67	6.68	1.68	1.96	
-10	(+14)	1233	311	361	165	1.11	7.07	7.47	1.88	2.19	

CONDIÇÕES DE TESTE: ASHRAE @220V50Hz Estático			_	(Temperauta de condensação 55°C (+131°F))						
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNC		INCIA	
Ovapore	iguo		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	287	72	84	90	0.92	1.62	3.21	0.81	0.94
-30	(-22)	411	104	120	105	0.95	2.33	3.89	0.98	1.14
-25	(-13)	558	141	164	122	0.99	3.17	4.56	1.15	1.33
-20	(- 4)	734	185	215	140	1.03	4.18	5.24	1.32	1.53
-15	(+ 5)	944	238	277	158	1.09	5.39	5.95	1.50	1.74
-10	(+14)	1194	301	350	178	1.15	6.84	6.70	1.69	1.96



E - PERFORMANCE - CURVAS

	CONDIÇÕES DE TESTE: ASHRAE32 @220V50Hz Estático				(Temperauta de condensação 65°C (+149°F))						
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	assa		NCIA		
			+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35	(-31)	252	64	74	86	0.91	1.43	2.91	0.73	0.85	
-30	(-22)	356	90	104	104	0.94	2.01	3.43	0.86	1.01	
-25	(-13)	487	123	143	124	0.99	2.76	3.96	1.00	1.16	
-20	(- 4)	652	164	191	145	1.05	3.71	4.52	1.14	1.32	
-15	(+ 5)	855	215	250	167	1.11	4.88	5.12	1.29	1.50	
-10	(+14)	1102	278	323	189	1.19	6.31	5.79	1.46	1.70	



F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Reto		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Reto		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]]
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		