

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                        |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación                 | <b>EM TE6187Z</b>      |
| Voltage / Frecuencia nominal | <b>220-240 V 50 Hz</b> |
| Código de Ingeniería         | <b>513300347</b>       |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                                     |                                   |           |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco                 |                                   |           |
| 2 Refrigerante                          | R-134a                              |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 220-240 / 50                        | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                    |                                     |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -15°C para 10°C                     | (5°F para 50°F)                   |           |
| 5 Tipo de motor                         | CSIR                                |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                    | HST - Alto torque de arranque       |                                   |           |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar o Válvula de expansión |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación       |                                   |           |
|   |                                     | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                                     |                                   |           |
| 9.1 Operación                           | 14.2                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico                                | 15.9                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                                 | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |                                  |
|--------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         | 1/1+          | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 9.50          | [cm <sup>3</sup> ] (0.580 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 24.000        |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 21.000        |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 210           | [ml] (7.10 fl.oz.)               |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 8.6           | [kg] (18.96 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -             | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                  |                           |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | Current Relay                    |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | MTRP-46/QL2-7.0                  |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | 88-108(330)                      | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | -                                | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | T0866/G6                         |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 21.50                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 7.02                             | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)   | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)  | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | CCC                              |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                               |                                |                            |                               |           |       |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------|--------------------------------|----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz  |          |     | <b>ASHRAEHBP46</b><br>Forzada |                                | Temperatura de evaporación | 7.2°C (44.96°F)               |           |       |
|                                      |          |     |                               |                                | (Temp. de condensación)    | 54.4°C (129.92°F)             |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%    | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                           | [A]                            | [kg/h]                     | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 3217                                 | 811      | 943 | 374                           | 2.26                           | 20.86                      | 8.61                          | 2.17      | 2.52  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                            |      |                                      |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------|------|--------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE46</b><br>Forzada |      | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                            |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%        | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                   | [W]  | [W]                                  | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15                                 | (+5)  | 1593                                 | 401                        | 467  | 215                                  | 1.80                           | 8.61                    | 7.41                          | 1.87      | 2.17  |
| -10                                 | (+14) | 2007                                 | 506                        | 588  | 234                                  | 1.85                           | 10.90                   | 8.58                          | 2.16      | 2.51  |
| -5                                  | (+23) | 2499                                 | 630                        | 732  | 252                                  | 1.89                           | 13.61                   | 9.90                          | 2.50      | 2.90  |
| 0                                   | (+32) | 3080                                 | 776                        | 902  | 270                                  | 1.94                           | 16.85                   | 11.40                         | 2.87      | 3.34  |
| +5                                  | (+41) | 3759                                 | 947                        | 1101 | 288                                  | 1.99                           | 20.68                   | 13.06                         | 3.29      | 3.83  |
| +10                                 | (+50) | 4547                                 | 1146                       | 1332 | 305                                  | 2.05                           | 25.18                   | 14.89                         | 3.75      | 4.36  |

|                                     |       |                                      |                            |      |                                       |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------|------|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE46</b><br>Forzada |      | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                            |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                   | [W]  | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15                                 | (+5)  | 1402                                 | 353                        | 411  | 232                                   | 1.84                           | 8.19                    | 6.06                          | 1.53      | 1.78  |
| -10                                 | (+14) | 1776                                 | 448                        | 520  | 255                                   | 1.90                           | 10.42                   | 6.95                          | 1.75      | 2.04  |
| -5                                  | (+23) | 2220                                 | 559                        | 651  | 279                                   | 1.96                           | 13.07                   | 7.96                          | 2.01      | 2.33  |
| 0                                   | (+32) | 2743                                 | 691                        | 804  | 302                                   | 2.03                           | 16.23                   | 9.08                          | 2.29      | 2.66  |
| +5                                  | (+41) | 3356                                 | 846                        | 983  | 325                                   | 2.10                           | 19.97                   | 10.32                         | 2.60      | 3.03  |
| +10                                 | (+50) | 4068                                 | 1025                       | 1192 | 348                                   | 2.18                           | 24.38                   | 11.69                         | 2.95      | 3.43  |

|                                     |       |                                      |                            |      |                                       |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------|------|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE46</b><br>Forzada |      | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                            |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                   | [W]  | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15                                 | (+5)  | 1216                                 | 306                        | 356  | 246                                   | 1.87                           | 7.75                    | 4.93                          | 1.24      | 1.45  |
| -10                                 | (+14) | 1546                                 | 389                        | 453  | 275                                   | 1.95                           | 9.88                    | 5.62                          | 1.42      | 1.65  |
| -5                                  | (+23) | 1935                                 | 488                        | 567  | 304                                   | 2.03                           | 12.43                   | 6.38                          | 1.61      | 1.87  |
| 0                                   | (+32) | 2395                                 | 604                        | 702  | 333                                   | 2.13                           | 15.47                   | 7.20                          | 1.81      | 2.11  |
| +5                                  | (+41) | 2936                                 | 740                        | 860  | 363                                   | 2.23                           | 19.09                   | 8.10                          | 2.04      | 2.37  |
| +10                                 | (+50) | 3567                                 | 899                        | 1045 | 393                                   | 2.34                           | 23.36                   | 9.08                          | 2.29      | 2.66  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |                     |      |           |
|--------------------------------------|---------------------|------|-----------|
| 1 Placa base                         | Padrón Europeo EUEM |      |           |
| 2 Soporte de badeja                  | Sí                  |      |           |
| 3 Tubos                              |                     |      |           |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 8.2                 | [mm] | (0.323" ) |
| 3.1.1 Material                       |                     |      |           |
| 3.1.2 Forma                          |                     |      |           |
| 3.2 DESCARGA                         | 6.1                 | [mm] | (0.240" ) |
| 3.2.1 Material                       |                     |      |           |
| 3.2.2 Forma                          |                     |      |           |
| 3.3 PROCESO                          | 6.2                 | [mm] | (0.244" ) |
| 3.3.1 Material                       |                     |      |           |
| 3.3.2 Forma                          |                     |      |           |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No                  | [mm] |           |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma      |      |           |