

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM D26CLT
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	700PA98

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm ²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm ²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/10	[hp]
2 Desplazamiento	5.19	[cm ³] (0.317 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	15.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	7.9	[kg] (17.42 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD2-220V/TSD2-220V1.2/TSD2-D-220V	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	2.5(350)/2(350)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM142KDB	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	22.40	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	40.44	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	2.77	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.40	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	0.48	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE LBP-NOFAN Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
274	69	80	43	0.20	0.86	6.42	1.62	1.88

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	155	39	46	27	0.13	0.49	5.66	1.43	1.66
-30	(-22)	223	56	65	33	0.16	0.70	6.74	1.70	1.98
-25	(-13)	299	75	88	38	0.18	0.94	7.85	1.98	2.30
-20	(- 4)	387	97	113	43	0.20	1.21	9.02	2.27	2.64
-15	(+ 5)	489	123	143	48	0.22	1.54	10.30	2.60	3.02
-10	(+14)	610	154	179	52	0.25	1.93	11.74	2.96	3.44

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	140	35	41	29	0.14	0.44	4.93	1.24	1.45
-30	(-22)	204	51	60	34	0.17	0.64	5.94	1.50	1.74
-25	(-13)	277	70	81	40	0.19	0.87	6.91	1.74	2.02
-20	(- 4)	361	91	106	46	0.21	1.14	7.89	1.99	2.31
-15	(+ 5)	461	116	135	51	0.24	1.45	8.93	2.25	2.62
-10	(+14)	579	146	170	57	0.27	1.83	10.07	2.54	2.95

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	120	30	35	29	0.14	0.37	4.22	1.06	1.24
-30	(-22)	180	45	53	35	0.17	0.57	5.18	1.30	1.52
-25	(-13)	249	63	73	41	0.19	0.78	6.05	1.52	1.77
-20	(- 4)	331	83	97	48	0.22	1.04	6.87	1.73	2.01
-15	(+ 5)	427	108	125	55	0.25	1.35	7.70	1.94	2.26
-10	(+14)	543	137	159	63	0.29	1.71	8.57	2.16	2.51

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		ASHRAE32-NOFAN Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	96	24	28	26	0.13	0.30	3.64	0.92	1.07
-30	(-22)	153	38	45	33	0.16	0.48	4.59	1.16	1.34
-25	(-13)	219	55	64	41	0.19	0.69	5.39	1.36	1.58
-20	(- 4)	297	75	87	49	0.23	0.93	6.09	1.54	1.79
-15	(+ 5)	390	98	114	58	0.27	1.23	6.74	1.70	1.97
-10	(+14)	503	127	147	68	0.31	1.59	7.37	1.86	2.16

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de bodega	Sí
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás
3.2 DESCARGA	5.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.201" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás
3.3 PROCESO	6 +0.08/-0.08 [mm] (0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 43° arriba + 45° atrás
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma