

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación | EG U130HLR |
| Voltage / Frecuencia nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería | 513700027 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 115-127 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C | (-31°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | CSIR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Forzada | - | 103 para 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Forzada | - | 103 para 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación (gauge) | 16.2 | [kgf/cm ²] (230 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (gauge) | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 1/3+ | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 10.61 | [cm ³] (0.647 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 26.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.000 | |
| 3 Carga de aceite | 230 | [ml] (7.78 fl.oz) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 10.47 | [kg] (23.08 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | 213516191 | |
| 3 Capacitor de Arranque | 378-454(68) | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | - | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | MRT30AIK-5590 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 10.90 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 1.50 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz) | 30.45 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 4.35 | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz) | 5.00 | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | TUV | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAELBP32 Forzada | | Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1250 | 315 | 366 | 239 | 3.20 | 7.10 | 5.23 | 1.32 | 1.53 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|-----|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 724 | 182 | 212 | 158 | 2.83 | 4.09 | 4.61 | 1.16 | 1.35 |
| -30 | (-22) | 1001 | 252 | 293 | 185 | 2.95 | 5.67 | 5.44 | 1.37 | 1.59 |
| -25 | (-13) | 1340 | 338 | 393 | 215 | 3.11 | 7.61 | 6.26 | 1.58 | 1.83 |
| -20 | (- 4) | 1749 | 441 | 512 | 247 | 3.31 | 9.95 | 7.08 | 1.79 | 2.08 |
| -15 | (+ 5) | 2236 | 564 | 655 | 281 | 3.55 | 12.77 | 7.93 | 2.00 | 2.32 |
| -10 | (+14) | 2811 | 708 | 824 | 318 | 3.82 | 16.11 | 8.81 | 2.22 | 2.58 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 643 | 162 | 188 | 154 | 2.81 | 3.64 | 4.11 | 1.04 | 1.20 |
| -30 | (-22) | 917 | 231 | 269 | 186 | 2.95 | 5.20 | 4.88 | 1.23 | 1.43 |
| -25 | (-13) | 1249 | 315 | 366 | 221 | 3.14 | 7.09 | 5.64 | 1.42 | 1.65 |
| -20 | (- 4) | 1647 | 415 | 483 | 258 | 3.37 | 9.37 | 6.38 | 1.61 | 1.87 |
| -15 | (+ 5) | 2120 | 534 | 621 | 297 | 3.63 | 12.10 | 7.13 | 1.80 | 2.09 |
| -10 | (+14) | 2677 | 674 | 784 | 338 | 3.94 | 15.34 | 7.90 | 1.99 | 2.32 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 513 | 129 | 150 | 147 | 2.78 | 2.90 | 3.51 | 0.88 | 1.03 |
| -30 | (-22) | 787 | 198 | 231 | 185 | 2.96 | 4.46 | 4.25 | 1.07 | 1.25 |
| -25 | (-13) | 1115 | 281 | 327 | 226 | 3.18 | 6.33 | 4.96 | 1.25 | 1.45 |
| -20 | (- 4) | 1506 | 379 | 441 | 268 | 3.44 | 8.57 | 5.65 | 1.42 | 1.65 |
| -15 | (+ 5) | 1967 | 496 | 576 | 312 | 3.74 | 11.23 | 6.33 | 1.59 | 1.85 |
| -10 | (+14) | 2509 | 632 | 735 | 359 | 4.09 | 14.37 | 7.01 | 1.77 | 2.05 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | ASHRAE32 Forzada | | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 401 | 101 | 117 | 135 | 2.71 | 2.27 | 3.00 | 0.76 | 0.88 |
| -30 | (-22) | 678 | 171 | 199 | 179 | 2.93 | 3.85 | 3.73 | 0.94 | 1.09 |
| -25 | (-13) | 1006 | 253 | 295 | 226 | 3.19 | 5.71 | 4.42 | 1.11 | 1.29 |
| -20 | (- 4) | 1392 | 351 | 408 | 274 | 3.49 | 7.92 | 5.07 | 1.28 | 1.48 |
| -15 | (+ 5) | 1845 | 465 | 541 | 325 | 3.84 | 10.53 | 5.69 | 1.43 | 1.67 |
| -10 | (+14) | 2375 | 598 | 696 | 377 | 4.23 | 13.60 | 6.31 | 1.59 | 1.85 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|-------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal EG/F/AMEM version 2 | | |
| 2 Soporte de bodega | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 8.2 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Recto | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Recto | | |
| 3.3 PROCESO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Recto | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |