

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EG U130HLR
Voltagem/Frequência Nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Engenharia	513700027

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltagem e frequência nominal	115-127 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSIR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Forçada	-	103 à 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Forçada	-	103 à 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	16.2	[kgf/cm ²] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/3+	[hp]
2 Deslocamento	10.61	[cm ³] (0.647 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	26.000	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de óleo	230	[ml] (7.78 fl.oz)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de óleo)	10.47	[kg] (23.08 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig)

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	213516191	
3 Capacitor de Partida	378-454(68)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	MRT30AIK-5590	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	10.90	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	1.50	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	30.45	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	4.35	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	5.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	TUV	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1250	315	366	239	3.20	7.10	5.23	1.32	1.53

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	724	182	212	158	2.83	4.09	4.61	1.16	1.35
-30 (-22)	1001	252	293	185	2.95	5.67	5.44	1.37	1.59
-25 (-13)	1340	338	393	215	3.11	7.61	6.26	1.58	1.83
-20 (- 4)	1749	441	512	247	3.31	9.95	7.08	1.79	2.08
-15 (+ 5)	2236	564	655	281	3.55	12.77	7.93	2.00	2.32
-10 (+14)	2811	708	824	318	3.82	16.11	8.81	2.22	2.58

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	643	162	188	154	2.81	3.64	4.11	1.04	1.20
-30 (-22)	917	231	269	186	2.95	5.20	4.88	1.23	1.43
-25 (-13)	1249	315	366	221	3.14	7.09	5.64	1.42	1.65
-20 (- 4)	1647	415	483	258	3.37	9.37	6.38	1.61	1.87
-15 (+ 5)	2120	534	621	297	3.63	12.10	7.13	1.80	2.09
-10 (+14)	2677	674	784	338	3.94	15.34	7.90	1.99	2.32

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	513	129	150	147	2.78	2.90	3.51	0.88	1.03
-30 (-22)	787	198	231	185	2.96	4.46	4.25	1.07	1.25
-25 (-13)	1115	281	327	226	3.18	6.33	4.96	1.25	1.45
-20 (- 4)	1506	379	441	268	3.44	8.57	5.65	1.42	1.65
-15 (+ 5)	1967	496	576	312	3.74	11.23	6.33	1.59	1.85
-10 (+14)	2509	632	735	359	4.09	14.37	7.01	1.77	2.05

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz		ASHRAE32 Forçada			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	401	101	117	135	2.71	2.27	3.00	0.76	0.88
-30	(-22)	678	171	199	179	2.93	3.85	3.73	0.94	1.09
-25	(-13)	1006	253	295	226	3.19	5.71	4.42	1.11	1.29
-20	(- 4)	1392	351	408	274	3.49	7.92	5.07	1.28	1.48
-15	(+ 5)	1845	465	541	325	3.84	10.53	5.69	1.43	1.67
-10	(+14)	2375	598	696	377	4.23	13.60	6.31	1.59	1.85

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM versão 2		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.2 +0.12/-0.08	[mm]	(0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Reto		
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Reto		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		