

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                 |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación                 | EM XS32CLC      |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería         | 513300349       |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                               |                                   |           |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |           |
| 2 Refrigerante                          | R-600a                        |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 220-240 / 50                  | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |           |
| 5 Tipo de motor                         | RSCR                          |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |           |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |           |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 187 para 255 V                    | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 187 para 255 V                    | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |           |
| 9.1 Operación                           | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F |
| 9.2 Pico                                | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |                |                                  |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         | 1/7            | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 5.96           | [cm <sup>3</sup> ] (0.364 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 22.500         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 15.000         |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 150            | [ml] (5.07 fl.oz.)               |
| 3.1 Aceites aprobados          |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 7.04           | [kg] (15.52 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                  |                           |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | TSD                              |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | TSD-220V0.6                      |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | -                                | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | 2.5(315)                         | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | 4TM110KFBYY-73                   |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%        |                           |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%        |                           |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)   | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)  | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | CCC                              |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                                |  |                               |           |       |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estática |                                | Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%  | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 348                                  | 88       | 102 | 57                             | 0.27                           | 1.09   | 6.11                          | 1.54      | 1.79  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                             |     |  |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]  | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 193                                  | 49                          | 56  | 37   | 0.18                           | 0.60                    | 5.21                          | 1.31      | 1.53  |
| -30                                 | (-22) | 268                                  | 67                          | 78  | 43   | 0.21                           | 0.84                    | 6.20                          | 1.56      | 1.82  |
| -25                                 | (-13) | 355                                  | 89                          | 104 | 49   | 0.23                           | 1.11                    | 7.24                          | 1.83      | 2.12  |
| -20                                 | (- 4) | 460                                  | 116                         | 135 | 55   | 0.26                           | 1.44                    | 8.38                          | 2.11      | 2.46  |
| -15                                 | (+ 5) | 587                                  | 148                         | 172 | 61   | 0.28                           | 1.85                    | 9.65                          | 2.43      | 2.83  |
| -10                                 | (+14) | 740                                  | 187                         | 217 | 67   | 0.31                           | 2.34                    | 11.10                         | 2.80      | 3.25  |

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 175                                  | 44                          | 51  | 38  | 0.18                           | 0.55                    | 4.65                          | 1.17      | 1.36  |
| -30                                 | (-22) | 247                                  | 62                          | 72  | 44  | 0.21                           | 0.77                    | 5.54                          | 1.40      | 1.62  |
| -25                                 | (-13) | 331                                  | 83                          | 97  | 51  | 0.24                           | 1.04                    | 6.43                          | 1.62      | 1.88  |
| -20                                 | (- 4) | 431                                  | 109                         | 126 | 59  | 0.27                           | 1.36                    | 7.35                          | 1.85      | 2.15  |
| -15                                 | (+ 5) | 553                                  | 139                         | 162 | 66  | 0.31                           | 1.74                    | 8.35                          | 2.10      | 2.45  |
| -10                                 | (+14) | 700                                  | 176                         | 205 | 74  | 0.34                           | 2.21                    | 9.47                          | 2.39      | 2.78  |

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 156                                  | 39                          | 46  | 37  | 0.18                           | 0.49                    | 4.19                          | 1.06      | 1.23  |
| -30                                 | (-22) | 226                                  | 57                          | 66  | 45  | 0.21                           | 0.71                    | 5.02                          | 1.27      | 1.47  |
| -25                                 | (-13) | 305                                  | 77                          | 90  | 52  | 0.25                           | 0.96                    | 5.79                          | 1.46      | 1.70  |
| -20                                 | (- 4) | 401                                  | 101                         | 118 | 61  | 0.28                           | 1.26                    | 6.55                          | 1.65      | 1.92  |
| -15                                 | (+ 5) | 517                                  | 130                         | 151 | 70  | 0.33                           | 1.63                    | 7.32                          | 1.85      | 2.15  |
| -10                                 | (+14) | 657                                  | 166                         | 193 | 80  | 0.37                           | 2.07                    | 8.17                          | 2.06      | 2.39  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       | ASHRAE32<br>Estática                 |          |     | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 129                                  | 33       | 38  | 37                                    | 0.18                           | 0.40                    | 3.53                          | 0.89      | 1.03  |
| -30                                 | (-22) | 195                                  | 49       | 57  | 45                                    | 0.21                           | 0.61                    | 4.35                          | 1.10      | 1.27  |
| -25                                 | (-13) | 271                                  | 68       | 79  | 54                                    | 0.25                           | 0.85                    | 5.05                          | 1.27      | 1.48  |
| -20                                 | (- 4) | 361                                  | 91       | 106 | 64                                    | 0.29                           | 1.13                    | 5.68                          | 1.43      | 1.66  |
| -15                                 | (+ 5) | 471                                  | 119      | 138 | 75                                    | 0.34                           | 1.48                    | 6.28                          | 1.58      | 1.84  |
| -10                                 | (+14) | 604                                  | 152      | 177 | 88                                    | 0.40                           | 1.91                    | 6.89                          | 1.74      | 2.02  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |                     |      |           |
|--------------------------------------|---------------------|------|-----------|
| 1 Placa base                         | Padrón Europeo EUEM |      |           |
| 2 Soporte de badeja                  | Sí                  |      |           |
| 3 Tubos                              |                     |      |           |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.2                 | [mm] | (0.244" ) |
| 3.1.1 Material                       |                     |      |           |
| 3.1.2 Forma                          |                     |      |           |
| 3.2 DESCARGA                         | 4.9                 | [mm] | (0.193" ) |
| 3.2.1 Material                       |                     |      |           |
| 3.2.2 Forma                          |                     |      |           |
| 3.3 PROCESO                          | 6.2                 | [mm] | (0.244" ) |
| 3.3.1 Material                       |                     |      |           |
| 3.3.2 Forma                          |                     |      |           |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No                  | [mm] |           |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma      |      |           |