

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM T6170L
Voltage / Frecuencia nominal	100 V 50 Hz 60 Hz
Código de Ingeniería	513300053

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	HFO		
3 Voltaje y frecuencia nominal	100 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-15°C para 10°C	(5°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	15.72	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (224 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	19.82	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (282 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1	[hp]
2 Desplazamiento	7.96	[cm <sup>3</sup> ] (0.486 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	17.600	
3 Carga de aceite	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	8.2	[kg] (18.08 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	100 V 50/60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	7M4R7MB3/8EA14B11	
3 Capacitor de Arranque	88-108(165)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	20(250)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	5TM444NFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	6.42	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	3.18	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@100V50Hz</b>			<b>ASHRAEHBP46</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación <b>7.2°C (44.96°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2860	721	838	311	3.39		9.18	2.31	2.69

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@100V60Hz</b>			<b>ASHRAEHBP46</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación <b>7.2°C (44.96°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
3326	838	975	382	3.74		8.70	2.19	2.55

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@100V50Hz</b>			<b>ASHRAE46</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	1279	322	375	191	2.42	0.00	6.71	1.69	1.97
-10 (+14)	1611	406	472	210	2.55	0.00	7.68	1.94	2.25
-5 (+23)	1997	503	585	229	2.71	0.00	8.71	2.19	2.55
0 (+32)	2448	617	717	250	2.88	0.00	9.80	2.47	2.87
+5 (+41)	2974	750	872	271	3.07	0.00	10.98	2.77	3.22
+10 (+50)	3587	904	1051	293	3.27	0.00	12.24	3.08	3.59

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@100V50Hz</b>			<b>ASHRAE46</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	1099	277	322	202	2.50	0.00	5.44	1.37	1.59
-10 (+14)	1401	353	411	225	2.68	0.00	6.23	1.57	1.82
-5 (+23)	1748	440	512	249	2.87	0.00	7.03	1.77	2.06
0 (+32)	2150	542	630	273	3.08	0.00	7.87	1.98	2.31
+5 (+41)	2618	660	767	299	3.32	0.00	8.75	2.20	2.56
+10 (+50)	3162	797	927	326	3.58	0.00	9.69	2.44	2.84

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	1459	368	428	209	2.14	0.00	6.97	1.76	2.04
-10	(+14)	1848	466	542	236	2.42	0.00	7.81	1.97	2.29
-5	(+23)	2313	583	678	266	2.73	0.00	8.68	2.19	2.54
0	(+32)	2852	719	836	298	3.06	0.00	9.57	2.41	2.80
+5	(+41)	3464	873	1015	330	3.40	0.00	10.49	2.64	3.08
+10	(+50)	4147	1045	1215	362	3.72	0.00	11.46	2.89	3.36

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	1238	312	363	218	2.23	0.00	5.69	1.43	1.67
-10	(+14)	1587	400	465	249	2.54	0.00	6.38	1.61	1.87
-5	(+23)	2005	505	588	284	2.91	0.00	7.06	1.78	2.07
0	(+32)	2492	628	730	322	3.31	0.00	7.73	1.95	2.27
+5	(+41)	3045	767	892	362	3.74	0.00	8.41	2.12	2.46
+10	(+50)	3664	923	1074	403	4.17	0.00	9.09	2.29	2.66

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Padrón Europeo EUEM		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.2	[mm]	(0.244" )
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	4.9	[mm]	(0.193" )
3.2.1 Material			
3.2.2 Forma			
3.3 PROCESO	6.2	[mm]	(0.244" )
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		