

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	<b>EM T6170L</b>
Voltagem/Frequência Nominal	<b>100 V 50 Hz 60 Hz</b>
Código de Engenharia	<b>513300053</b>

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	HFO		
3 Voltagem e frequência nominal	100 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-15°C à 10°C	(5°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	15.72	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (224 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	19.82	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (282 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1	[hp]
2 Deslocamento	7.96	[cm <sup>3</sup> ] (0.486 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	17.600	
3 Carga de óleo	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	8.2	[kg] (18.08 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	100 V 50/60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	PTC	
2.1 Dispositivo de Partida	7M4R7MB3/8EA14B11	
3 Capacitor de Partida	88-108(165)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	20(250)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	5TM444NFBYY-53	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	6.42	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	3.18	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CCC	

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @100V50Hz			<b>ASHRAEHBP46</b> <b>Forçada</b>		Temperatura de evaporação <b>7.2°C (44.96°F)</b> (Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2860	721	838	311	3.39		9.18	2.31	2.69

CONDIÇÕES DE TESTE: @100V60Hz			<b>ASHRAEHBP46</b> <b>Forçada</b>		Temperatura de evaporação <b>7.2°C (44.96°F)</b> (Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
3326	838	975	382	3.74		8.70	2.19	2.55

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @100V50Hz			<b>ASHRAE46</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	1279	322	375	191	2.42	0.00	6.71	1.69	1.97
-10 (+14)	1611	406	472	210	2.55	0.00	7.68	1.94	2.25
-5 (+23)	1997	503	585	229	2.71	0.00	8.71	2.19	2.55
0 (+32)	2448	617	717	250	2.88	0.00	9.80	2.47	2.87
+5 (+41)	2974	750	872	271	3.07	0.00	10.98	2.77	3.22
+10 (+50)	3587	904	1051	293	3.27	0.00	12.24	3.08	3.59

CONDIÇÕES DE TESTE: @100V50Hz			<b>ASHRAE46</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	1099	277	322	202	2.50	0.00	5.44	1.37	1.59
-10 (+14)	1401	353	411	225	2.68	0.00	6.23	1.57	1.82
-5 (+23)	1748	440	512	249	2.87	0.00	7.03	1.77	2.06
0 (+32)	2150	542	630	273	3.08	0.00	7.87	1.98	2.31
+5 (+41)	2618	660	767	299	3.32	0.00	8.75	2.20	2.56
+10 (+50)	3162	797	927	326	3.58	0.00	9.69	2.44	2.84

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@100V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	1459	368	428	209	2.14	0.00	6.97	1.76	2.04
-10	(+14)	1848	466	542	236	2.42	0.00	7.81	1.97	2.29
-5	(+23)	2313	583	678	266	2.73	0.00	8.68	2.19	2.54
0	(+32)	2852	719	836	298	3.06	0.00	9.57	2.41	2.80
+5	(+41)	3464	873	1015	330	3.40	0.00	10.49	2.64	3.08
+10	(+50)	4147	1045	1215	362	3.72	0.00	11.46	2.89	3.36

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@100V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	1238	312	363	218	2.23	0.00	5.69	1.43	1.67
-10	(+14)	1587	400	465	249	2.54	0.00	6.38	1.61	1.87
-5	(+23)	2005	505	588	284	2.91	0.00	7.06	1.78	2.07
0	(+32)	2492	628	730	322	3.31	0.00	7.73	1.95	2.27
+5	(+41)	3045	767	892	362	3.74	0.00	8.41	2.12	2.46
+10	(+50)	3664	923	1074	403	4.17	0.00	9.09	2.29	2.66

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Pequena EUEM		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.2	[mm]	(0.244" )
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	4.9	[mm]	(0.193" )
3.2.1 Material			
3.2.2 Forma			
3.3 PROCESSO	6.2	[mm]	(0.244" )
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		