

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                 |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación                 | EM 3Y60HLP      |
| Voltage / Frecuencia nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería         | 513300114       |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                               |                                   |               |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|---------------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |               |
| 2 Refrigerante                          | R-134a                        |                                   |               |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 115-127 / 60                  | [ V / Hz ]                        |               |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |               |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |               |
| 5 Tipo de motor                         | RSCR                          |                                   |               |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |               |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |               |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |               |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz         |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | -                                 | 98 para 132 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | -                                 | 98 para 132 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -             |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -             |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |               |
| 9.1 Operación                           | 14.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig) | / °C - °F     |
| 9.2 Pico                                | 15.9                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig) | / °C - °F     |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |               |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |                                  |
|--------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         | 1/4           | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 5.19          | [cm <sup>3</sup> ] (0.317 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 21.000        |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 15.000        |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 0             | [ml] (0.00 fl.oz.)               |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO10 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 8             | [kg] (17.64 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -             | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                  |                           |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | PTC                              |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | 8EA14B3/8EA14C3/QPS2-A4R7MD3     |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | -                                | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | 12(180)/15(180)                  | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | 4TM427KFBYY-53                   |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 6.41                             | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 5.16                             | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)   | 12.97                            | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 1.70                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)  | 2.42                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | UL                               |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                               |                                |  |                               |  |       |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz  |          |     | ASHRAELBP32<br>Estática       |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación |                               | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |  |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                           | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh]                              | [W/W] |
| 648                                  | 163      | 190 | 112                           | 1.03                           | 3.68   | 5.79                          | 1.46                                   | 1.70  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                      |     |                                      |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       |                                      | ASHRAE32<br>Estática |     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                      |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%        | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]             | [W] | [W]                                  | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 365                                  | 92                   | 107 | 73                                   | 0.71                           | 2.07                    | 5.02                          | 1.26      | 1.47  |
| -30                                 | (-22) | 489                                  | 123                  | 143 | 83                                   | 0.79                           | 2.77                    | 5.89                          | 1.48      | 1.72  |
| -25                                 | (-13) | 642                                  | 162                  | 188 | 94                                   | 0.88                           | 3.65                    | 6.84                          | 1.72      | 2.00  |
| -20                                 | (- 4) | 831                                  | 209                  | 243 | 105                                  | 0.98                           | 4.73                    | 7.89                          | 1.99      | 2.31  |
| -15                                 | (+ 5) | 1062                                 | 268                  | 311 | 117                                  | 1.08                           | 6.06                    | 9.03                          | 2.28      | 2.65  |
| -10                                 | (+14) | 1340                                 | 338                  | 393 | 130                                  | 1.20                           | 7.68                    | 10.28                         | 2.59      | 3.01  |

|                                     |       |                                      |                      |     |                                       |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       |                                      | ASHRAE32<br>Estática |     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                      |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]             | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 320                                  | 81                   | 94  | 73                                    | 0.71                           | 1.81                    | 4.36                          | 1.10      | 1.28  |
| -30                                 | (-22) | 451                                  | 114                  | 132 | 87                                    | 0.82                           | 2.55                    | 5.17                          | 1.30      | 1.51  |
| -25                                 | (-13) | 607                                  | 153                  | 178 | 101                                   | 0.94                           | 3.44                    | 6.03                          | 1.52      | 1.77  |
| -20                                 | (- 4) | 794                                  | 200                  | 233 | 114                                   | 1.06                           | 4.52                    | 6.94                          | 1.75      | 2.03  |
| -15                                 | (+ 5) | 1018                                 | 257                  | 298 | 129                                   | 1.18                           | 5.81                    | 7.91                          | 1.99      | 2.32  |
| -10                                 | (+14) | 1286                                 | 324                  | 377 | 144                                   | 1.32                           | 7.37                    | 8.94                          | 2.25      | 2.62  |

|                                     |       |                                      |                      |     |                                       |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       |                                      | ASHRAE32<br>Estática |     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                      |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]             | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 265                                  | 67                   | 78  | 71                                    | 0.69                           | 1.50                    | 3.76                          | 0.95      | 1.10  |
| -30                                 | (-22) | 402                                  | 101                  | 118 | 88                                    | 0.83                           | 2.28                    | 4.53                          | 1.14      | 1.33  |
| -25                                 | (-13) | 560                                  | 141                  | 164 | 105                                   | 0.97                           | 3.18                    | 5.31                          | 1.34      | 1.56  |
| -20                                 | (- 4) | 745                                  | 188                  | 218 | 122                                   | 1.13                           | 4.24                    | 6.10                          | 1.54      | 1.79  |
| -15                                 | (+ 5) | 963                                  | 243                  | 282 | 140                                   | 1.28                           | 5.50                    | 6.91                          | 1.74      | 2.03  |
| -10                                 | (+14) | 1220                                 | 308                  | 358 | 158                                   | 1.44                           | 6.99                    | 7.75                          | 1.95      | 2.27  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| 1 Placa base                         | Universal EUEM                                 |
| 2 Soporte de badeja                  | No   |
| 3 Tubos                              |  |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003")  |
| 3.1.1 Material                       | Cobre  |
| 3.1.2 Forma                          | Recto  |
| 3.2 DESCARGA                         | 4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre  |
| 3.2.2 Forma                          | Recto  |
| 3.3 PROCESO                          | 6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003")  |
| 3.3.1 Material                       | Cobre  |
| 3.3.2 Forma                          | Recto  |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No [mm]  |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                                 |