

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição | VEM B9C |
| Voltagem/Frequência Nominal | 230 V 40-150 Hz |
| Código de Engenharia | 513906015 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 230 / 40-150 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -10°C | (-31°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | BPM | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 6.9 | [kgf/cm ²] (98 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 7.8 | [kgf/cm ²] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial | 1/7 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 9.04 | [cm ³] (0.552 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 24.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.000 | |
| 3 Carga de óleo | 210 | [ml] (7.10 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO5 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 7.6 | [kg] (16.75 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm ²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|--|---------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 230 V 40-150 Hz 3 ~ (Trifásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Inverter | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | CF02D01 M 0.0 X/VCC32456XXXX | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | INVERTER VCC3 2456 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 8.10 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 8.10 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (40/150 Hz) | 2.10 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (40/150 Hz) | 2.10 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (40/150 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | CCC - VDE | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V1200RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 208 | 52 | 61 | 35 | 0.28 | 0.65 | 5.93 | 1.49 | 1.74 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|--|--------------------------------------|----------|------------------------------------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V1200RPM | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 115 | 29 | 34 | 21 | 0.14 | 0.36 | 5.18 | 1.31 | 1.52 |
| -30 (-22) | 134 | 34 | 39 | 24 | 0.19 | 0.42 | 6.29 | 1.59 | 1.84 |
| -25 (-13) | 219 | 55 | 64 | 31 | 0.26 | 0.69 | 7.80 | 1.97 | 2.29 |
| -20 (- 4) | 308 | 78 | 90 | 38 | 0.32 | 0.97 | 8.81 | 2.22 | 2.58 |
| -15 (+ 5) | 342 | 86 | 100 | 39 | 0.32 | 1.08 | 8.44 | 2.13 | 2.47 |
| -10 (+14) | 259 | 65 | 76 | 28 | 0.22 | 0.82 | 5.79 | 1.46 | 1.70 |

| | | | | | | | | | |
|--|--------------------------------------|----------|------------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V1200RPM | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 14 | 4 | 4 | 2 | 0.02 | 0.04 | 0.55 | 0.14 | 0.16 |
| -30 (-22) | 67 | 17 | 20 | 15 | 0.13 | 0.21 | 2.71 | 0.68 | 0.79 |
| -25 (-13) | 180 | 45 | 53 | 30 | 0.25 | 0.57 | 5.19 | 1.31 | 1.52 |
| -20 (- 4) | 292 | 73 | 85 | 42 | 0.34 | 0.92 | 7.09 | 1.79 | 2.08 |
| -15 (+ 5) | 341 | 86 | 100 | 44 | 0.35 | 1.07 | 7.52 | 1.89 | 2.20 |
| -10 (+14) | 266 | 67 | 78 | 33 | 0.26 | 0.84 | 5.58 | 1.41 | 1.64 |

| | | | | | | | | | |
|--|--------------------------------------|----------|------------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|--------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V1200RPM | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | - 6 | - 2 | - 2 | - 1 | - 0.01 | - 0.02 | - 0.12 | - 0.03 | - 0.03 |
| -30 (-22) | 65 | 16 | 19 | 19 | 0.15 | 0.20 | 2.25 | 0.57 | 0.66 |
| -25 (-13) | 188 | 47 | 55 | 38 | 0.30 | 0.59 | 4.84 | 1.22 | 1.42 |
| -20 (- 4) | 304 | 77 | 89 | 51 | 0.40 | 0.96 | 6.77 | 1.71 | 1.98 |
| -15 (+ 5) | 351 | 89 | 103 | 53 | 0.41 | 1.11 | 7.14 | 1.80 | 2.09 |
| -10 (+14) | 269 | 68 | 79 | 37 | 0.29 | 0.85 | 5.07 | 1.28 | 1.48 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1600RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 159 | 40 | 47 | 29 | 0.25 | 0.50 | 5.72 | 1.44 | 1.68 | |
| -30 (-22) | 182 | 46 | 53 | 29 | 0.24 | 0.57 | 6.34 | 1.60 | 1.86 | |
| -25 (-13) | 293 | 74 | 86 | 38 | 0.31 | 0.92 | 7.75 | 1.95 | 2.27 | |
| -20 (-4) | 411 | 104 | 121 | 47 | 0.37 | 1.29 | 8.90 | 2.24 | 2.61 | |
| -15 (+5) | 456 | 115 | 134 | 49 | 0.38 | 1.44 | 8.73 | 2.20 | 2.56 | |
| -10 (+14) | 348 | 88 | 102 | 36 | 0.28 | 1.10 | 6.20 | 1.56 | 1.82 | |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1600RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 137 | 34 | 40 | 29 | 0.23 | 0.43 | 4.25 | 1.07 | 1.25 | |
| -30 (-22) | 174 | 44 | 51 | 36 | 0.28 | 0.54 | 5.19 | 1.31 | 1.52 | |
| -25 (-13) | 294 | 74 | 86 | 48 | 0.37 | 0.92 | 6.85 | 1.73 | 2.01 | |
| -20 (-4) | 417 | 105 | 122 | 58 | 0.45 | 1.31 | 8.19 | 2.06 | 2.40 | |
| -15 (+5) | 462 | 116 | 135 | 59 | 0.45 | 1.46 | 8.15 | 2.05 | 2.39 | |
| -10 (+14) | 349 | 88 | 102 | 41 | 0.31 | 1.10 | 5.69 | 1.43 | 1.67 | |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1600RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 8 | 2 | 2 | 2 | 0.02 | 0.03 | 0.39 | 0.10 | 0.12 | |
| -30 (-22) | 79 | 20 | 23 | 21 | 0.17 | 0.25 | 2.17 | 0.55 | 0.64 | |
| -25 (-13) | 228 | 58 | 67 | 43 | 0.33 | 0.72 | 4.60 | 1.16 | 1.35 | |
| -20 (-4) | 375 | 95 | 110 | 60 | 0.46 | 1.18 | 6.65 | 1.68 | 1.95 | |
| -15 (+5) | 439 | 111 | 129 | 63 | 0.49 | 1.38 | 7.26 | 1.83 | 2.13 | |
| -10 (+14) | 340 | 86 | 100 | 46 | 0.35 | 1.07 | 5.38 | 1.36 | 1.58 | |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|--------|--|
| @220V2000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 203 | 51 | 59 | | 0.00 | 0.63 | - 0.15 | - 0.04 | - 0.04 | |
| -30 (-22) | 224 | 56 | 66 | - 10 | 0.00 | 0.70 | - 0.93 | - 0.23 | - 0.27 | |
| -25 (-13) | 365 | 92 | 107 | - 6 | 0.00 | 1.15 | - 0.45 | - 0.11 | - 0.13 | |
| -20 (-4) | 520 | 131 | 152 | 4 | 0.00 | 1.64 | 0.56 | 0.14 | 0.16 | |
| -15 (+5) | 582 | 147 | 171 | 13 | 0.00 | 1.83 | 1.34 | 0.34 | 0.39 | |
| -10 (+14) | 445 | 112 | 130 | 12 | 0.00 | 1.40 | 1.15 | 0.29 | 0.34 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 185 | 47 | 54 | 44 | 0.00 | 0.58 | 5.48 | 1.38 | 1.61 |
| -30 | (-22) | 203 | 51 | 60 | 44 | 0.00 | 0.64 | 5.41 | 1.36 | 1.59 |
| -25 | (-13) | 344 | 87 | 101 | 51 | 0.00 | 1.08 | 6.07 | 1.53 | 1.78 |
| -20 | (- 4) | 501 | 126 | 147 | 60 | 0.00 | 1.57 | 6.71 | 1.69 | 1.97 |
| -15 | (+ 5) | 566 | 143 | 166 | 60 | 0.00 | 1.78 | 6.59 | 1.66 | 1.93 |
| -10 | (+14) | 435 | 110 | 127 | 45 | 0.00 | 1.37 | 4.96 | 1.25 | 1.45 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 164 | 41 | 48 | 34 | 0.00 | 0.51 | 3.63 | 0.91 | 1.06 |
| -30 | (-22) | 180 | 45 | 53 | 49 | 0.00 | 0.56 | 4.97 | 1.25 | 1.46 |
| -25 | (-13) | 321 | 81 | 94 | 66 | 0.00 | 1.01 | 6.50 | 1.64 | 1.91 |
| -20 | (- 4) | 479 | 121 | 140 | 77 | 0.00 | 1.51 | 7.48 | 1.89 | 2.19 |
| -15 | (+ 5) | 550 | 138 | 161 | 75 | 0.00 | 1.73 | 7.16 | 1.81 | 2.10 |
| -10 | (+14) | 425 | 107 | 124 | 51 | 0.00 | 1.34 | 4.80 | 1.21 | 1.41 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V3000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 303 | 76 | 89 | 55 | 0.43 | 0.95 | 5.62 | 1.42 | 1.65 |
| -30 | (-22) | 341 | 86 | 100 | 53 | 0.42 | 1.07 | 6.14 | 1.55 | 1.80 |
| -25 | (-13) | 561 | 141 | 164 | 72 | 0.56 | 1.76 | 7.66 | 1.93 | 2.24 |
| -20 | (- 4) | 800 | 202 | 234 | 94 | 0.72 | 2.52 | 8.98 | 2.26 | 2.63 |
| -15 | (+ 5) | 895 | 226 | 262 | 101 | 0.76 | 2.82 | 8.94 | 2.25 | 2.62 |
| -10 | (+14) | 683 | 172 | 200 | 75 | 0.57 | 2.15 | 6.35 | 1.60 | 1.86 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V3000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 285 | 72 | 83 | 59 | 0.46 | 0.89 | 4.80 | 1.21 | 1.41 |
| -30 | (-22) | 311 | 78 | 91 | 60 | 0.47 | 0.97 | 5.11 | 1.29 | 1.50 |
| -25 | (-13) | 526 | 133 | 154 | 80 | 0.61 | 1.65 | 6.55 | 1.65 | 1.92 |
| -20 | (- 4) | 766 | 193 | 224 | 102 | 0.77 | 2.41 | 7.94 | 2.00 | 2.33 |
| -15 | (+ 5) | 868 | 219 | 254 | 107 | 0.81 | 2.73 | 8.10 | 2.04 | 2.37 |
| -10 | (+14) | 668 | 168 | 196 | 79 | 0.59 | 2.10 | 5.86 | 1.48 | 1.72 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 252 | 64 | 74 | 58 | 0.46 | 0.79 | 4.30 | 1.08 | 1.26 | |
| -30 (-22) | 268 | 68 | 79 | 63 | 0.49 | 0.84 | 4.32 | 1.09 | 1.27 | |
| -25 (-13) | 478 | 120 | 140 | 86 | 0.65 | 1.50 | 5.62 | 1.42 | 1.65 | |
| -20 (- 4) | 719 | 181 | 211 | 108 | 0.81 | 2.26 | 7.00 | 1.76 | 2.05 | |
| -15 (+ 5) | 827 | 208 | 242 | 113 | 0.85 | 2.60 | 7.30 | 1.84 | 2.14 | |
| -10 (+14) | 640 | 161 | 188 | 83 | 0.62 | 2.02 | 5.34 | 1.34 | 1.56 | |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 433 | 109 | 127 | 82 | 0.65 | 1.35 | 5.29 | 1.33 | 1.55 | |
| -30 (-22) | 491 | 124 | 144 | 82 | 0.64 | 1.54 | 5.69 | 1.43 | 1.67 | |
| -25 (-13) | 741 | 187 | 217 | 104 | 0.80 | 2.33 | 7.06 | 1.78 | 2.07 | |
| -20 (- 4) | 1001 | 252 | 293 | 128 | 0.97 | 3.15 | 8.28 | 2.09 | 2.43 | |
| -15 (+ 5) | 1086 | 274 | 318 | 132 | 1.00 | 3.42 | 8.25 | 2.08 | 2.42 | |
| -10 (+14) | 813 | 205 | 238 | 96 | 0.73 | 2.56 | 5.87 | 1.48 | 1.72 | |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 421 | 106 | 123 | 93 | 0.70 | 1.32 | 4.53 | 1.14 | 1.33 | |
| -30 (-22) | 470 | 118 | 138 | 95 | 0.71 | 1.47 | 4.78 | 1.20 | 1.40 | |
| -25 (-13) | 715 | 180 | 210 | 118 | 0.88 | 2.24 | 6.10 | 1.54 | 1.79 | |
| -20 (- 4) | 974 | 245 | 285 | 140 | 1.05 | 3.06 | 7.38 | 1.86 | 2.16 | |
| -15 (+ 5) | 1063 | 268 | 312 | 142 | 1.06 | 3.35 | 7.53 | 1.90 | 2.21 | |
| -10 (+14) | 800 | 201 | 234 | 102 | 0.76 | 2.52 | 5.44 | 1.37 | 1.59 | |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 363 | 92 | 106 | 90 | 0.68 | 1.14 | 4.04 | 1.02 | 1.18 | |
| -30 (-22) | 410 | 103 | 120 | 97 | 0.73 | 1.28 | 4.08 | 1.03 | 1.20 | |
| -25 (-13) | 658 | 166 | 193 | 123 | 0.92 | 2.07 | 5.31 | 1.34 | 1.56 | |
| -20 (- 4) | 925 | 233 | 271 | 147 | 1.10 | 2.91 | 6.61 | 1.67 | 1.94 | |
| -15 (+ 5) | 1027 | 259 | 301 | 149 | 1.11 | 3.23 | 6.89 | 1.74 | 2.02 | |
| -10 (+14) | 780 | 197 | 229 | 107 | 0.80 | 2.46 | 5.04 | 1.27 | 1.48 | |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | |
|-------------------------------------|---|
| 1 Placa base | Pequena EUEM |
| 2 Suporte de bandeja | Sim |
| 3 Passadores | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.2 +0.05/+0.05 [mm] (0.244" +0.002"/+0.002") |
| 3.1.1 Material | Cobre |
| 3.1.2 Forma | Curvo 12º p/frente +79º p/cima |
| 3.2 DESCARGA | 4.9 [mm] (0.193") |
| 3.2.1 Material | |
| 3.2.2 Forma | |
| 3.3 PROCESSO | 6.2 +0.05/+0.05 [mm] (0.244" +0.002"/+0.002") |
| 3.3.1 Material | Cobre |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42º p/ cima +45º p/ trás |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não [mm] |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha |