

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                        |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación                 | <b>VEM C9C</b>         |
| Voltage / Frecuencia nominal | <b>230 V 40-150 Hz</b> |
| Código de Ingeniería         | <b>513906017</b>       |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                               |                                   |               |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|---------------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |               |
| 2 Refrigerante                          | R-600a                        |                                   |               |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 230 / 40-150                  | [ V / Hz ]                        |               |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |               |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |               |
| 5 Tipo de motor                         | BPM                           |                                   |               |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |               |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |               |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |               |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz         |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 80 para 140 V                     | 80 para 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 80 para 140 V                     | 80 para 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -             |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -             |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |               |
| 9.1 Operación                           | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F     |
| 9.2 Pico                                | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F     |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |               |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |                |                                  |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         | 1/5            | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 9.04           | [cm <sup>3</sup> ] (0.552 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 24.000         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 20.000         |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 210            | [ml] (7.10 fl.oz.)               |
| 3.1 Aceites aprobados          |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 7.8            | [kg] (17.20 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                 |                           |
|---|---------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases      | 230 V 40-150 Hz 3 ~ (Trifásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque                 | Inverter                        |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                       | CF02D01 M 0.0 X/VCC32456XXXX    |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                           | -                               | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                             | -                               | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                            | VCC3 115623N01SH3.1             |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque         | 8.10                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha           | 8.10                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (40/150 Hz)   | 2.10                            | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (40/150 Hz) | 2.10                            | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (40/150 Hz)  | -                               | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                       | CCC - UL - VDE                  |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|   |          |     |                                       |                                |  |                               |           |       |  |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V1200RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%          |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                                       | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 213   | 54       | 62  | 33                                    | 0.28                           | 0.67   | 6.45                          | 1.63      | 1.89  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|   |       |                                      |                                    |     |  |                                |                         |                               |           |       |
|---|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V1200RPM</b> |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estática</b> |     | (Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                    |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                    |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                           | [W] | [W]  | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35   | (-31) | 122                                  | 31                                 | 36  | 20   | 0.38                           | 0.38                    | 5.98                          | 1.51      | 1.75  |
| -30   | (-22) | 166                                  | 42                                 | 49  | 24   | 0.52                           | 0.52                    | 6.92                          | 1.74      | 2.03  |
| -25   | (-13) | 220                                  | 55                                 | 64  | 28   | 0.69                           | 0.69                    | 7.98                          | 2.01      | 2.34  |
| -20   | (- 4) | 284                                  | 71                                 | 83  | 31   | 0.89                           | 0.89                    | 9.22                          | 2.32      | 2.70  |
| -15   | (+ 5) | 359                                  | 91                                 | 105 | 34   | 1.13                           | 1.13                    | 10.67                         | 2.69      | 3.13  |
| -10   | (+14) | 449                                  | 113                                | 131 | 36   | 1.41                           | 1.41                    | 12.40                         | 3.12      | 3.63  |

|   |       |                                      |                                    |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|---|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V1200RPM</b> |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estática</b> |     | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                    |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                    |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                           | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35   | (-31) | 109                                  | 28                                 | 32  | 21  | 0.34                           | 0.34                    | 5.12                          | 1.29      | 1.50  |
| -30   | (-22) | 154                                  | 39                                 | 45  | 26  | 0.48                           | 0.48                    | 5.93                          | 1.50      | 1.74  |
| -25   | (-13) | 207                                  | 52                                 | 61  | 30  | 0.65                           | 0.65                    | 6.80                          | 1.71      | 1.99  |
| -20   | (- 4) | 270                                  | 68                                 | 79  | 35  | 0.85                           | 0.85                    | 7.77                          | 1.96      | 2.28  |
| -15   | (+ 5) | 346                                  | 87                                 | 101 | 39  | 1.09                           | 1.09                    | 8.89                          | 2.24      | 2.60  |
| -10   | (+14) | 435                                  | 110                                | 127 | 43  | 1.37                           | 1.37                    | 10.22                         | 2.57      | 2.99  |

|   |       |                                      |                                    |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|---|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V1200RPM</b> |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estática</b> |     | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                    |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                    |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                           | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35   | (-31) | 94                                   | 24                                 | 27  | 21  | 0.29                           | 0.29                    | 4.37                          | 1.10      | 1.28  |
| -30   | (-22) | 138                                  | 35                                 | 40  | 27  | 0.43                           | 0.43                    | 5.16                          | 1.30      | 1.51  |
| -25   | (-13) | 191                                  | 48                                 | 56  | 32  | 0.60                           | 0.60                    | 5.95                          | 1.50      | 1.74  |
| -20   | (- 4) | 255                                  | 64                                 | 75  | 38  | 0.80                           | 0.80                    | 6.77                          | 1.71      | 1.98  |
| -15   | (+ 5) | 331                                  | 83                                 | 97  | 43  | 1.04                           | 1.04                    | 7.68                          | 1.93      | 2.25  |
| -10   | (+14) | 420                                  | 106                                | 123 | 48  | 1.32                           | 1.32                    | 8.72                          | 2.20      | 2.56  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1600RPM               |                            | Estática |     |                     |                                      |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                 | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 169                        | 43       | 50  | 26                  | 0.20                                 | 0.53          | 6.37                | 1.61      | 1.87  |  |
| -30 (-22)                  | 228                        | 58       | 67  | 31                  | 0.24                                 | 0.72          | 7.25                | 1.83      | 2.12  |  |
| -25 (-13)                  | 300                        | 76       | 88  | 36                  | 0.28                                 | 0.94          | 8.24                | 2.08      | 2.41  |  |
| -20 (- 4)                  | 386                        | 97       | 113 | 41                  | 0.32                                 | 1.21          | 9.39                | 2.37      | 2.75  |  |
| -15 (+ 5)                  | 488                        | 123      | 143 | 45                  | 0.35                                 | 1.53          | 10.75               | 2.71      | 3.15  |  |
| -10 (+14)                  | 607                        | 153      | 178 | 49                  | 0.38                                 | 1.92          | 12.38               | 3.12      | 3.63  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1600RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 153                        | 38       | 45  | 28                  | 0.21                                  | 0.48          | 5.50                | 1.39      | 1.61  |  |
| -30 (-22)                  | 212                        | 54       | 62  | 34                  | 0.25                                  | 0.67          | 6.31                | 1.59      | 1.85  |  |
| -25 (-13)                  | 284                        | 72       | 83  | 40                  | 0.30                                  | 0.89          | 7.15                | 1.80      | 2.09  |  |
| -20 (- 4)                  | 370                        | 93       | 108 | 46                  | 0.35                                  | 1.16          | 8.07                | 2.03      | 2.36  |  |
| -15 (+ 5)                  | 472                        | 119      | 138 | 52                  | 0.39                                  | 1.49          | 9.12                | 2.30      | 2.67  |  |
| -10 (+14)                  | 592                        | 149      | 173 | 57                  | 0.43                                  | 1.87          | 10.36               | 2.61      | 3.03  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1600RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 134                        | 34       | 39  | 29                  | 0.22                                  | 0.42          | 4.66                | 1.17      | 1.36  |  |
| -30 (-22)                  | 194                        | 49       | 57  | 35                  | 0.27                                  | 0.61          | 5.52                | 1.39      | 1.62  |  |
| -25 (-13)                  | 266                        | 67       | 78  | 42                  | 0.32                                  | 0.83          | 6.33                | 1.60      | 1.86  |  |
| -20 (- 4)                  | 351                        | 89       | 103 | 49                  | 0.37                                  | 1.10          | 7.14                | 1.80      | 2.09  |  |
| -15 (+ 5)                  | 453                        | 114      | 133 | 57                  | 0.43                                  | 1.43          | 8.01                | 2.02      | 2.35  |  |
| -10 (+14)                  | 573                        | 144      | 168 | 64                  | 0.49                                  | 1.81          | 8.97                | 2.26      | 2.63  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V2000RPM               |                            | Estática |     |                     |                                      |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                 | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 213                        | 54       | 62  | 33                  | 0.25                                 | 0.67          | 6.45                | 1.63      | 1.89  |  |
| -30 (-22)                  | 287                        | 72       | 84  | 39                  | 0.30                                 | 0.90          | 7.31                | 1.84      | 2.14  |  |
| -25 (-13)                  | 376                        | 95       | 110 | 46                  | 0.35                                 | 1.18          | 8.26                | 2.08      | 2.42  |  |
| -20 (- 4)                  | 483                        | 122      | 142 | 52                  | 0.40                                 | 1.52          | 9.35                | 2.36      | 2.74  |  |
| -15 (+ 5)                  | 610                        | 154      | 179 | 57                  | 0.44                                 | 1.92          | 10.66               | 2.69      | 3.12  |  |
| -10 (+14)                  | 759                        | 191      | 222 | 62                  | 0.47                                 | 2.39          | 12.23               | 3.08      | 3.58  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM               |       | Estática                   |          |     |                                       |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia                   | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                        | (-31) | 194                        | 49       | 57  | 35                                    | 0.26                 | 0.61          | 5.61                | 1.41      | 1.64  |
| -30                        | (-22) | 269                        | 68       | 79  | 42                                    | 0.32                 | 0.84          | 6.41                | 1.62      | 1.88  |
| -25                        | (-13) | 358                        | 90       | 105 | 49                                    | 0.38                 | 1.12          | 7.22                | 1.82      | 2.12  |
| -20                        | (- 4) | 464                        | 117      | 136 | 57                                    | 0.44                 | 1.46          | 8.09                | 2.04      | 2.37  |
| -15                        | (+ 5) | 591                        | 149      | 173 | 65                                    | 0.49                 | 1.86          | 9.09                | 2.29      | 2.66  |
| -10                        | (+14) | 740                        | 187      | 217 | 72                                    | 0.55                 | 2.34          | 10.28               | 2.59      | 3.01  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM               |       | Estática                   |          |     |                                       |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia                   | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                        | (-31) | 171                        | 43       | 50  | 36                                    | 0.27                 | 0.54          | 4.74                | 1.19      | 1.39  |
| -30                        | (-22) | 246                        | 62       | 72  | 44                                    | 0.33                 | 0.77          | 5.61                | 1.41      | 1.64  |
| -25                        | (-13) | 335                        | 84       | 98  | 52                                    | 0.40                 | 1.05          | 6.41                | 1.62      | 1.88  |
| -20                        | (- 4) | 442                        | 111      | 129 | 62                                    | 0.47                 | 1.39          | 7.20                | 1.81      | 2.11  |
| -15                        | (+ 5) | 568                        | 143      | 166 | 71                                    | 0.54                 | 1.79          | 8.02                | 2.02      | 2.35  |
| -10                        | (+14) | 717                        | 181      | 210 | 80                                    | 0.61                 | 2.26          | 8.95                | 2.26      | 2.62  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V3000RPM               |       | Estática                   |          |     |                                      |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia                  | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                               | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                  | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                        | (-31) | 314                        | 79       | 92  | 50                                   | 0.38                 | 0.98          | 6.25                | 1.58      | 1.83  |
| -30                        | (-22) | 426                        | 107      | 125 | 60                                   | 0.46                 | 1.33          | 7.03                | 1.77      | 2.06  |
| -25                        | (-13) | 561                        | 141      | 164 | 71                                   | 0.54                 | 1.76          | 7.91                | 1.99      | 2.32  |
| -20                        | (- 4) | 722                        | 182      | 212 | 81                                   | 0.62                 | 2.27          | 8.94                | 2.25      | 2.62  |
| -15                        | (+ 5) | 913                        | 230      | 268 | 90                                   | 0.69                 | 2.87          | 10.18               | 2.56      | 2.98  |
| -10                        | (+14) | 1138                       | 287      | 334 | 98                                   | 0.75                 | 3.59          | 11.66               | 2.94      | 3.42  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V3000RPM               |       | Estática                   |          |     |                                       |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia                   | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                        | (-31) | 284                        | 72       | 83  | 52                                    | 0.39                 | 0.89          | 5.52                | 1.39      | 1.62  |
| -30                        | (-22) | 396                        | 100      | 116 | 64                                    | 0.48                 | 1.24          | 6.22                | 1.57      | 1.82  |
| -25                        | (-13) | 530                        | 134      | 155 | 76                                    | 0.58                 | 1.66          | 6.96                | 1.75      | 2.04  |
| -20                        | (- 4) | 691                        | 174      | 203 | 89                                    | 0.68                 | 2.17          | 7.77                | 1.96      | 2.28  |
| -15                        | (+ 5) | 883                        | 222      | 259 | 101                                   | 0.77                 | 2.78          | 8.71                | 2.19      | 2.55  |
| -10                        | (+14) | 1108                       | 279      | 325 | 113                                   | 0.86                 | 3.50          | 9.83                | 2.48      | 2.88  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 247                        | 62       | 72  | 52                  | 0.39                                  | 0.77          | 4.76                | 1.20      | 1.40  |  |
| -30 (-22)                  | 359                        | 90       | 105 | 65                  | 0.50                                  | 1.12          | 5.52                | 1.39      | 1.62  |  |
| -25 (-13)                  | 493                        | 124      | 144 | 79                  | 0.61                                  | 1.55          | 6.22                | 1.57      | 1.82  |  |
| -20 (- 4)                  | 654                        | 165      | 192 | 95                  | 0.72                                  | 2.06          | 6.94                | 1.75      | 2.03  |  |
| -15 (+ 5)                  | 846                        | 213      | 248 | 110                 | 0.84                                  | 2.66          | 7.71                | 1.94      | 2.26  |  |
| -10 (+14)                  | 1071                       | 270      | 314 | 125                 | 0.95                                  | 3.38          | 8.58                | 2.16      | 2.51  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM               |                            | Estática |     |                     |                                      |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                 | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 457                        | 115      | 134 | 78                  | 0.58                                 | 1.43          | 5.87                | 1.48      | 1.72  |  |
| -30 (-22)                  | 605                        | 152      | 177 | 97                  | 0.68                                 | 1.90          | 6.14                | 1.55      | 1.80  |  |
| -25 (-13)                  | 787                        | 198      | 231 | 109                 | 0.80                                 | 2.47          | 7.21                | 1.82      | 2.11  |  |
| -20 (- 4)                  | 1006                       | 254      | 295 | 116                 | 0.91                                 | 3.16          | 8.71                | 2.19      | 2.55  |  |
| -15 (+ 5)                  | 1265                       | 319      | 371 | 124                 | 1.02                                 | 3.98          | 10.24               | 2.58      | 3.00  |  |
| -10 (+14)                  | 1568                       | 395      | 459 | 138                 | 1.12                                 | 4.95          | 11.41               | 2.88      | 3.34  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 429                        | 108      | 126 | 78                  | 0.62                                  | 1.34          | 5.53                | 1.39      | 1.62  |  |
| -30 (-22)                  | 574                        | 145      | 168 | 97                  | 0.74                                  | 1.80          | 5.93                | 1.49      | 1.74  |  |
| -25 (-13)                  | 755                        | 190      | 221 | 108                 | 0.87                                  | 2.37          | 7.07                | 1.78      | 2.07  |  |
| -20 (- 4)                  | 973                        | 245      | 285 | 116                 | 1.01                                  | 3.06          | 8.55                | 2.16      | 2.51  |  |
| -15 (+ 5)                  | 1233                       | 311      | 361 | 127                 | 1.15                                  | 3.88          | 10.00               | 2.52      | 2.93  |  |
| -10 (+14)                  | 1537                       | 387      | 450 | 144                 | 1.28                                  | 4.85          | 11.02               | 2.78      | 3.23  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 389                        | 98       | 114 | 86                  | 0.66                                  | 1.22          | 4.49                | 1.13      | 1.31  |  |
| -30 (-22)                  | 532                        | 134      | 156 | 107                 | 0.78                                  | 1.67          | 4.78                | 1.20      | 1.40  |  |
| -25 (-13)                  | 712                        | 179      | 209 | 123                 | 0.92                                  | 2.23          | 5.74                | 1.45      | 1.68  |  |
| -20 (- 4)                  | 930                        | 234      | 273 | 136                 | 1.08                                  | 2.92          | 6.98                | 1.76      | 2.04  |  |
| -15 (+ 5)                  | 1192                       | 300      | 349 | 153                 | 1.25                                  | 3.75          | 8.10                | 2.04      | 2.37  |  |
| -10 (+14)                  | 1498                       | 377      | 439 | 177                 | 1.41                                  | 4.73          | 8.73                | 2.20      | 2.56  |  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| 1 Placa base                         | Padrón Europeo EUEM                           |
| 2 Soporte de badeja                  | Sí  |
| 3 Tubos                              |   |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre   |
| 3.1.2 Forma                          | Curvo 12° adelante + 79°arriba                |
| 3.2 DESCARGA                         | 4.9 [mm] (0.193" )                            |
| 3.2.1 Material                       |   |
| 3.2.2 Forma                          |   |
| 3.3 PROCESO                          | 6.2 +0.05/+0.05 [mm] (0.244" +0.002"/+0.002") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre   |
| 3.3.2 Forma                          | Curvo 42° arriba + 45° atrás                  |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No [mm]                                       |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                                |