

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                        |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição                   | <b>VEM B11C</b>        |
| Voltagem/Frequência Nominal | <b>230 V 53-150 Hz</b> |
| Código de Engenharia        | <b>513906008</b>       |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|                                     |                               |                                   |           |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                              | Compressor recíproco          |                                   |           |
| 2 Refrigerante                      | R-600a                        |                                   |           |
| 3 Voltagem e frequência nominal     | 230 / 53-150                  | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de Aplicação                 | Baixa Pressão de Retorno      |                                   |           |
| 4.1 Temperatura de Evaporação       | -35°C à -10°C                 | (-31°F à 14°F)                    |           |
| 5 Tipo de Motor                     | BPM                           |                                   |           |
| 6 Torque de Partida                 | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |           |
| 7 Elemento de Controle              | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Refrigeração do compressor        | Faixa de operação da voltagem |                                   |           |
|                                     |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático                      | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensação |                               |                                   |           |
| 9.1 Operação                        | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F |
| 9.2 Pico                            | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas   | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |                |                                  |
|------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial       |                | [hp]                             |
| 2 Deslocamento               | 11.14          | [cm <sup>3</sup> ] (0.680 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 26.000         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]               | 21.000         |                                  |
| 3 Carga de óleo              | 210            | [ml] (7.10 fl.oz.)               |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 7.63           | [kg] (16.82 lb.)                 |
| 5 Carga de Nitrogênio        | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|  |                                 |                                   |
|--|---------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal    | 230 V 53-150 Hz 3 ~ (Trifásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida                 | Inverter                        |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                       | CF02D01 M 0.0 X/VCC32456XXXX    |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                           | -                               | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                     | -                               | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                              | VCC32456XXXXX                   |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar            | 8.10                            | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento       | 8.10                            | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (40/150 Hz) | 2.10                            | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (40/150 Hz) | 2.10                            | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (40/150 Hz)  | -                               | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                       |                                 |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|  |          |     |                                       |                               |  |  |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V1600RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 368  | 93       | 108 | 58                                    | 0.43                          | 1.16   | 6.30   | 1.59      | 1.85  |

|  |          |     |                                       |                               |  |  |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V2000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 460  | 116      | 135 | 71                                    | 0.52                          | 1.44   | 6.48   | 1.63      | 1.90  |

|  |          |     |                                       |                               |  |  |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V3000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 697  | 176      | 204 | 108                                   | 0.78                          | 2.19   | 6.45   | 1.63      | 1.89  |

|  |          |     |                                       |                               |  |  |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V4500RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 959  | 242      | 281 | 161                                   | 1.16                          | 3.01   | 5.96   | 1.50      | 1.75  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|  |                                      |                                    |         |                               |   |                          |                               |        |          |           |
|--|--------------------------------------|------------------------------------|---------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|--------|----------|-----------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V1600RPM</b> |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estático</b> |         |                               | (Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> ) |                          |                               |        |          |           |
| Temperatura de evaporação                  | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                                    |         | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%                     | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |        |          |           |
|  | °C                                   | (°F)                               | [Btu/h] | [kcal/h]                      | [W]   | [W]                      | [A]                           | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] |
| -35  | (-31)                                | 223                                | 56      | 65                            | 37  | 0.29                     | 0.70                          | 0.00   | 0.00     | 0.00      |
| -30  | (-22)                                | 229                                | 58      | 67                            | 35  | 0.28                     | 0.72                          | 0.00   | 0.00     | 0.00      |
| -25  | (-13)                                | 372                                | 94      | 109                           | 46  | 0.36                     | 1.17                          | 0.00   | 0.00     | 0.00      |
| -20  | (- 4)                                | 537                                | 135     | 157                           | 59  | 0.45                     | 1.69                          | 0.00   | 0.00     | 0.00      |
| -15  | (+ 5)                                | 607                                | 153     | 178                           | 63  | 0.47                     | 1.91                          | 0.00   | 0.00     | 0.00      |
| -10  | (+14)                                | 466                                | 117     | 137                           | 47  | 0.35                     | 1.47                          | 0.00   | 0.00     | 0.00      |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V1600RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 207                        | 52       | 61  | 38   | 0.31                | 0.65           | 0.00                | 0.00      | 0.00  |
| -30                       | (-22) | 215                        | 54       | 63  | 41   | 0.32                | 0.67           | 0.00                | 0.00      | 0.00  |
| -25                       | (-13) | 361                        | 91       | 106 | 55   | 0.42                | 1.13           | 0.00                | 0.00      | 0.00  |
| -20                       | (- 4) | 528                        | 133      | 155 | 68   | 0.52                | 1.66           | 0.00                | 0.00      | 0.00  |
| -15                       | (+ 5) | 601                        | 152      | 176 | 70   | 0.53                | 1.89           | 0.00                | 0.00      | 0.00  |
| -10                       | (+14) | 464                        | 117      | 136 | 52   | 0.39                | 1.46           | 0.00                | 0.00      | 0.00  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM              |       | Estático                   |          |     |   |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                       | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                    | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                       | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 278                        | 70       | 81  | 45  | 0.36                | 0.87           | 0.00                | 0.00      | 0.00  |
| -30                       | (-22) | 299                        | 75       | 88  | 46  | 0.36                | 0.93           | 0.00                | 0.00      | 0.00  |
| -25                       | (-13) | 480                        | 121      | 141 | 60  | 0.46                | 1.51           | 0.00                | 0.00      | 0.00  |
| -20                       | (- 4) | 681                        | 172      | 199 | 75  | 0.57                | 2.14           | 0.00                | 0.00      | 0.00  |
| -15                       | (+ 5) | 761                        | 192      | 223 | 78  | 0.59                | 2.40           | 0.00                | 0.00      | 0.00  |
| -10                       | (+14) | 582                        | 147      | 170 | 57  | 0.43                | 1.83           | 0.00                | 0.00      | 0.00  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 265                        | 67       | 78  | 49   | 0.39                | 0.83           | 0.00                | 0.00      | 0.00  |
| -30                       | (-22) | 276                        | 69       | 81  | 52   | 0.41                | 0.86           | 0.00                | 0.00      | 0.00  |
| -25                       | (-13) | 451                        | 114      | 132 | 68   | 0.53                | 1.42           | 0.00                | 0.00      | 0.00  |
| -20                       | (- 4) | 651                        | 164      | 191 | 83   | 0.63                | 2.05           | 0.00                | 0.00      | 0.00  |
| -15                       | (+ 5) | 736                        | 185      | 216 | 85   | 0.64                | 2.32           | 0.00                | 0.00      | 0.00  |
| -10                       | (+14) | 565                        | 142      | 165 | 62   | 0.46                | 1.78           | 0.00                | 0.00      | 0.00  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V3000RPM              |       | Estático                   |          |     |   |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                       | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                    | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                       | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 413                        | 104      | 121 | 70  | 0.55                | 1.29           | 5.95                | 1.50      | 1.74  |
| -30                       | (-22) | 455                        | 115      | 133 | 69  | 0.52                | 1.42           | 6.33                | 1.60      | 1.85  |
| -25                       | (-13) | 730                        | 184      | 214 | 92  | 0.68                | 2.29           | 7.84                | 1.98      | 2.30  |
| -20                       | (- 4) | 1031                       | 260      | 302 | 117                                       | 0.87                | 3.24           | 9.22                | 2.32      | 2.70  |
| -15                       | (+ 5) | 1148                       | 289      | 336 | 125                                       | 0.94                | 3.61           | 9.23                | 2.33      | 2.70  |
| -10                       | (+14) | 875                        | 221      | 257 | 93  | 0.70                | 2.76           | 6.61                | 1.66      | 1.94  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V3000RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 399                        | 100      | 117 | 73   | 0.56                | 1.25           | 5.44                | 1.37      | 1.60  |
| -30                       | (-22) | 423                        | 107      | 124 | 76   | 0.56                | 1.32           | 5.50                | 1.39      | 1.61  |
| -25                       | (-13) | 688                        | 173      | 202 | 101  | 0.75                | 2.16           | 6.84                | 1.72      | 2.00  |
| -20                       | (- 4) | 986                        | 248      | 289 | 127  | 0.95                | 3.10           | 8.21                | 2.07      | 2.41  |
| -15                       | (+ 5) | 1108                       | 279      | 325 | 133  | 1.00                | 3.49           | 8.36                | 2.11      | 2.45  |
| -10                       | (+14) | 849                        | 214      | 249 | 98   | 0.74                | 2.67           | 6.04                | 1.52      | 1.77  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V3000RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 342                        | 86       | 100 | 71   | 0.53                | 1.07           | 4.78                | 1.20      | 1.40  |
| -30                       | (-22) | 356                        | 90       | 104 | 79   | 0.58                | 1.11           | 4.54                | 1.14      | 1.33  |
| -25                       | (-13) | 619                        | 156      | 181 | 108  | 0.80                | 1.94           | 5.75                | 1.45      | 1.68  |
| -20                       | (- 4) | 922                        | 232      | 270 | 136  | 1.02                | 2.90           | 7.14                | 1.80      | 2.09  |
| -15                       | (+ 5) | 1058                       | 267      | 310 | 142  | 1.07                | 3.33           | 7.47                | 1.88      | 2.19  |
| -10                       | (+14) | 819                        | 206      | 240 | 104  | 0.79                | 2.58           | 5.48                | 1.38      | 1.60  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V4500RPM              |       | Estático                   |          |     |   |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                       | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                    | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                       | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 570                        | 144      | 167 | 104                                       | 0.80                | 1.78           | 5.53                | 1.39      | 1.62  |
| -30                       | (-22) | 661                        | 167      | 194 | 109                                       | 0.79                | 2.07           | 5.78                | 1.46      | 1.69  |
| -25                       | (-13) | 989                        | 249      | 290 | 139                                       | 1.01                | 3.10           | 7.07                | 1.78      | 2.07  |
| -20                       | (- 4) | 1320                       | 333      | 387 | 169                                       | 1.25                | 4.15           | 8.27                | 2.08      | 2.42  |
| -15                       | (+ 5) | 1422                       | 358      | 417 | 172                                       | 1.30                | 4.48           | 8.25                | 2.08      | 2.42  |
| -10                       | (+14) | 1063                       | 268      | 312 | 125                                       | 0.95                | 3.35           | 5.89                | 1.48      | 1.73  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V4500RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 554                        | 140      | 162 | 110  | 0.83                | 1.73           | 4.99                | 1.26      | 1.46  |
| -30                       | (-22) | 614                        | 155      | 180 | 116  | 0.84                | 1.92           | 5.08                | 1.28      | 1.49  |
| -25                       | (-13) | 925                        | 233      | 271 | 147  | 1.07                | 2.90           | 6.31                | 1.59      | 1.85  |
| -20                       | (- 4) | 1252                       | 316      | 367 | 176  | 1.31                | 3.94           | 7.53                | 1.90      | 2.21  |
| -15                       | (+ 5) | 1364                       | 344      | 400 | 179  | 1.36                | 4.29           | 7.64                | 1.93      | 2.24  |
| -10                       | (+14) | 1028                       | 259      | 301 | 129  | 0.99                | 3.24           | 5.50                | 1.39      | 1.61  |

**E - PERFORMANCE - CURVAS**

| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V4500RPM |       | ASHRAE32<br>Estático                 |          |     | (Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> ) |                               |                          |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação           |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%                      | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 518                                  | 130      | 152 | 110  | 0.80                          | 1.62                     | 4.67                          | 1.18      | 1.37  |
| -30                                 | (-22) | 545                                  | 137      | 160 | 117  | 0.85                          | 1.70                     | 4.57                          | 1.15      | 1.34  |
| -25                                 | (-13) | 835                                  | 211      | 245 | 148  | 1.11                          | 2.62                     | 5.70                          | 1.44      | 1.67  |
| -20                                 | (- 4) | 1156                                 | 291      | 339 | 177  | 1.36                          | 3.64                     | 6.92                          | 1.74      | 2.03  |
| -15                                 | (+ 5) | 1275                                 | 321      | 374 | 179  | 1.40                          | 4.02                     | 7.13                          | 1.80      | 2.09  |
| -10                                 | (+14) | 960                                  | 242      | 281 | 128  | 1.02                          | 3.02                     | 5.17                          | 1.30      | 1.52  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                    |      |           |
|-------------------------------------|--------------------|------|-----------|
| 1 Placa base                        | Universal EUEM     |      |           |
| 2 Suporte de bandeja                | Sim                |      |           |
| 3 Passadores                        |                    |      |           |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 6.5                | [mm] | (0.256" ) |
| 3.1.1 Material                      |                    |      |           |
| 3.1.2 Forma                         |                    |      |           |
| 3.2 DESCARGA                        | 4.9                | [mm] | (0.193" ) |
| 3.2.1 Material                      |                    |      |           |
| 3.2.2 Forma                         |                    |      |           |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.5                | [mm] | (0.256" ) |
| 3.3.1 Material                      |                    |      |           |
| 3.3.2 Forma                         |                    |      |           |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                | [mm] |           |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha |      |           |