

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM Y75HLC
Voltagem/Frequência Nominal	200-230 V 50 Hz 60 Hz
Código de Engenharia	513300175

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltagem e frequência nominal	200-230 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	170 à 260 V	170 à 260 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	170 à 260 V	170 à 260 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/3	[hp]
2 Deslocamento	8.35	[cm ³] (0.510 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	21.000	
3 Carga de óleo	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de óleo)	8.59	[kg] (18.94 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	200-230V 50-60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	PTC	
2.1 Dispositivo de Partida	8M220MD3/QPS2-A22MD3 091	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	5(325)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	4TM276NFBYY-53	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%	
7 Resistência motor - bobina funcionamento	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%	
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CCC - VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estático		Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))				
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
733	185	215	143	0.87	4.16	5.13	1.29	1.50	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	409	103	120	97	0.74	2.31	4.21	1.06	1.23
-30	(-22)	559	141	164	110	0.77	3.17	5.09	1.28	1.49
-25	(-13)	729	184	214	124	0.81	4.14	5.92	1.49	1.73
-20	(- 4)	931	235	273	138	0.85	5.30	6.77	1.70	1.98
-15	(+ 5)	1180	297	346	153	0.90	6.73	7.68	1.94	2.25
-10	(+14)	1488	375	436	170	0.96	8.52	8.74	2.20	2.56

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	378	95	111	100	0.74	2.14	3.79	0.95	1.11
-30	(-22)	532	134	156	115	0.78	3.02	4.64	1.17	1.36
-25	(-13)	703	177	206	130	0.82	3.99	5.41	1.36	1.58
-20	(- 4)	904	228	265	147	0.88	5.15	6.16	1.55	1.80
-15	(+ 5)	1149	290	337	165	0.94	6.56	6.96	1.75	2.04
-10	(+14)	1451	366	425	184	1.01	8.31	7.87	1.98	2.31

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	330	83	97	99	0.74	1.87	3.31	0.84	0.97
-30	(-22)	487	123	143	117	0.79	2.76	4.14	1.04	1.21
-25	(-13)	659	166	193	135	0.84	3.74	4.86	1.23	1.42
-20	(- 4)	858	216	251	155	0.90	4.88	5.54	1.40	1.62
-15	(+ 5)	1098	277	322	176	0.98	6.27	6.23	1.57	1.83
-10	(+14)	1393	351	408	198	1.06	7.98	7.01	1.77	2.05

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
@220V50Hz		Estático								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	265	67	78	94	0.74	1.50	2.84	0.72	0.83
-30	(-22)	425	107	124	115	0.79	2.41	3.66	0.92	1.07
-25	(-13)	596	150	175	137	0.85	3.38	4.35	1.10	1.27
-20	(- 4)	792	200	232	160	0.93	4.51	4.96	1.25	1.45
-15	(+ 5)	1026	259	301	185	1.01	5.86	5.56	1.40	1.63
-10	(+14)	1313	331	385	211	1.11	7.52	6.22	1.57	1.82

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
@220V60Hz		Estático								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	505	127	148	106	0.53	2.86	4.77	1.20	1.40
-30	(-22)	678	171	199	123	0.61	3.84	5.52	1.39	1.62
-25	(-13)	892	225	261	142	0.69	5.06	6.28	1.58	1.84
-20	(- 4)	1151	290	337	163	0.78	6.55	7.07	1.78	2.07
-15	(+ 5)	1459	368	428	185	0.87	8.33	7.89	1.99	2.31
-10	(+14)	1822	459	534	208	0.98	10.44	8.74	2.20	2.56

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@220V60Hz		Estático								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	468	118	137	107	0.53	2.65	4.33	1.09	1.27
-30	(-22)	639	161	187	126	0.62	3.62	5.05	1.27	1.48
-25	(-13)	851	214	249	147	0.71	4.83	5.76	1.45	1.69
-20	(- 4)	1107	279	324	171	0.81	6.30	6.48	1.63	1.90
-15	(+ 5)	1413	356	414	196	0.92	8.07	7.21	1.82	2.11
-10	(+14)	1773	447	520	223	1.04	10.16	7.96	2.01	2.33

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@220V60Hz		Estático								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	388	98	114	105	0.52	2.20	3.74	0.94	1.09
-30	(-22)	555	140	162	126	0.61	3.14	4.42	1.11	1.30
-25	(-13)	761	192	223	150	0.72	4.32	5.09	1.28	1.49
-20	(- 4)	1012	255	297	176	0.83	5.76	5.74	1.45	1.68
-15	(+ 5)	1313	331	385	205	0.96	7.49	6.39	1.61	1.87
-10	(+14)	1667	420	489	236	1.10	9.55	7.05	1.78	2.07

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz		ASHRAE32 Estático			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	333	84	97	100	0.51	1.88	3.31	0.83	0.97
-30	(-22)	491	124	144	123	0.61	2.78	3.97	1.00	1.16
-25	(-13)	690	174	202	150	0.72	3.92	4.60	1.16	1.35
-20	(- 4)	933	235	273	180	0.86	5.31	5.19	1.31	1.52
-15	(+ 5)	1225	309	359	213	1.00	6.99	5.78	1.46	1.69
-10	(+14)	1572	396	461	248	1.16	9.01	6.34	1.60	1.86

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena EUEM
2 Suporte de bandeja	Sim
3 Passadores	
3.1 SUCÇÃO	6.5 [mm] (0.256")
3.1.1 Material	
3.1.2 Forma	
3.2 DESCARGA	4.9 [mm] (0.193")
3.2.1 Material	
3.2.2 Forma	
3.3 PROCESSO	6.5 [mm] (0.256")
3.3.1 Material	
3.3.2 Forma	
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não [mm]
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha