

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM Y75HLC
Voltage / Frecuencia nominal	200-230 V 50 Hz 60 Hz
Código de Ingeniería	513300040

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	200-230 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	170 para 260 V	170 para 260 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	170 para 260 V	170 para 260 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/3	[hp]
2 Desplazamiento	8.35	[cm ³] (0.510 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	21.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	8.59	[kg] (18.94 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	200-230V 50-60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	8M220MD3/QPS2-A22MD3 091	
3 Capacitor de Arranque	-	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	5(325)	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM276NFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%	
7 Resistencia del motor - bobina marcha	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%	
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC - VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
733	185	215	143	0.87	4.16	5.13	1.29	1.50

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	409	103	120	97	0.74	2.31	4.21	1.06	1.23
-30 (-22)	559	141	164	110	0.77	3.17	5.09	1.28	1.49
-25 (-13)	729	184	214	124	0.81	4.14	5.92	1.49	1.73
-20 (- 4)	931	235	273	138	0.85	5.30	6.77	1.70	1.98
-15 (+ 5)	1180	297	346	153	0.90	6.73	7.68	1.94	2.25
-10 (+14)	1488	375	436	170	0.96	8.52	8.74	2.20	2.56

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	378	95	111	100	0.74	2.14	3.79	0.95	1.11
-30 (-22)	532	134	156	115	0.78	3.02	4.64	1.17	1.36
-25 (-13)	703	177	206	130	0.82	3.99	5.41	1.36	1.58
-20 (- 4)	904	228	265	147	0.88	5.15	6.16	1.55	1.80
-15 (+ 5)	1149	290	337	165	0.94	6.56	6.96	1.75	2.04
-10 (+14)	1451	366	425	184	1.01	8.31	7.87	1.98	2.31

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	330	83	97	99	0.74	1.87	3.31	0.84	0.97
-30 (-22)	487	123	143	117	0.79	2.76	4.14	1.04	1.21
-25 (-13)	659	166	193	135	0.84	3.74	4.86	1.23	1.42
-20 (- 4)	858	216	251	155	0.90	4.88	5.54	1.40	1.62
-15 (+ 5)	1098	277	322	176	0.98	6.27	6.23	1.57	1.83
-10 (+14)	1393	351	408	198	1.06	7.98	7.01	1.77	2.05

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V50Hz		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	265	67	78	94	0.74	1.50	2.84	0.72	0.83
-30	(-22)	425	107	124	115	0.79	2.41	3.66	0.92	1.07
-25	(-13)	596	150	175	137	0.85	3.38	4.35	1.10	1.27
-20	(- 4)	792	200	232	160	0.93	4.51	4.96	1.25	1.45
-15	(+ 5)	1026	259	301	185	1.01	5.86	5.56	1.40	1.63
-10	(+14)	1313	331	385	211	1.11	7.52	6.22	1.57	1.82

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	505	127	148	106	0.53	2.86	4.77	1.20	1.40
-30	(-22)	678	171	199	123	0.61	3.84	5.52	1.39	1.62
-25	(-13)	892	225	261	142	0.69	5.06	6.28	1.58	1.84
-20	(- 4)	1151	290	337	163	0.78	6.55	7.07	1.78	2.07
-15	(+ 5)	1459	368	428	185	0.87	8.33	7.89	1.99	2.31
-10	(+14)	1822	459	534	208	0.98	10.44	8.74	2.20	2.56

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	468	118	137	107	0.53	2.65	4.33	1.09	1.27
-30	(-22)	639	161	187	126	0.62	3.62	5.05	1.27	1.48
-25	(-13)	851	214	249	147	0.71	4.83	5.76	1.45	1.69
-20	(- 4)	1107	279	324	171	0.81	6.30	6.48	1.63	1.90
-15	(+ 5)	1413	356	414	196	0.92	8.07	7.21	1.82	2.11
-10	(+14)	1773	447	520	223	1.04	10.16	7.96	2.01	2.33

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	388	98	114	105	0.52	2.20	3.74	0.94	1.09
-30	(-22)	555	140	162	126	0.61	3.14	4.42	1.11	1.30
-25	(-13)	761	192	223	150	0.72	4.32	5.09	1.28	1.49
-20	(- 4)	1012	255	297	176	0.83	5.76	5.74	1.45	1.68
-15	(+ 5)	1313	331	385	205	0.96	7.49	6.39	1.61	1.87
-10	(+14)	1667	420	489	236	1.10	9.55	7.05	1.78	2.07

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	333	84	97	100	0.51	1.88	3.31	0.83	0.97
-30	(-22)	491	124	144	123	0.61	2.78	3.97	1.00	1.16
-25	(-13)	690	174	202	150	0.72	3.92	4.60	1.16	1.35
-20	(- 4)	933	235	273	180	0.86	5.31	5.19	1.31	1.52
-15	(+ 5)	1225	309	359	213	1.00	6.99	5.78	1.46	1.69
-10	(+14)	1572	396	461	248	1.16	9.01	6.34	1.60	1.86

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo EUEM		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5	[mm]	(0.256")
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	4.9	[mm]	(0.193")
3.2.1 Material			
3.2.2 Forma			
3.3 PROCESO	6.5	[mm]	(0.256")
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		