

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|-----------------------|
| Denominación | EM Y65HLC |
| Voltage / Frecuencia nominal | 200-230 V 50 Hz 60 Hz |
| Código de Ingeniería | 513300174 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 200-230 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C | (-31°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estática | 170 para 260 V | 170 para 260 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estática | 170 para 260 V | 170 para 260 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial | 1/4 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 5.96 | [cm ³] (0.364 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 22.500 | |
| 2.2 Curso [mm] | 15.000 | |
| 3 Carga de aceite | 150 | [ml] (5.07 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 8.58 | [kg] (18.92 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | - | [kgf/cm ²] |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|---|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 200-230V 50-60 Hz 1~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | PTC | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | 7M220MD3/8M220MD3/QP2-20A/QPS2-A22MD3 091 | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [μF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 5(350) | [μF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | 4TM232NFBYY-53 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% | |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% | |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | CCC - VDE | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 614 | 155 | 180 | 108 | 0.53 | 3.49 | 5.69 | 1.43 | 1.67 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 709 | 179 | 208 | 125 | 0.57 | 4.03 | 5.67 | 1.43 | 1.66 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|--|--------------------------------------|----------|------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 347 | 88 | 102 | 72 | 0.37 | 1.96 | 4.71 | 1.19 | 1.38 |
| -30 (-22) | 333 | 84 | 98 | 81 | 0.41 | 1.89 | 4.08 | 1.03 | 1.20 |
| -25 (-13) | 315 | 79 | 92 | 94 | 0.47 | 1.79 | 3.48 | 0.88 | 1.02 |
| -20 (- 4) | 293 | 74 | 86 | 108 | 0.53 | 1.67 | 2.90 | 0.73 | 0.85 |
| -15 (+ 5) | 267 | 67 | 78 | 122 | 0.59 | 1.52 | 2.34 | 0.59 | 0.69 |
| -10 (+14) | 238 | 60 | 70 | 134 | 0.64 | 1.36 | 1.78 | 0.45 | 0.52 |

| | | | | | | | | | |
|--|--------------------------------------|----------|------------------------------------|-------------------------------|---|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 621 | 156 | 182 | 76 | 0.39 | 3.51 | 8.34 | 2.10 | 2.44 |
| -30 (-22) | 605 | 153 | 177 | 86 | 0.44 | 3.43 | 6.89 | 1.74 | 2.02 |
| -25 (-13) | 586 | 148 | 172 | 100 | 0.49 | 3.32 | 5.68 | 1.43 | 1.66 |
| -20 (- 4) | 561 | 141 | 164 | 115 | 0.56 | 3.19 | 4.72 | 1.19 | 1.38 |
| -15 (+ 5) | 533 | 134 | 156 | 131 | 0.63 | 3.04 | 3.99 | 1.00 | 1.17 |
| -10 (+14) | 502 | 126 | 147 | 146 | 0.70 | 2.87 | 3.48 | 0.88 | 1.02 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V50Hz | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 1030 | 259 | 302 | 72 | 0.37 | 5.82 | 14.53 | 3.66 | 4.26 |
| -30 | (-22) | 1009 | 254 | 296 | 85 | 0.43 | 5.72 | 11.76 | 2.96 | 3.45 |
| -25 | (-13) | 984 | 248 | 288 | 102 | 0.50 | 5.59 | 9.46 | 2.38 | 2.77 |
| -20 | (- 4) | 954 | 240 | 280 | 121 | 0.58 | 5.43 | 7.62 | 1.92 | 2.23 |
| -15 | (+ 5) | 920 | 232 | 270 | 141 | 0.67 | 5.25 | 6.23 | 1.57 | 1.83 |
| -10 | (+14) | 882 | 222 | 258 | 161 | 0.76 | 5.05 | 5.29 | 1.33 | 1.55 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V50Hz | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 1616 | 407 | 474 | 66 | 0.35 | 9.14 | 23.65 | 5.96 | 6.93 |
| -30 | (-22) | 1587 | 400 | 465 | 84 | 0.43 | 8.99 | 19.08 | 4.81 | 5.59 |
| -25 | (-13) | 1553 | 391 | 455 | 107 | 0.53 | 8.81 | 15.19 | 3.83 | 4.45 |
| -20 | (- 4) | 1513 | 381 | 443 | 131 | 0.63 | 8.61 | 11.98 | 3.02 | 3.51 |
| -15 | (+ 5) | 1469 | 370 | 430 | 158 | 0.75 | 8.39 | 9.45 | 2.38 | 2.77 |
| -10 | (+14) | 1421 | 358 | 416 | 185 | 0.87 | 8.14 | 7.58 | 1.91 | 2.22 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V60Hz | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 405 | 102 | 119 | 83 | 0.39 | 2.29 | 4.86 | 1.22 | 1.42 |
| -30 | (-22) | 561 | 141 | 164 | 98 | 0.46 | 3.18 | 5.72 | 1.44 | 1.68 |
| -25 | (-13) | 751 | 189 | 220 | 114 | 0.53 | 4.26 | 6.59 | 1.66 | 1.93 |
| -20 | (- 4) | 979 | 247 | 287 | 131 | 0.60 | 5.57 | 7.48 | 1.89 | 2.19 |
| -15 | (+ 5) | 1248 | 315 | 366 | 149 | 0.68 | 7.13 | 8.40 | 2.12 | 2.46 |
| -10 | (+14) | 1562 | 394 | 458 | 167 | 0.77 | 8.95 | 9.36 | 2.36 | 2.74 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V60Hz | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 374 | 94 | 110 | 85 | 0.39 | 2.12 | 4.41 | 1.11 | 1.29 |
| -30 | (-22) | 520 | 131 | 152 | 101 | 0.46 | 2.95 | 5.16 | 1.30 | 1.51 |
| -25 | (-13) | 701 | 177 | 205 | 118 | 0.54 | 3.98 | 5.92 | 1.49 | 1.73 |
| -20 | (- 4) | 921 | 232 | 270 | 138 | 0.63 | 5.24 | 6.68 | 1.68 | 1.96 |
| -15 | (+ 5) | 1183 | 298 | 347 | 158 | 0.72 | 6.75 | 7.46 | 1.88 | 2.19 |
| -10 | (+14) | 1490 | 376 | 437 | 180 | 0.82 | 8.54 | 8.27 | 2.08 | 2.42 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| @220V60Hz | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 319 | 80 | 93 | 83 | 0.39 | 1.80 | 3.87 | 0.97 | 1.13 |
| -30 | (-22) | 454 | 114 | 133 | 100 | 0.46 | 2.57 | 4.55 | 1.15 | 1.33 |
| -25 | (-13) | 626 | 158 | 183 | 120 | 0.55 | 3.55 | 5.23 | 1.32 | 1.53 |
| -20 | (- 4) | 838 | 211 | 246 | 142 | 0.65 | 4.77 | 5.91 | 1.49 | 1.73 |
| -15 | (+ 5) | 1093 | 275 | 320 | 166 | 0.76 | 6.24 | 6.60 | 1.66 | 1.93 |
| -10 | (+14) | 1395 | 351 | 409 | 191 | 0.88 | 7.99 | 7.31 | 1.84 | 2.14 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| @220V60Hz | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 245 | 62 | 72 | 78 | 0.38 | 1.38 | 3.12 | 0.79 | 0.91 |
| -30 | (-22) | 370 | 93 | 108 | 98 | 0.46 | 2.10 | 3.78 | 0.95 | 1.11 |
| -25 | (-13) | 533 | 134 | 156 | 120 | 0.56 | 3.03 | 4.43 | 1.12 | 1.30 |
| -20 | (- 4) | 737 | 186 | 216 | 145 | 0.67 | 4.20 | 5.06 | 1.28 | 1.48 |
| -15 | (+ 5) | 986 | 248 | 289 | 173 | 0.79 | 5.63 | 5.70 | 1.44 | 1.67 |
| -10 | (+14) | 1282 | 323 | 376 | 202 | 0.93 | 7.34 | 6.35 | 1.60 | 1.86 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|---------------------|------|-----------|
| 1 Placa base | Padrón Europeo EUEM | | |
| 2 Soporte de badeja | Sí | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 6.5 | [mm] | (0.256") |
| 3.1.1 Material | | | |
| 3.1.2 Forma | | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.9 | [mm] | (0.193") |
| 3.2.1 Material | | | |
| 3.2.2 Forma | | | |
| 3.3 PROCESO | 6.5 | [mm] | (0.256") |
| 3.3.1 Material | | | |
| 3.3.2 Forma | | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |