

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM 2C40CLT
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	513300275

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	7.23	[cm <sup>3</sup> ] (0.441 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	16.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	8.1	[kg] (17.86 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD-220V0.6	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	3(315)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM189KFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	19.56	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	29.20	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	3.20	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
423	107	124	64	0.29	1.33	6.59	1.66	1.93

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	234	59	68	39	0.19	0.73	5.87	1.48	1.72
-30	(-22)	336	85	99	46	0.21	1.05	7.23	1.82	2.12
-25	(-13)	446	112	131	53	0.24	1.40	8.41	2.12	2.46
-20	(- 4)	568	143	167	60	0.27	1.79	9.51	2.40	2.79
-15	(+ 5)	710	179	208	67	0.30	2.23	10.63	2.68	3.11
-10	(+14)	876	221	257	74	0.33	2.76	11.86	2.99	3.48

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	202	51	59	40	0.19	0.63	5.06	1.28	1.48
-30	(-22)	301	76	88	48	0.22	0.94	6.29	1.58	1.84
-25	(-13)	408	103	120	56	0.25	1.28	7.31	1.84	2.14
-20	(- 4)	529	133	155	64	0.29	1.66	8.22	2.07	2.41
-15	(+ 5)	669	169	196	73	0.33	2.11	9.13	2.30	2.68
-10	(+14)	835	210	245	82	0.37	2.63	10.13	2.55	2.97

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	170	43	50	39	0.19	0.53	4.37	1.10	1.28
-30	(-22)	267	67	78	48	0.22	0.84	5.53	1.39	1.62
-25	(-13)	371	94	109	58	0.26	1.17	6.46	1.63	1.89
-20	(- 4)	490	124	144	68	0.31	1.54	7.26	1.83	2.13
-15	(+ 5)	629	159	184	79	0.36	1.98	8.02	2.02	2.35
-10	(+14)	795	200	233	90	0.41	2.51	8.85	2.23	2.59

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	119	30	35	34	0.17	0.37	3.44	0.87	1.01
-30	(-22)	212	53	62	45	0.21	0.67	4.60	1.16	1.35
-25	(-13)	315	79	92	57	0.26	0.99	5.50	1.39	1.61
-20	(- 4)	432	109	127	69	0.31	1.36	6.25	1.57	1.83
-15	(+ 5)	570	144	167	82	0.37	1.79	6.94	1.75	2.03
-10	(+14)	734	185	215	95	0.44	2.32	7.67	1.93	2.25

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Padrón Europeo EUEM		
2 Soporte de badeja	Sí		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.2	[mm]	(0.244" )
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	4.2	[mm]	(0.165" )
3.2.1 Material			
3.2.2 Forma			
3.3 PROCESO	6.2	[mm]	(0.244" )
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		