

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                 |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição                   | EM Y65HLC       |
| Voltagem/Frequência Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia        | 513300265       |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

|                                     |                               |                                   |           |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                              | Compressor recíproco          |                                   |           |
| 2 Refrigerante                      | R-134a                        |                                   |           |
| 3 Voltagem e frequência nominal     | 220-240 / 50                  | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de Aplicação                 | Baixa Pressão de Retorno      |                                   |           |
| 4.1 Temperatura de Evaporação       | -35°C à -10°C                 | (-31°F à 14°F)                    |           |
| 5 Tipo de Motor                     | RSCR                          |                                   |           |
| 6 Torque de Partida                 | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |           |
| 7 Elemento de Controle              | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Refrigeração do compressor        | Faixa de operação da voltagem |                                   |           |
|                                     |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático                      | 187 à 255 V                       | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático                      | 187 à 255 V                       | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensação |                               |                                   |           |
| 9.1 Operação                        | 14.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico                            | 15.9                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas   | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |              |                                  |
|------------------------------|--------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial       | 1/4          | [hp]                             |
| 2 Deslocamento               | 5.96         | [cm <sup>3</sup> ] (0.364 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 22.500       |                                  |
| 2.2 Curso [mm]               | 15.000       |                                  |
| 3 Carga de óleo              | 150          | [ml] (5.07 fl.oz.)               |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |              |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO7 |                                  |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 7.4          | [kg] (16.31 lb.)                 |
| 5 Carga de Nitrogênio        | -            | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |   |                                   |
|---|---|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)                    |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida              | PTC   |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                    | 7M220MD3/8EA17B3/8EA17C3/8EA17E61/8EA17E62/8EA17E63 |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                        | -   | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                  | 4(300)  | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                           | 4TM232NFBYY-53                                      |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar         | 22.00   | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento    | 17.20   | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)  | 5.80  | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)  | 0.86  | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)   | -   | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                    | CCC - VDE   |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                               |  |  |           |       |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz     |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estático |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%  | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%          |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                               | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 631                                  | 159      | 185 | 116                            | 0.53                          | 3.59   | 5.46                                   | 1.38      | 1.60  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                  |                                      |          |                             |                               |  |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |                               | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%              | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                           | [A]  | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                        | 335                                  | 84       | 98                          | 77                            | 0.40                                       | 1.89                     | 4.36                          | 1.10      | 1.28  |
| -30 (-22)                        | 467                                  | 118      | 137                         | 90                            | 0.45                                       | 2.65                     | 5.20                          | 1.31      | 1.52  |
| -25 (-13)                        | 628                                  | 158      | 184                         | 103                           | 0.51                                       | 3.56                     | 6.08                          | 1.53      | 1.78  |
| -20 (- 4)                        | 822                                  | 207      | 241                         | 117                           | 0.57                                       | 4.68                     | 7.02                          | 1.77      | 2.06  |
| -15 (+ 5)                        | 1055                                 | 266      | 309                         | 132                           | 0.64                                       | 6.02                     | 8.02                          | 2.02      | 2.35  |
| -10 (+14)                        | 1334                                 | 336      | 391                         | 147                           | 0.71                                       | 7.64                     | 9.07                          | 2.29      | 2.66  |

|                                  |                                      |          |                             |                               |  |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |                               | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%              | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                           | [A]  | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                        | 283                                  | 71       | 83                          | 76                            | 0.40                                       | 1.60                     | 3.72                          | 0.94      | 1.09  |
| -30 (-22)                        | 402                                  | 101      | 118                         | 90                            | 0.46                                       | 2.28                     | 4.46                          | 1.12      | 1.31  |
| -25 (-13)                        | 551                                  | 139      | 161                         | 106                           | 0.53                                       | 3.13                     | 5.23                          | 1.32      | 1.53  |
| -20 (- 4)                        | 737                                  | 186      | 216                         | 122                           | 0.60                                       | 4.19                     | 6.05                          | 1.52      | 1.77  |
| -15 (+ 5)                        | 966                                  | 243      | 283                         | 140                           | 0.68                                       | 5.51                     | 6.91                          | 1.74      | 2.03  |
| -10 (+14)                        | 1243                                 | 313      | 364                         | 159                           | 0.77                                       | 7.12                     | 7.82                          | 1.97      | 2.29  |

|                                  |                                      |          |                             |                               |  |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |                               | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%              | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                           | [A]  | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                        | 214                                  | 54       | 63                          | 71                            | 0.38                                       | 1.21                     | 3.01                          | 0.76      | 0.88  |
| -30 (-22)                        | 331                                  | 84       | 97                          | 89                            | 0.45                                       | 1.88                     | 3.74                          | 0.94      | 1.09  |
| -25 (-13)                        | 482                                  | 122      | 141                         | 107                           | 0.53                                       | 2.74                     | 4.49                          | 1.13      | 1.32  |
| -20 (- 4)                        | 673                                  | 170      | 197                         | 127                           | 0.62                                       | 3.83                     | 5.27                          | 1.33      | 1.54  |
| -15 (+ 5)                        | 909                                  | 229      | 266                         | 149                           | 0.71                                       | 5.19                     | 6.09                          | 1.53      | 1.78  |
| -10 (+14)                        | 1197                                 | 302      | 351                         | 172                           | 0.82                                       | 6.86                     | 6.94                          | 1.75      | 2.03  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                    |      |           |
|-------------------------------------|--------------------|------|-----------|
| 1 Placa base                        | Pequena EUEM       |      |           |
| 2 Suporte de bandeja                | Sim                |      |           |
| 3 Passadores                        |                    |      |           |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 6.2                | [mm] | (0.244" ) |
| 3.1.1 Material                      |                    |      |           |
| 3.1.2 Forma                         |                    |      |           |
| 3.2 DESCARGA                        | 4.2                | [mm] | (0.165" ) |
| 3.2.1 Material                      |                    |      |           |
| 3.2.2 Forma                         |                    |      |           |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.2                | [mm] | (0.244" ) |
| 3.3.1 Material                      |                    |      |           |
| 3.3.2 Forma                         |                    |      |           |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                | [mm] |           |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha |      |           |