

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                        |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição                   | <b>VEM C9C</b>         |
| Voltagem/Frequência Nominal | <b>230 V 40-150 Hz</b> |
| Código de Engenharia        | <b>513906054</b>       |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

|                                     |                               |                                   |            |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|------------|
| 1 Tipo                              | Compressor recíproco          |                                   |            |
| 2 Refrigerante                      | R-600a                        |                                   |            |
| 3 Voltagem e frequência nominal     | 230 / 40-150                  | [ V / Hz ]                        |            |
| 4 Tipo de Aplicação                 | Baixa Pressão de Retorno      |                                   |            |
| 4.1 Temperatura de Evaporação       | -35°C à -10°C                 | (-31°F à 14°F)                    |            |
| 5 Tipo de Motor                     | BPM                           |                                   |            |
| 6 Torque de Partida                 | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |            |
| 7 Elemento de Controle              | Tubo capilar                  |                                   |            |
| 8 Refrigeração do compressor        | Faixa de operação da voltagem |                                   |            |
|                                     |                               | 50 Hz                             | 60 Hz      |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático                      | 80 à 140 V                        | 80 à 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático                      | 80 à 140 V                        | 80 à 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -          |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -          |
| 9 Máxima temperatura de condensação |                               |                                   |            |
| 9.1 Operação                        | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F  |
| 9.2 Pico                            | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F  |
| 10 Máxima temperatura das bobinas   | 130                           | [ °C ]                            |            |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |                |                                  |
|------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial       | 1/5            | [hp]                             |
| 2 Deslocamento               | 9.04           | [cm <sup>3</sup> ] (0.552 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 24.000         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]               | 20.000         |                                  |
| 3 Carga de óleo              | 210            | [ml] (7.10 fl.oz.)               |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 7.8            | [kg] (17.20 lb.)                 |
| 5 Carga de Nitrogênio        | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|  |                                 |                                   |
|--|---------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal    | 230 V 40-150 Hz 3 ~ (Trifásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida                 | Inverter                        |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                       | CF02D01 M 0.0 X/VCC32456XXXX    |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                           | -                               | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                     | -                               | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                              | VCC3 115623N01SH3.1             |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar            | 8.10                            | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento       | 8.10                            | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (40/150 Hz) | 2.10                            | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (40/150 Hz) | 2.10                            | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (40/150 Hz)  | -                               | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                       | CCC - UL - VDE                  |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|  |          |     |                                       |                               |  |                               |           |       |  |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V1600RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 292  | 74       | 86  | 44                                    | 0.35                          | 0.92   | 6.65                          | 1.68      | 1.95  |  |

|  |          |     |                                       |                               |  |                               |           |       |  |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V2000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 366  | 92       | 107 | 55                                    | 0.87                          | 1.15   | 6.69                          | 1.69      | 1.96  |  |

|  |          |     |                                       |                               |  |                               |           |       |  |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V3000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 543  | 137      | 159 | 81                                    | 0.62                          | 1.70   | 6.70                          | 1.69      | 1.96  |  |

|  |          |     |                                       |                               |  |                               |           |       |  |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V4500RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 729  | 184      | 214 | 114                                   | 0.86                          | 2.29   | 6.39                          | 1.61      | 1.87  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|  |                                      |                                    |         |                               |                               |   |                               |        |          |           |
|--|--------------------------------------|------------------------------------|---------|-------------------------------|-------------------------------|---|-------------------------------|--------|----------|-----------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V1200RPM</b> |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estático</b> |         |                               |                               | (Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> ) |                               |        |          |           |
| Temperatura de evaporação                  | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                                    |         | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                          | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |        |          |           |
|  | °C                                   | (°F)                               | [Btu/h] | [kcal/h]                      | [W]                           | [W]   | [A]                           | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] |
| -35  | (-31)                                | 122                                | 31      | 36                            | 20                            | 0.38  | 0.38                          | 5.98   | 1.51     | 1.75      |
| -30  | (-22)                                | 166                                | 42      | 49                            | 24                            | 0.52  | 0.52                          | 6.92   | 1.74     | 2.03      |
| -25  | (-13)                                | 220                                | 55      | 64                            | 28                            | 0.69  | 0.69                          | 7.98   | 2.01     | 2.34      |
| -20  | (- 4)                                | 284                                | 71      | 83                            | 31                            | 0.89  | 0.89                          | 9.22   | 2.32     | 2.70      |
| -15  | (+ 5)                                | 359                                | 91      | 105                           | 34                            | 1.13  | 1.13                          | 10.67  | 2.69     | 3.13      |
| -10  | (+14)                                | 449                                | 113     | 131                           | 36                            | 1.41  | 1.41                          | 12.40  | 3.12     | 3.63      |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V1200RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 109                        | 28       | 32  | 21   | 0.34                | 0.34           | 5.12                | 1.29      | 1.50  |
| -30                       | (-22) | 154                        | 39       | 45  | 26   | 0.48                | 0.48           | 5.93                | 1.50      | 1.74  |
| -25                       | (-13) | 207                        | 52       | 61  | 30   | 0.65                | 0.65           | 6.80                | 1.71      | 1.99  |
| -20                       | (- 4) | 270                        | 68       | 79  | 35   | 0.85                | 0.85           | 7.77                | 1.96      | 2.28  |
| -15                       | (+ 5) | 346                        | 87       | 101 | 39   | 1.09                | 1.09           | 8.89                | 2.24      | 2.60  |
| -10                       | (+14) | 435                        | 110      | 127 | 43   | 1.37                | 1.37           | 10.22               | 2.57      | 2.99  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V1200RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 94                         | 24       | 27  | 21   | 0.29                | 0.29           | 4.37                | 1.10      | 1.28  |
| -30                       | (-22) | 138                        | 35       | 40  | 27   | 0.43                | 0.43           | 5.16                | 1.30      | 1.51  |
| -25                       | (-13) | 191                        | 48       | 56  | 32   | 0.60                | 0.60           | 5.95                | 1.50      | 1.74  |
| -20                       | (- 4) | 255                        | 64       | 75  | 38   | 0.80                | 0.80           | 6.77                | 1.71      | 1.98  |
| -15                       | (+ 5) | 331                        | 83       | 97  | 43   | 1.04                | 1.04           | 7.68                | 1.93      | 2.25  |
| -10                       | (+14) | 420                        | 106      | 123 | 48   | 1.32                | 1.32           | 8.72                | 2.20      | 2.56  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V1600RPM              |       | Estático                   |          |     |   |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                       | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                    | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                       | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 169                        | 43       | 50  | 26  | 0.20                | 0.53           | 6.37                | 1.61      | 1.87  |
| -30                       | (-22) | 228                        | 58       | 67  | 31  | 0.24                | 0.72           | 7.25                | 1.83      | 2.12  |
| -25                       | (-13) | 300                        | 76       | 88  | 36  | 0.28                | 0.94           | 8.24                | 2.08      | 2.41  |
| -20                       | (- 4) | 386                        | 97       | 113 | 41  | 0.32                | 1.21           | 9.39                | 2.37      | 2.75  |
| -15                       | (+ 5) | 488                        | 123      | 143 | 45  | 0.35                | 1.53           | 10.75               | 2.71      | 3.15  |
| -10                       | (+14) | 607                        | 153      | 178 | 49  | 0.38                | 1.92           | 12.38               | 3.12      | 3.63  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V1600RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 153                        | 38       | 45  | 28   | 0.21                | 0.48           | 5.50                | 1.39      | 1.61  |
| -30                       | (-22) | 212                        | 54       | 62  | 34   | 0.25                | 0.67           | 6.31                | 1.59      | 1.85  |
| -25                       | (-13) | 284                        | 72       | 83  | 40   | 0.30                | 0.89           | 7.15                | 1.80      | 2.09  |
| -20                       | (- 4) | 370                        | 93       | 108 | 46   | 0.35                | 1.16           | 8.07                | 2.03      | 2.36  |
| -15                       | (+ 5) | 472                        | 119      | 138 | 52   | 0.39                | 1.49           | 9.12                | 2.30      | 2.67  |
| -10                       | (+14) | 592                        | 149      | 173 | 57   | 0.43                | 1.87           | 10.36               | 2.61      | 3.03  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1600RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 134                        | 34       | 39  | 29                  | 0.22                                       | 0.42           | 4.66                | 1.17      | 1.36  |  |
| -30 (-22)                 | 194                        | 49       | 57  | 35                  | 0.27                                       | 0.61           | 5.52                | 1.39      | 1.62  |  |
| -25 (-13)                 | 266                        | 67       | 78  | 42                  | 0.32                                       | 0.83           | 6.33                | 1.60      | 1.86  |  |
| -20 (- 4)                 | 351                        | 89       | 103 | 49                  | 0.37                                       | 1.10           | 7.14                | 1.80      | 2.09  |  |
| -15 (+ 5)                 | 453                        | 114      | 133 | 57                  | 0.43                                       | 1.43           | 8.01                | 2.02      | 2.35  |  |
| -10 (+14)                 | 573                        | 144      | 168 | 64                  | 0.49                                       | 1.81           | 8.97                | 2.26      | 2.63  |  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V2000RPM              |                            | Estático |     |                     |   |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                       | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |   |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                       | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 213                        | 54       | 62  | 33                  | 0.25                                      | 0.67           | 6.45                | 1.63      | 1.89  |  |
| -30 (-22)                 | 287                        | 72       | 84  | 39                  | 0.30                                      | 0.90           | 7.31                | 1.84      | 2.14  |  |
| -25 (-13)                 | 376                        | 95       | 110 | 46                  | 0.35                                      | 1.18           | 8.26                | 2.08      | 2.42  |  |
| -20 (- 4)                 | 483                        | 122      | 142 | 52                  | 0.40                                      | 1.52           | 9.35                | 2.36      | 2.74  |  |
| -15 (+ 5)                 | 610                        | 154      | 179 | 57                  | 0.44                                      | 1.92           | 10.66               | 2.69      | 3.12  |  |
| -10 (+14)                 | 759                        | 191      | 222 | 62                  | 0.47                                      | 2.39           | 12.23               | 3.08      | 3.58  |  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V2000RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 194                        | 49       | 57  | 35                  | 0.26                                       | 0.61           | 5.61                | 1.41      | 1.64  |  |
| -30 (-22)                 | 269                        | 68       | 79  | 42                  | 0.32                                       | 0.84           | 6.41                | 1.62      | 1.88  |  |
| -25 (-13)                 | 358                        | 90       | 105 | 49                  | 0.38                                       | 1.12           | 7.22                | 1.82      | 2.12  |  |
| -20 (- 4)                 | 464                        | 117      | 136 | 57                  | 0.44                                       | 1.46           | 8.09                | 2.04      | 2.37  |  |
| -15 (+ 5)                 | 591                        | 149      | 173 | 65                  | 0.49                                       | 1.86           | 9.09                | 2.29      | 2.66  |  |
| -10 (+14)                 | 740                        | 187      | 217 | 72                  | 0.55                                       | 2.34           | 10.28               | 2.59      | 3.01  |  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V2000RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 171                        | 43       | 50  | 36                  | 0.27                                       | 0.54           | 4.74                | 1.19      | 1.39  |  |
| -30 (-22)                 | 246                        | 62       | 72  | 44                  | 0.33                                       | 0.77           | 5.61                | 1.41      | 1.64  |  |
| -25 (-13)                 | 335                        | 84       | 98  | 52                  | 0.40                                       | 1.05           | 6.41                | 1.62      | 1.88  |  |
| -20 (- 4)                 | 442                        | 111      | 129 | 62                  | 0.47                                       | 1.39           | 7.20                | 1.81      | 2.11  |  |
| -15 (+ 5)                 | 568                        | 143      | 166 | 71                  | 0.54                                       | 1.79           | 8.02                | 2.02      | 2.35  |  |
| -10 (+14)                 | 717                        | 181      | 210 | 80                  | 0.61                                       | 2.26           | 8.95                | 2.26      | 2.62  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM              |                            | Estático |     |                     |   |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                       | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |   |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                       | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 314                        | 79       | 92  | 50                  | 0.38                                      | 0.98           | 6.25                | 1.58      | 1.83  |  |
| -30 (-22)                 | 426                        | 107      | 125 | 60                  | 0.46                                      | 1.33           | 7.03                | 1.77      | 2.06  |  |
| -25 (-13)                 | 561                        | 141      | 164 | 71                  | 0.54                                      | 1.76           | 7.91                | 1.99      | 2.32  |  |
| -20 (- 4)                 | 722                        | 182      | 212 | 81                  | 0.62                                      | 2.27           | 8.94                | 2.25      | 2.62  |  |
| -15 (+ 5)                 | 913                        | 230      | 268 | 90                  | 0.69                                      | 2.87           | 10.18               | 2.56      | 2.98  |  |
| -10 (+14)                 | 1138                       | 287      | 334 | 98                  | 0.75                                      | 3.59           | 11.66               | 2.94      | 3.42  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 284                        | 72       | 83  | 52                  | 0.39                                       | 0.89           | 5.52                | 1.39      | 1.62  |  |
| -30 (-22)                 | 396                        | 100      | 116 | 64                  | 0.48                                       | 1.24           | 6.22                | 1.57      | 1.82  |  |
| -25 (-13)                 | 530                        | 134      | 155 | 76                  | 0.58                                       | 1.66           | 6.96                | 1.75      | 2.04  |  |
| -20 (- 4)                 | 691                        | 174      | 203 | 89                  | 0.68                                       | 2.17           | 7.77                | 1.96      | 2.28  |  |
| -15 (+ 5)                 | 883                        | 222      | 259 | 101                 | 0.77                                       | 2.78           | 8.71                | 2.19      | 2.55  |  |
| -10 (+14)                 | 1108                       | 279      | 325 | 113                 | 0.86                                       | 3.50           | 9.83                | 2.48      | 2.88  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 247                        | 62       | 72  | 52                  | 0.39                                       | 0.77           | 4.76                | 1.20      | 1.40  |  |
| -30 (-22)                 | 359                        | 90       | 105 | 65                  | 0.50                                       | 1.12           | 5.52                | 1.39      | 1.62  |  |
| -25 (-13)                 | 493                        | 124      | 144 | 79                  | 0.61                                       | 1.55           | 6.22                | 1.57      | 1.82  |  |
| -20 (- 4)                 | 654                        | 165      | 192 | 95                  | 0.72                                       | 2.06           | 6.94                | 1.75      | 2.03  |  |
| -15 (+ 5)                 | 846                        | 213      | 248 | 110                 | 0.84                                       | 2.66           | 7.71                | 1.94      | 2.26  |  |
| -10 (+14)                 | 1071                       | 270      | 314 | 125                 | 0.95                                       | 3.38           | 8.58                | 2.16      | 2.51  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM              |                            | Estático |     |                     |   |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                       | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |   |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                       | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 457                        | 115      | 134 | 78                  | 0.58                                      | 1.43           | 5.87                | 1.48      | 1.72  |  |
| -30 (-22)                 | 605                        | 152      | 177 | 97                  | 0.68                                      | 1.90           | 6.14                | 1.55      | 1.80  |  |
| -25 (-13)                 | 787                        | 198      | 231 | 109                 | 0.80                                      | 2.47           | 7.21                | 1.82      | 2.11  |  |
| -20 (- 4)                 | 1006                       | 254      | 295 | 116                 | 0.91                                      | 3.16           | 8.71                | 2.19      | 2.55  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1265                       | 319      | 371 | 124                 | 1.02                                      | 3.98           | 10.24               | 2.58      | 3.00  |  |
| -10 (+14)                 | 1568                       | 395      | 459 | 138                 | 1.12                                      | 4.95           | 11.41               | 2.88      | 3.34  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                             |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                               |                          |                               |           |       |
|---------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| @220V4500RPM              |       | Estático                             |          |     |  |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%              | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 429                                  | 108      | 126 | 78   | 0.62                          | 1.34                     | 5.53                          | 1.39      | 1.62  |
| -30                       | (-22) | 574                                  | 145      | 168 | 97   | 0.74                          | 1.80                     | 5.93                          | 1.49      | 1.74  |
| -25                       | (-13) | 755                                  | 190      | 221 | 108  | 0.87                          | 2.37                     | 7.07                          | 1.78      | 2.07  |
| -20                       | (- 4) | 973                                  | 245      | 285 | 116  | 1.01                          | 3.06                     | 8.55                          | 2.16      | 2.51  |
| -15                       | (+ 5) | 1233                                 | 311      | 361 | 127  | 1.15                          | 3.88                     | 10.00                         | 2.52      | 2.93  |
| -10                       | (+14) | 1537                                 | 387      | 450 | 144  | 1.28                          | 4.85                     | 11.02                         | 2.78      | 3.23  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                             |          |     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                               |                          |                               |           |       |
|---------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| @220V4500RPM              |       | Estático                             |          |     |  |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%              | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 389                                  | 98       | 114 | 86   | 0.66                          | 1.22                     | 4.49                          | 1.13      | 1.31  |
| -30                       | (-22) | 532                                  | 134      | 156 | 107  | 0.78                          | 1.67                     | 4.78                          | 1.20      | 1.40  |
| -25                       | (-13) | 712                                  | 179      | 209 | 123  | 0.92                          | 2.23                     | 5.74                          | 1.45      | 1.68  |
| -20                       | (- 4) | 930                                  | 234      | 273 | 136  | 1.08                          | 2.92                     | 6.98                          | 1.76      | 2.04  |
| -15                       | (+ 5) | 1192                                 | 300      | 349 | 153  | 1.25                          | 3.75                     | 8.10                          | 2.04      | 2.37  |
| -10                       | (+14) | 1498                                 | 377      | 439 | 177  | 1.41                          | 4.73                     | 8.73                          | 2.20      | 2.56  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| 1 Placa base                        | Pequena EUEM                                  |
| 2 Suporte de bandeja                | Sim   |
| 3 Passadores                        |   |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre   |
| 3.1.2 Forma                         | Curvo 12º p/frente +79º p/cima                |
| 3.2 DESCARGA                        | 4.9 [mm] (0.193" )                            |
| 3.2.1 Material                      |   |
| 3.2.2 Forma                         |   |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.2 +0.05/+0.05 [mm] (0.244" +0.002"/+0.002") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre   |
| 3.3.2 Forma                         | Curvo 42º p/ cima +45º p/ trás                |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não [mm]                                      |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha                            |