

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM T6170Z
Voltage / Frecuencia nominal	100 V 50 Hz 60 Hz
Código de Ingeniería	513300086

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	100 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-15°C para 10°C	(5°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1	[hp]
2 Desplazamiento	7.96	[cm ³] (0.486 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	17.600	
3 Carga de aceite	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	8.2	[kg] (18.08 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	100 V 50/60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	7M4R7MB3/8EA14B11	
3 Capacitor de Arranque	88-108(165)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	20(250)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	5TM444NFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	6.42	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	3.18	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación 7.2°C (44.96°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2860	721	838	311	3.39	18.54	9.18	2.31	2.69

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V60Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación 7.2°C (44.96°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
3326	838	975	382	3.74	21.56	8.70	2.19	2.55

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	1207	304	354	188	2.47	0.00	6.41	1.61	1.88
-10 (+14)	1523	384	446	207	2.60	0.00	7.37	1.86	2.16
-5 (+23)	1881	474	551	225	2.75	0.00	8.37	2.11	2.45
0 (+32)	2300	580	674	244	2.90	0.00	9.42	2.37	2.76
+5 (+41)	2800	706	820	265	3.07	0.00	10.56	2.66	3.09
+10 (+50)	3399	856	996	288	3.27	0.00	11.81	2.98	3.46

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	1036	261	304	197	2.53	0.00	5.26	1.32	1.54
-10 (+14)	1326	334	389	220	2.70	0.00	6.03	1.52	1.77
-5 (+23)	1650	416	483	242	2.88	0.00	6.82	1.72	2.00
0 (+32)	2026	511	594	265	3.07	0.00	7.65	1.93	2.24
+5 (+41)	2474	623	725	289	3.29	0.00	8.54	2.15	2.50
+10 (+50)	3012	759	882	316	3.53	0.00	9.52	2.40	2.79

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@100V50Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	853	215	250	201	2.55	0.00	4.27	1.07	1.25	
-10 (+14)	1117	282	327	228	2.76	0.00	4.89	1.23	1.43	
-5 (+23)	1406	354	412	256	2.99	0.00	5.50	1.39	1.61	
0 (+32)	1739	438	509	284	3.23	0.00	6.13	1.54	1.80	
+5 (+41)	2134	538	625	314	3.50	0.00	6.80	1.71	1.99	
+10 (+50)	2611	658	765	346	3.79	0.00	7.54	1.90	2.21	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
-10 (+14)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
-5 (+23)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
0 (+32)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
+5 (+41)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
+10 (+50)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
-10 (+14)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
-5 (+23)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
0 (+32)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
+5 (+41)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
+10 (+50)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
-10 (+14)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
-5 (+23)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
0 (+32)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
+5 (+41)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
+10 (+50)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo EUEM		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.2	[mm]	(0.244")
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	4.9	[mm]	(0.193")
3.2.1 Material			
3.2.2 Forma			
3.3 PROCESO	6.2	[mm]	(0.244")
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		