

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM T6170Z
Voltagem/Frequencia Nominal	100 V 50 Hz 60 Hz
Código de Engenharia	513300086

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltagem e frequência nominal	100 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-15°C à 10°C	(5°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1	[hp]
2 Deslocamento	7.96	[cm ³] (0.486 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	17.600	
3 Carga de óleo	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	8.2	[kg] (18.08 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	100 V 50/60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	PTC	
2.1 Dispositivo de Partida	7M4R7MB3/8EA14B11	
3 Capacitor de Partida	88-108(165)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	20(250)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	5TM444NFBYY-53	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	6.42	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	3.18	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CCC	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @100V50Hz			ASHRAEHBP46 Forçada		Temperatura de evaporação 7.2°C (44.96°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2860	721	838	311	3.39	18.54	9.18	2.31	2.69

CONDIÇÕES DE TESTE: @100V60Hz			ASHRAEHBP46 Forçada		Temperatura de evaporação 7.2°C (44.96°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
3326	838	975	382	3.74	21.56	8.70	2.19	2.55

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @100V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	1207	304	354	188	2.47	0.00	6.41	1.61	1.88
-10 (+14)	1523	384	446	207	2.60	0.00	7.37	1.86	2.16
-5 (+23)	1881	474	551	225	2.75	0.00	8.37	2.11	2.45
0 (+32)	2300	580	674	244	2.90	0.00	9.42	2.37	2.76
+5 (+41)	2800	706	820	265	3.07	0.00	10.56	2.66	3.09
+10 (+50)	3399	856	996	288	3.27	0.00	11.81	2.98	3.46

CONDIÇÕES DE TESTE: @100V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	1036	261	304	197	2.53	0.00	5.26	1.32	1.54
-10 (+14)	1326	334	389	220	2.70	0.00	6.03	1.52	1.77
-5 (+23)	1650	416	483	242	2.88	0.00	6.82	1.72	2.00
0 (+32)	2026	511	594	265	3.07	0.00	7.65	1.93	2.24
+5 (+41)	2474	623	725	289	3.29	0.00	8.54	2.15	2.50
+10 (+50)	3012	759	882	316	3.53	0.00	9.52	2.40	2.79

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
@100V50Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	853	215	250	201	2.55	0.00	4.27	1.07	1.25	
-10 (+14)	1117	282	327	228	2.76	0.00	4.89	1.23	1.43	
-5 (+23)	1406	354	412	256	2.99	0.00	5.50	1.39	1.61	
0 (+32)	1739	438	509	284	3.23	0.00	6.13	1.54	1.80	
+5 (+41)	2134	538	625	314	3.50	0.00	6.80	1.71	1.99	
+10 (+50)	2611	658	765	346	3.79	0.00	7.54	1.90	2.21	

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@100V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
-10 (+14)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
-5 (+23)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
0 (+32)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
+5 (+41)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
+10 (+50)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@100V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
-10 (+14)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
-5 (+23)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
0 (+32)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
+5 (+41)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
+10 (+50)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
@100V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
-10 (+14)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
-5 (+23)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
0 (+32)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
+5 (+41)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
+10 (+50)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena EUEM		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.2	[mm]	(0.244")
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	4.9	[mm]	(0.193")
3.2.1 Material			
3.2.2 Forma			
3.3 PROCESSO	6.2	[mm]	(0.244")
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		