

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación | EM RS32CLP |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería | 513300074 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C | (-31°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estática | 187 para 255 V | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estática | 187 para 255 V | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 6.9 | [kgf/cm ²] (98 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 7.8 | [kgf/cm ²] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial | 1/7 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 5.96 | [cm ³] (0.364 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 22.500 | |
| 2.2 Curso [mm] | 15.000 | |
| 3 Carga de aceite | 150 | [ml] (5.07 fl.oz) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 7.2 | [kg] (15.87 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | - | [kgf/cm ²] |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | PTC | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | 8EA17B3 | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 2.5(310) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | 4TM110NFBYY-53 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% | |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% | |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | CCC | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 341 | 86 | 100 | 59 | 0.28 | 1.07 | 5.75 | 1.45 | 1.68 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 194 | 49 | 57 | 39 | 0.18 | 0.61 | 4.90 | 1.24 | 1.44 |
| -30 | (-22) | 284 | 72 | 83 | 47 | 0.22 | 0.89 | 6.13 | 1.55 | 1.80 |
| -25 | (-13) | 371 | 93 | 109 | 53 | 0.25 | 1.16 | 7.15 | 1.80 | 2.09 |
| -20 | (- 4) | 425 | 107 | 125 | 55 | 0.26 | 1.34 | 7.57 | 1.91 | 2.22 |
| -15 | (+ 5) | 419 | 106 | 123 | 50 | 0.23 | 1.32 | 7.02 | 1.77 | 2.06 |
| -10 | (+14) | 325 | 82 | 95 | 36 | 0.17 | 1.02 | 5.13 | 1.29 | 1.50 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 144 | 36 | 42 | 38 | 0.18 | 0.45 | 3.90 | 0.98 | 1.14 |
| -30 | (-22) | 251 | 63 | 74 | 48 | 0.23 | 0.79 | 5.31 | 1.34 | 1.56 |
| -25 | (-13) | 389 | 98 | 114 | 59 | 0.28 | 1.22 | 6.94 | 1.75 | 2.03 |
| -20 | (- 4) | 529 | 133 | 155 | 70 | 0.33 | 1.67 | 8.39 | 2.12 | 2.46 |
| -15 | (+ 5) | 644 | 162 | 189 | 77 | 0.36 | 2.03 | 9.31 | 2.35 | 2.73 |
| -10 | (+14) | 704 | 177 | 206 | 78 | 0.36 | 2.22 | 9.31 | 2.35 | 2.73 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 68 | 17 | 20 | 33 | 0.16 | 0.21 | 2.59 | 0.65 | 0.76 |
| -30 | (-22) | 125 | 31 | 37 | 40 | 0.19 | 0.39 | 3.31 | 0.83 | 0.97 |
| -25 | (-13) | 247 | 62 | 72 | 52 | 0.24 | 0.77 | 4.67 | 1.18 | 1.37 |
| -20 | (- 4) | 406 | 102 | 119 | 66 | 0.30 | 1.28 | 6.29 | 1.59 | 1.84 |
| -15 | (+ 5) | 573 | 144 | 168 | 79 | 0.36 | 1.81 | 7.80 | 1.97 | 2.29 |
| -10 | (+14) | 721 | 182 | 211 | 90 | 0.41 | 2.28 | 8.82 | 2.22 | 2.58 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | ASHRAE32 Estática | | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 189 | 48 | 55 | 43 | 0.22 | 0.59 | 4.10 | 1.03 | 1.20 |
| -30 | (-22) | 128 | 32 | 38 | 42 | 0.20 | 0.40 | 3.26 | 0.82 | 0.95 |
| -25 | (-13) | 167 | 42 | 49 | 48 | 0.23 | 0.52 | 3.48 | 0.88 | 1.02 |
| -20 | (- 4) | 277 | 70 | 81 | 60 | 0.28 | 0.87 | 4.39 | 1.11 | 1.29 |
| -15 | (+ 5) | 431 | 109 | 126 | 75 | 0.34 | 1.36 | 5.61 | 1.41 | 1.64 |
| -10 | (+14) | 599 | 151 | 175 | 90 | 0.41 | 1.89 | 6.77 | 1.71 | 1.98 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|---------------------|------|-----------|
| 1 Placa base | Padrón Europeo EUEM | | |
| 2 Soporte de badeja | Sí | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 6.2 | [mm] | (0.244") |
| 3.1.1 Material | | | |
| 3.1.2 Forma | | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.9 | [mm] | (0.193") |
| 3.2.1 Material | | | |
| 3.2.2 Forma | | | |
| 3.3 PROCESO | 6.2 | [mm] | (0.244") |
| 3.3.1 Material | | | |
| 3.3.2 Forma | | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |