

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                 |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación                 | EM E32CLT       |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería         | 513300168       |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|  |                               |                                   |           |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                       | Compresor recíproco           |                                   |           |
| 2 Refrigerante                               | R-600a                        |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal               | 220-240 / 50                  | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                         |                               |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación      | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |           |
| 5 Tipo de motor                              | RSCR                          |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                         | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |           |
| 7 Elemento de control                        | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor                 | Rango de voltaje de operación |                                   |           |
|  |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)          | Estática                      | 187 para 255 V                    | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)          | Estática                      | 187 para 255 V                    | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)          | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)          | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación |                               |                                   |           |
| 9.1 Operación (gauge)                        | 7.7                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (109 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (gauge)                             | 9.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (139 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas         | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |                 |                                  |
|--------------------------------|-----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         | 1/8             | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 5.96            | [cm <sup>3</sup> ] (0.364 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 22.500          |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 15.000          |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 150             | [ml] (5.07 fl.oz)                |
| 3.1 Aceites aprobados          |                 |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO32 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 8.4             | [kg] (18.52 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -               | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                  |                           |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | TSD                              |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | TSD2-220V/TSD2-D-220V            |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | -                                | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | 2.5(350)                         | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | 4TM110NFBYY-53                   |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 24.44                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 37.30                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)   | 2.43                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 0.38                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)  | 0.47                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | CCC - VDE                        |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                                |  |  |           |       |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estática |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%  | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 338                                  | 85       | 99  | 49                             | 0.23                           | 1.06   | 6.94   | 1.75      | 2.03  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |                                      |          |                             |                               |  |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |                               | (Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> ) |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5%               | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                             | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                           | [A]  | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                           |                                      |          |                             |                               | 0.00   | 0.00                    | 0.00                          | 0.00      | 0.00  |
| -30 (-22)                           |                                      |          |                             |                               | 0.00   | 0.00                    | 0.00                          | 0.00      | 0.00  |
| -25 (-13)                           |                                      |          |                             |                               | 0.00   | 0.00                    | 0.00                          | 0.00      | 0.00  |
| -20 (- 4)                           |                                      |          |                             |                               | 0.00   | 0.00                    | 0.00                          | 0.00      | 0.00  |
| -15 (+ 5)                           |                                      |          |                             |                               | 0.00   | 0.00                    | 0.00                          | 0.00      | 0.00  |
| -10 (+14)                           |                                      |          |                             |                               | 0.00   | 0.00                    | 0.00                          | 0.00      | 0.00  |

|                                     |                                      |          |                             |                               |   |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|---|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |                               | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5%                | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                             | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                           | [A]   | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                           |                                      |          |                             |                               | 0.00  | 0.00                    | 0.00                          | 0.00      | 0.00  |
| -30 (-22)                           |                                      |          |                             |                               | 0.00  | 0.00                    | 0.00                          | 0.00      | 0.00  |
| -25 (-13)                           |                                      |          |                             |                               | 0.00  | 0.00                    | 0.00                          | 0.00      | 0.00  |
| -20 (- 4)                           |                                      |          |                             |                               | 0.00  | 0.00                    | 0.00                          | 0.00      | 0.00  |
| -15 (+ 5)                           |                                      |          |                             |                               | 0.00  | 0.00                    | 0.00                          | 0.00      | 0.00  |
| -10 (+14)                           |                                      |          |                             |                               | 0.00  | 0.00                    | 0.00                          | 0.00      | 0.00  |

|                                     |                                      |          |                             |                               |   |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|---|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |                               | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5%                | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                             | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                           | [A]   | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                           |                                      |          |                             |                               | 0.00  | 0.00                    | 0.00                          | 0.00      | 0.00  |
| -30 (-22)                           |                                      |          |                             |                               | 0.00  | 0.00                    | 0.00                          | 0.00      | 0.00  |
| -25 (-13)                           |                                      |          |                             |                               | 0.00  | 0.00                    | 0.00                          | 0.00      | 0.00  |
| -20 (- 4)                           |                                      |          |                             |                               | 0.00  | 0.00                    | 0.00                          | 0.00      | 0.00  |
| -15 (+ 5)                           |                                      |          |                             |                               | 0.00  | 0.00                    | 0.00                          | 0.00      | 0.00  |
| -10 (+14)                           |                                      |          |                             |                               | 0.00  | 0.00                    | 0.00                          | 0.00      | 0.00  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       | ASHRAE32<br>Estática                 |          |     | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) |                                      |          |     |                                       | 0.00                           | 0.00                    | 0.00                          | 0.00      | 0.00  |
| -30                                 | (-22) |                                      |          |     |                                       | 0.00                           | 0.00                    | 0.00                          | 0.00      | 0.00  |
| -25                                 | (-13) |                                      |          |     |                                       | 0.00                           | 0.00                    | 0.00                          | 0.00      | 0.00  |
| -20                                 | (- 4) |                                      |          |     |                                       | 0.00                           | 0.00                    | 0.00                          | 0.00      | 0.00  |
| -15                                 | (+ 5) |                                      |          |     |                                       | 0.00                           | 0.00                    | 0.00                          | 0.00      | 0.00  |
| -10                                 | (+14) |                                      |          |     |                                       | 0.00                           | 0.00                    | 0.00                          | 0.00      | 0.00  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |                     |      |           |
|--------------------------------------|---------------------|------|-----------|
| 1 Placa base                         | Padrón Europeo EUEM |      |           |
| 2 Soporte de badeja                  | No                  |      |           |
| 3 Tubos                              |                     |      |           |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.2                 | [mm] | (0.244" ) |
| 3.1.1 Material                       |                     |      |           |
| 3.1.2 Forma                          |                     |      |           |
| 3.2 DESCARGA                         | 5.1                 | [mm] | (0.201" ) |
| 3.2.1 Material                       |                     |      |           |
| 3.2.2 Forma                          |                     |      |           |
| 3.3 PROCESO                          | 6.1                 | [mm] | (0.240" ) |
| 3.3.1 Material                       |                     |      |           |
| 3.3.2 Forma                          |                     |      |           |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No                  | [mm] |           |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma      |      |           |