

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                 |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição                   | EM E32CLT       |
| Voltagem/Frequência Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia        | 513300078       |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|   |                               |                                   |           |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                      | Compressor recíproco          |                                   |           |
| 2 Refrigerante                              | R-600a                        |                                   |           |
| 3 Voltagem e frequência nominal             | 220-240 / 50                  | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de Aplicação                         | Baixa Pressão de Retorno      |                                   |           |
| 4.1 Temperatura de Evaporação               | -35°C à -10°C                 | (-31°F à 14°F)                    |           |
| 5 Tipo de Motor                             | RSCR                          |                                   |           |
| 6 Torque de Partida                         | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |           |
| 7 Elemento de Controle                      | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Refrigeração do compressor                | Faixa de operação da voltagem |                                   |           |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)         | Estático                      | 187 à 255 V                       | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)         | Estático                      | 187 à 255 V                       | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)         | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)         | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação |                               |                                   |           |
| 9.1 Operação (manométrica)                  | 7.7                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (109 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (manométrica)                      | 9.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (139 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas           | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |                 |                                  |
|------------------------------|-----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial       | 1/8             | [hp]                             |
| 2 Deslocamento               | 5.96            | [cm <sup>3</sup> ] (0.364 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 22.500          |                                  |
| 2.2 Curso [mm]               | 15.000          |                                  |
| 3 Carga de óleo              | 150             | [ml] (5.07 fl.oz.)               |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |                 |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO32 |                                  |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 8.4             | [kg] (18.52 lb.)                 |
| 5 Carga de Nitrogênio        | -               | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |                                  |                                   |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida              | TSD                              |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                    | TSD2-220V/TSD2-D-220V            |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                        | -                                | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                  | 2.5(350)                         | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                           | 4TM110NFBYY-53                   |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar         | 24.44                            | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento    | 37.30                            | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)  | 2.43                             | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)  | 0.38                             | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)   | 0.47                             | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                    | CCC - VDE                        |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V50Hz                 |       | Estático                   |          |     |   |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                       | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                    | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                       | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) |                            |          |     |   | 0.00                | 0.00           | 0.00                | 0.00      | 0.00  |
| -30                       | (-22) |                            |          |     |   | 0.00                | 0.00           | 0.00                | 0.00      | 0.00  |
| -25                       | (-13) |                            |          |     |   | 0.00                | 0.00           | 0.00                | 0.00      | 0.00  |
| -20                       | (- 4) |                            |          |     |   | 0.00                | 0.00           | 0.00                | 0.00      | 0.00  |
| -15                       | (+ 5) |                            |          |     |   | 0.00                | 0.00           | 0.00                | 0.00      | 0.00  |
| -10                       | (+14) |                            |          |     |   | 0.00                | 0.00           | 0.00                | 0.00      | 0.00  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V50Hz                 |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) |                            |          |     |  | 0.00                | 0.00           | 0.00                | 0.00      | 0.00  |
| -30                       | (-22) |                            |          |     |  | 0.00                | 0.00           | 0.00                | 0.00      | 0.00  |
| -25                       | (-13) |                            |          |     |  | 0.00                | 0.00           | 0.00                | 0.00      | 0.00  |
| -20                       | (- 4) |                            |          |     |  | 0.00                | 0.00           | 0.00                | 0.00      | 0.00  |
| -15                       | (+ 5) |                            |          |     |  | 0.00                | 0.00           | 0.00                | 0.00      | 0.00  |
| -10                       | (+14) |                            |          |     |  | 0.00                | 0.00           | 0.00                | 0.00      | 0.00  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V50Hz                 |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) |                            |          |     |  | 0.00                | 0.00           | 0.00                | 0.00      | 0.00  |
| -30                       | (-22) |                            |          |     |  | 0.00                | 0.00           | 0.00                | 0.00      | 0.00  |
| -25                       | (-13) |                            |          |     |  | 0.00                | 0.00           | 0.00                | 0.00      | 0.00  |
| -20                       | (- 4) |                            |          |     |  | 0.00                | 0.00           | 0.00                | 0.00      | 0.00  |
| -15                       | (+ 5) |                            |          |     |  | 0.00                | 0.00           | 0.00                | 0.00      | 0.00  |
| -10                       | (+14) |                            |          |     |  | 0.00                | 0.00           | 0.00                | 0.00      | 0.00  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V50Hz                 |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) |                            |          |     |  | 0.00                | 0.00           | 0.00                | 0.00      | 0.00  |
| -30                       | (-22) |                            |          |     |  | 0.00                | 0.00           | 0.00                | 0.00      | 0.00  |
| -25                       | (-13) |                            |          |     |  | 0.00                | 0.00           | 0.00                | 0.00      | 0.00  |
| -20                       | (- 4) |                            |          |     |  | 0.00                | 0.00           | 0.00                | 0.00      | 0.00  |
| -15                       | (+ 5) |                            |          |     |  | 0.00                | 0.00           | 0.00                | 0.00      | 0.00  |
| -10                       | (+14) |                            |          |     |  | 0.00                | 0.00           | 0.00                | 0.00      | 0.00  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                    |      |           |
|-------------------------------------|--------------------|------|-----------|
| 1 Placa base                        | Pequena EUEM       |      |           |
| 2 Suporte de bandeja                | Sim                |      |           |
| 3 Passadores                        |                    |      |           |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 6.2                | [mm] | (0.244" ) |
| 3.1.1 Material                      |                    |      |           |
| 3.1.2 Forma                         |                    |      |           |
| 3.2 DESCARGA                        | 4.9                | [mm] | (0.193" ) |
| 3.2.1 Material                      |                    |      |           |
| 3.2.2 Forma                         |                    |      |           |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.2                | [mm] | (0.244" ) |
| 3.3.1 Material                      |                    |      |           |
| 3.3.2 Forma                         |                    |      |           |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                | [mm] |           |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha |      |           |