

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación | EM E32CLT |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería | 513300195 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C | (-31°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación (gauge) | 7.7 | [kgf/cm ²] (109 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (gauge) | 9.8 | [kgf/cm ²] (139 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|-----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial | 1/8 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 5.96 | [cm ³] (0.364 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 22.500 | |
| 2.2 Curso [mm] | 15.000 | |
| 3 Carga de aceite | 150 | [ml] (5.07 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO32 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 8.4 | [kg] (18.52 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | - | [kgf/cm ²] |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | TSD | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | TSD2-220V/TSD2-D-220V | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 2.5(350) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | 4TM110NFBYY-73.30250 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 24.44 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 37.30 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz) | 2.43 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 0.38 | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz) | 0.47 | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V50Hz | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | | | | | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| -30 | (-22) | | | | | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| -25 | (-13) | | | | | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| -20 | (- 4) | | | | | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| -15 | (+ 5) | | | | | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| -10 | (+14) | | | | | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V50Hz | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | | | | | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| -30 | (-22) | | | | | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| -25 | (-13) | | | | | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| -20 | (- 4) | | | | | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| -15 | (+ 5) | | | | | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| -10 | (+14) | | | | | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V50Hz | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | | | | | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| -30 | (-22) | | | | | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| -25 | (-13) | | | | | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| -20 | (- 4) | | | | | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| -15 | (+ 5) | | | | | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| -10 | (+14) | | | | | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V50Hz | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | | | | | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| -30 | (-22) | | | | | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| -25 | (-13) | | | | | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| -20 | (- 4) | | | | | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| -15 | (+ 5) | | | | | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| -10 | (+14) | | | | | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|---------------------|------|-----------|
| 1 Placa base | Padrón Europeo EUEM | | |
| 2 Soporte de badeja | Sí | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 6.2 | [mm] | (0.244") |
| 3.1.1 Material | | | |
| 3.1.2 Forma | | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.9 | [mm] | (0.193") |
| 3.2.1 Material | | | |
| 3.2.2 Forma | | | |
| 3.3 PROCESO | 6.2 | [mm] | (0.244") |
| 3.3.1 Material | | | |
| 3.3.2 Forma | | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |