

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM 2C20CLT
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	513304544

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm ²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm ²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/12	[hp]
2 Desplazamiento	3.97	[cm ³] (0.242 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	19.000	
2.2 Curso [mm]	14.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	MINERAL / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	7.93	[kg] (17.48 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD-220V	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	2(350)/2.5(350)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM110KFBYY-73	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	37.30	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	45.30	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	1.90	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.30	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CE - IRAM - UKCA - VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE LBP-NOFAN Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
207	52	61	36	0.17	0.65	5.83	1.47	1.71

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	127	32	37	27	0.12	0.40	4.72	1.19	1.38
-30 (-22)	180	45	53	30	0.14	0.56	5.99	1.51	1.75
-25 (-13)	242	61	71	33	0.15	0.76	7.26	1.83	2.13
-20 (- 4)	313	79	92	37	0.17	0.98	8.52	2.15	2.50
-15 (+ 5)	394	99	115	40	0.18	1.24	9.76	2.46	2.86
-10 (+14)	485	122	142	44	0.19	1.53	10.97	2.76	3.21

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	110	28	32	26	0.12	0.34	4.21	1.06	1.23
-30 (-22)	159	40	46	30	0.14	0.50	5.30	1.34	1.55
-25 (-13)	217	55	64	34	0.16	0.68	6.41	1.61	1.88
-20 (- 4)	286	72	84	38	0.17	0.90	7.51	1.89	2.20
-15 (+ 5)	366	92	107	43	0.19	1.15	8.61	2.17	2.52
-10 (+14)	457	115	134	47	0.21	1.44	9.68	2.44	2.84

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	93	23	27	26	0.12	0.29	3.58	0.90	1.05
-30 (-22)	138	35	40	31	0.14	0.43	4.52	1.14	1.32
-25 (-13)	194	49	57	35	0.16	0.61	5.48	1.38	1.61
-20 (- 4)	261	66	76	40	0.19	0.82	6.45	1.63	1.89
-15 (+ 5)	340	86	100	46	0.21	1.07	7.42	1.87	2.17
-10 (+14)	431	109	126	52	0.23	1.36	8.37	2.11	2.45

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		ASHRAE32-NOFAN Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	76	19	22	26	0.12	0.24	2.90	0.73	0.85
-30	(-22)	118	30	34	32	0.14	0.37	3.71	0.93	1.09
-25	(-13)	171	43	50	38	0.17	0.54	4.54	1.14	1.33
-20	(- 4)	237	60	69	44	0.20	0.74	5.39	1.36	1.58
-15	(+ 5)	315	79	92	50	0.23	0.99	6.25	1.58	1.83
-10	(+14)	407	102	119	57	0.26	1.28	7.11	1.79	2.08

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EUEM
2 Soporte de bodega	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	8.2 +0.12/-0.08 [mm] (0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Curv.Paral.Pl.base +24° atrás
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curv.Paral.Pl.base + 45° atrás
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma