

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>F F7,5HBK</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>115 V 60 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>513209290</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para 15°C	(-31°F para 59°F)	
5 Tipo de motor	RSIR-CSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática/Forzada	-	103 para 135 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática/Forzada	-	103 para 135 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	Forzada	-	103 para 135 V
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	Forzada	-	103 para 135 V
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/5+	[hp]
2 Desplazamiento	6.92	[cm <sup>3</sup> ] (0.422 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	280	[ml] (9.47 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	10.74	[kg] (23.68 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	213516094/213516132	
3 Capacitor de Arranque	270-324(115)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM 771NFBZZ-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	11.51	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	2.20	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	25.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	4.00	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CE - UKCA - UL	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V60Hz</b>			<b>ASHRAEHBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>7.2°C (44.96°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2760	696	809	352	3.64		7.84	1.98	2.30

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V60Hz</b>			<b>ASHRAEHBP32</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>7.2°C (44.96°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2760	696	809	352	3.64		7.84	1.98	2.30

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V60Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
630	159	185	168	2.30	3.58	3.75	0.95	1.10

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V60Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
630	159	185	168	2.30	3.58	3.75	0.95	1.10

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V60Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
	°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]
-35	(-31)	323	81	95	113	1.97	1.83	2.80	0.71	0.82
-30	(-22)	446	112	131	134	2.08	2.54	3.32	0.84	0.97
-25	(-13)	606	153	178	157	2.21	3.45	3.88	0.98	1.14
-20	(- 4)	809	204	237	181	2.36	4.60	4.51	1.14	1.32
-15	(+ 5)	1061	267	311	206	2.52	6.05	5.20	1.31	1.52
-10	(+14)	1371	345	402	232	2.68	7.84	5.97	1.50	1.75
-5	(+23)	1743	439	511	257	2.86	10.02	6.83	1.72	2.00
0	(+32)	2186	551	641	282	3.04	12.64	7.79	1.96	2.28
+5	(+41)	2706	682	793	306	3.23	15.75	8.86	2.23	2.60
+10	(+50)	3309	834	969	329	3.41	19.40	10.04	2.53	2.94
+15	(+59)	4002	1008	1173	350	3.60	23.63	11.36	2.86	3.33

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	260	66	76	112	2.01	1.47	2.29	0.58	0.67
-30	(-22)	393	99	115	134	2.11	2.24	2.86	0.72	0.84
-25	(-13)	556	140	163	159	2.24	3.17	3.43	0.86	1.01
-20	(- 4)	754	190	221	185	2.40	4.30	4.02	1.01	1.18
-15	(+ 5)	996	251	292	214	2.57	5.68	4.63	1.17	1.36
-10	(+14)	1287	324	377	243	2.77	7.36	5.28	1.33	1.55
-5	(+23)	1635	412	479	274	3.00	9.40	5.96	1.50	1.75
0	(+32)	2047	516	600	305	3.23	11.83	6.71	1.69	1.97
+5	(+41)	2528	637	741	337	3.49	14.71	7.52	1.89	2.20
+10	(+50)	3085	777	904	369	3.76	18.08	8.40	2.12	2.46
+15	(+59)	3726	939	1092	400	4.04	21.99	9.37	2.36	2.75

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@115V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	136	34	40	101	1.94	0.76	1.59	0.40	0.47
-30	(-22)	282	71	83	125	2.04	1.61	2.26	0.57	0.66
-25	(-13)	451	114	132	152	2.18	2.58	2.88	0.73	0.85
-20	(- 4)	650	164	190	182	2.35	3.71	3.48	0.88	1.02
-15	(+ 5)	884	223	259	214	2.57	5.05	4.05	1.02	1.19
-10	(+14)	1161	293	340	250	2.81	6.64	4.62	1.16	1.35
-5	(+23)	1488	375	436	287	3.09	8.55	5.18	1.31	1.52
0	(+32)	1872	472	548	326	3.40	10.82	5.75	1.45	1.69
+5	(+41)	2318	584	679	366	3.74	13.48	6.35	1.60	1.86
+10	(+50)	2834	714	830	407	4.10	16.61	6.97	1.76	2.04
+15	(+59)	3426	863	1004	449	4.49	20.23	7.63	1.92	2.24

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal
2 Soporte de bodega	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	8.2 +0.12/-0.08 [mm] (0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Acero Cobrizado
3.1.2 Forma	Curvo
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Acero Cobrizado
3.2.2 Forma	Curvo
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Acero Cobrizado
3.3.2 Forma	Curvo
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma