

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM 2U50HLP
Voltage / Frecuencia nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Ingeniería	513305520

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115-127 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/6	[hp]
2 Desplazamiento	4.50	[cm <sup>3</sup> ] (0.275 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	13.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	7.5	[kg] (16.53 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	8EA14C1/QPS2-A4R7MG1	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	5SP14X319NFX	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	6.65	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	5.56	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	12.75	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	2.13	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	2.47	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CE - NOM - UKCA - UL	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Estática		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
500	126	147	105	1.46	2.84	4.77	1.20	1.40	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	311	78	91	71	1.28	1.76	4.35	1.10	1.28
-30	(-22)	414	104	121	81	1.34	2.34	5.12	1.29	1.50
-25	(-13)	541	136	158	91	1.39	3.07	5.96	1.50	1.75
-20	(- 4)	700	176	205	102	1.44	3.98	6.90	1.74	2.02
-15	(+ 5)	900	227	264	112	1.50	5.14	7.99	2.01	2.34
-10	(+14)	1149	290	337	124	1.56	6.59	9.24	2.33	2.71

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	266	67	78	72	1.30	1.50	3.71	0.93	1.09
-30	(-22)	375	95	110	84	1.36	2.13	4.48	1.13	1.31
-25	(-13)	505	127	148	96	1.41	2.87	5.27	1.33	1.55
-20	(- 4)	664	167	194	109	1.46	3.78	6.12	1.54	1.79
-15	(+ 5)	859	216	252	122	1.53	4.90	7.05	1.78	2.06
-10	(+14)	1099	277	322	135	1.62	6.30	8.09	2.04	2.37

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	211	53	62	68	1.30	1.19	3.08	0.78	0.90
-30	(-22)	327	82	96	83	1.36	1.86	3.90	0.98	1.14
-25	(-13)	460	116	135	98	1.42	2.61	4.68	1.18	1.37
-20	(- 4)	618	156	181	114	1.50	3.52	5.45	1.37	1.60
-15	(+ 5)	808	204	237	129	1.59	4.61	6.25	1.58	1.83
-10	(+14)	1039	262	304	146	1.71	5.95	7.11	1.79	2.08

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	147	37	43	61	1.26	0.83	2.43	0.61	0.71
-30	(-22)	270	68	79	79	1.33	1.53	3.32	0.84	0.97
-25	(-13)	406	102	119	98	1.42	2.31	4.11	1.04	1.20
-20	(- 4)	563	142	165	117	1.53	3.20	4.84	1.22	1.42
-15	(+ 5)	748	188	219	136	1.66	4.27	5.54	1.40	1.62
-10	(+14)	970	244	284	156	1.83	5.55	6.25	1.57	1.83

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal EUEM
2 Soporte de bodega	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Curvo 30° arriba + 24° atrás
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 45° arriba + 45° atrás
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma