

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	F F7,5BKW
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	513200179

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	Blend		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para 15°C	(-31°F para 59°F)	
5 Tipo de motor	RSIR/CSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	Forzada	198 para 255 V	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	Forzada	198 para 255 V	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	14.5	[kgf/cm ²] (206 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	18.2	[kgf/cm ²] (259 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/5+	[hp]
2 Desplazamiento	6.92	[cm ³] (0.422 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	280	[ml] (9.47 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO32	
4 Peso (com carga de aceite)	10.84	[kg] (23.90 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	213516116/213516337	
3 Capacitor de Arranque	88-108(180)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM739KFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	39.14	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	12.41	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	10.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	1.60	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	IRAM	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAEHBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	7.2°C (44.96°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2135	538	626	292	1.50	15.99	7.31	1.84	2.14

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
627	158	184	158	0.97	4.59	3.97	1.00	1.16

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	367	92	108	111	1.03	2.67	3.32	0.84	0.97
-30 (-22)	495	125	145	127	0.82	3.62	3.88	0.98	1.14
-25 (-13)	644	162	189	145	0.79	4.72	4.44	1.12	1.30
-20 (- 4)	818	206	240	164	0.89	6.00	5.00	1.26	1.47
-15 (+ 5)	1022	258	299	183	1.07	7.51	5.60	1.41	1.64
-10 (+14)	1261	318	369	202	1.28	9.29	6.25	1.57	1.83
-5 (+23)	1540	388	451	221	1.49	11.39	6.96	1.75	2.04
0 (+32)	1863	470	546	240	1.64	13.85	7.77	1.96	2.28
+5 (+41)	2237	564	655	258	1.70	16.71	8.68	2.19	2.54
+10 (+50)	2664	671	781	274	1.60	20.03	9.72	2.45	2.85
+15 (+59)	3152	794	924	289	1.32	23.83	10.90	2.75	3.20

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	336	85	99	112	1.08	2.45	2.98	0.75	0.87
-30 (-22)	460	116	135	130	0.95	3.36	3.51	0.88	1.03
-25 (-13)	600	151	176	149	0.95	4.40	3.99	1.01	1.17
-20 (- 4)	762	192	223	171	1.04	5.59	4.45	1.12	1.30
-15 (+ 5)	952	240	279	193	1.17	6.99	4.92	1.24	1.44
-10 (+14)	1173	296	344	217	1.30	8.64	5.40	1.36	1.58
-5 (+23)	1432	361	419	242	1.38	10.59	5.91	1.49	1.73
0 (+32)	1732	436	507	266	1.36	12.87	6.48	1.63	1.90
+5 (+41)	2078	524	609	291	1.21	15.53	7.13	1.80	2.09
+10 (+50)	2476	624	726	315	0.87	18.61	7.87	1.98	2.31
+15 (+59)	2931	739	859	338	0.29	22.16	8.72	2.20	2.56

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	281	71	82	110	0.82	2.05	2.59	0.65	0.76
-30	(-22)	409	103	120	129	0.87	2.99	3.14	0.79	0.92
-25	(-13)	550	139	161	151	1.03	4.04	3.62	0.91	1.06
-20	(- 4)	711	179	208	176	1.22	5.22	4.05	1.02	1.19
-15	(+ 5)	895	226	262	203	1.42	6.58	4.45	1.12	1.30
-10	(+14)	1109	279	325	231	1.58	8.17	4.82	1.22	1.41
-5	(+23)	1356	342	397	261	1.65	10.03	5.21	1.31	1.53
0	(+32)	1642	414	481	292	1.58	12.20	5.61	1.41	1.64
+5	(+41)	1971	497	578	324	1.33	14.73	6.06	1.53	1.78
+10	(+50)	2349	592	688	356	0.85	17.66	6.56	1.65	1.92
+15	(+59)	2780	701	815	388	0.10	21.03	7.15	1.80	2.09

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de bodega	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Acero Cobrizado		
3.1.2 Forma	Curvo		
3.2 DESCARGA	5 +0.18/-0.06	[mm]	(0.197" +0.007"/-0.002")
3.2.1 Material	Acero Cobrizado		
3.2.2 Forma	Curvo		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Acero Cobrizado		
3.3.2 Forma	Curvo		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	5.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.201" +0.004"/+0.000")
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		