

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>VEM B9C</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>230 V 40-150 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>513906003</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	230 / 40-150	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	BPM		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	7.7	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (109 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	9.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (139 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/7	[hp]
2 Desplazamiento	9.04	[cm <sup>3</sup> ] (0.552 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	210	[ml] (7.10 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	7.8	[kg] (17.20 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	230 V 40-150 Hz 3 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Inverter	
2.1 Dispositivo de Arranque	VCC32456XXXX	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	INVERTER VCC3 2456	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	8.10	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	8.10	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (40/150 Hz)	2.10	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (40/150 Hz)	2.10	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (40/150 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC - VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V1200RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-30	(-22)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-25	(-13)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-20	(- 4)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-15	(+ 5)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-10	(+14)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V1200RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-30	(-22)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-25	(-13)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-20	(- 4)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-15	(+ 5)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-10	(+14)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V1200RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-30	(-22)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-25	(-13)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-20	(- 4)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-15	(+ 5)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-10	(+14)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V1600RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-30	(-22)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-25	(-13)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-20	(- 4)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-15	(+ 5)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-10	(+14)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V1600RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-30	(-22)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-25	(-13)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-20	(- 4)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-15	(+ 5)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-10	(+14)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V1600RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-30	(-22)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-25	(-13)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-20	(- 4)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-15	(+ 5)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-10	(+14)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-30	(-22)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-25	(-13)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-20	(- 4)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-15	(+ 5)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-10	(+14)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-30	(-22)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-25	(-13)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-20	(- 4)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-15	(+ 5)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-10	(+14)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))				
@220V2000RPM		Estática							
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-30 (-22)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-25 (-13)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-20 (- 4)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-15 (+ 5)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-10 (+14)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))				
@220V3000RPM		Estática							
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-30 (-22)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-25 (-13)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-20 (- 4)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-15 (+ 5)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-10 (+14)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))				
@220V3000RPM		Estática							
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-30 (-22)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-25 (-13)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-20 (- 4)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-15 (+ 5)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-10 (+14)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))				
@220V3000RPM		Estática							
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-30 (-22)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-25 (-13)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-20 (- 4)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-15 (+ 5)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
-10 (+14)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V4500RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
-30 (-22)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
-25 (-13)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
-20 (- 4)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
-15 (+ 5)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
-10 (+14)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V4500RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
-30 (-22)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
-25 (-13)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
-20 (- 4)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
-15 (+ 5)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
-10 (+14)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V4500RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
-30 (-22)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
-25 (-13)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
-20 (- 4)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
-15 (+ 5)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
-10 (+14)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Padrón Europeo EUEM		
2 Soporte de badeja	Sí		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.2	[mm]	(0.244" )
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	4.9	[mm]	(0.193" )
3.2.1 Material			
3.2.2 Forma			
3.3 PROCESO	6.2	[mm]	(0.244" )
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		