

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación | VEM Z5C |
| Voltage / Frecuencia nominal | 230 V 53-150 Hz |
| Código de Ingeniería | 513903502 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 230 / 53-150 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C | (-31°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | BPM | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estática | 187 para 255 V | 187 para 255 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estática | 187 para 255 V | 187 para 255 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 6.9 | [kgf/cm ²] (98 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 7.8 | [kgf/cm ²] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial | 1/10 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 5.19 | [cm ³] (0.317 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 21.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 15.000 | |
| 3 Carga de aceite | 220 | [ml] (7.44 fl.oz) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 7.59 | [kg] (16.73 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | - | [kgf/cm ²] |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|--|---------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 230 V 53-150 Hz 3 ~ (Trifásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Inverter | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | VCC32456XXXX | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | - | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | VCC32456XXXXX | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 16.07 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 16.07 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (53/15 Hz) | 2.10/2.10 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (53/15 Hz) | 2.10/2.10 | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (53/15 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | CE - UKCA - VDE | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V1600RPM | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 160 | 40 | 47 | 27 | | 0.50 | 5.88 | 1.48 | 1.72 |

| | | | | | | | | |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V3000RPM | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 297 | 75 | 87 | 50 | | 0.93 | 5.94 | 1.50 | 1.74 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|---|--------------------------------------|----------|------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V1600RPM | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 82 | 21 | 24 | 16 | 0.15 | 0.26 | 5.11 | 1.29 | 1.50 |
| -30 (-22) | 129 | 33 | 38 | 20 | 0.18 | 0.41 | 6.43 | 1.62 | 1.88 |
| -25 (-13) | 172 | 43 | 50 | 23 | 0.20 | 0.54 | 7.57 | 1.91 | 2.22 |
| -20 (- 4) | 217 | 55 | 64 | 25 | 0.21 | 0.68 | 8.68 | 2.19 | 2.54 |
| -15 (+ 5) | 269 | 68 | 79 | 27 | 0.23 | 0.85 | 9.88 | 2.49 | 2.90 |
| -10 (+14) | 335 | 85 | 98 | 30 | 0.24 | 1.06 | 11.31 | 2.85 | 3.31 |

| | | | | | | | | | |
|---|--------------------------------------|----------|------------------------------------|-------------------------------|---|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V1600RPM | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 77 | 19 | 23 | 17 | 0.15 | 0.24 | 4.32 | 1.09 | 1.27 |
| -30 (-22) | 112 | 28 | 33 | 20 | 0.18 | 0.35 | 5.42 | 1.37 | 1.59 |
| -25 (-13) | 147 | 37 | 43 | 23 | 0.20 | 0.46 | 6.34 | 1.60 | 1.86 |
| -20 (- 4) | 187 | 47 | 55 | 26 | 0.22 | 0.59 | 7.21 | 1.82 | 2.11 |
| -15 (+ 5) | 239 | 60 | 70 | 29 | 0.24 | 0.75 | 8.15 | 2.05 | 2.39 |
| -10 (+14) | 309 | 78 | 91 | 33 | 0.27 | 0.97 | 9.31 | 2.35 | 2.73 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1600RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 60 | 15 | 17 | 17 | 0.15 | 0.19 | 3.49 | 0.88 | 1.02 | |
| -30 (-22) | 93 | 23 | 27 | 21 | 0.18 | 0.29 | 4.53 | 1.14 | 1.33 | |
| -25 (-13) | 129 | 33 | 38 | 24 | 0.21 | 0.40 | 5.39 | 1.36 | 1.58 | |
| -20 (- 4) | 175 | 44 | 51 | 29 | 0.24 | 0.55 | 6.17 | 1.55 | 1.81 | |
| -15 (+ 5) | 237 | 60 | 69 | 33 | 0.27 | 0.75 | 7.02 | 1.77 | 2.06 | |
| -10 (+14) | 321 | 81 | 94 | 39 | 0.32 | 1.01 | 8.07 | 2.03 | 2.36 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V2000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 114 | 29 | 33 | 21 | 0.18 | 0.36 | 5.40 | 1.36 | 1.58 | |
| -30 (-22) | 154 | 39 | 45 | 24 | 0.21 | 0.48 | 6.36 | 1.60 | 1.86 | |
| -25 (-13) | 206 | 52 | 60 | 28 | 0.23 | 0.64 | 7.48 | 1.88 | 2.19 | |
| -20 (- 4) | 270 | 68 | 79 | 31 | 0.25 | 0.85 | 8.74 | 2.20 | 2.56 | |
| -15 (+ 5) | 348 | 88 | 102 | 34 | 0.28 | 1.10 | 10.16 | 2.56 | 2.98 | |
| -10 (+14) | 441 | 111 | 129 | 38 | 0.30 | 1.39 | 11.72 | 2.95 | 3.43 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V2000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 99 | 25 | 29 | 21 | 0.19 | 0.31 | 4.63 | 1.17 | 1.36 | |
| -30 (-22) | 139 | 35 | 41 | 25 | 0.22 | 0.44 | 5.47 | 1.38 | 1.60 | |
| -25 (-13) | 188 | 47 | 55 | 29 | 0.24 | 0.59 | 6.40 | 1.61 | 1.88 | |
| -20 (- 4) | 249 | 63 | 73 | 34 | 0.27 | 0.78 | 7.42 | 1.87 | 2.18 | |
| -15 (+ 5) | 321 | 81 | 94 | 38 | 0.30 | 1.01 | 8.54 | 2.15 | 2.50 | |
| -10 (+14) | 407 | 103 | 119 | 42 | 0.33 | 1.28 | 9.74 | 2.46 | 2.86 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V2000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 82 | 21 | 24 | 21 | 0.19 | 0.26 | 3.86 | 0.97 | 1.13 | |
| -30 (-22) | 122 | 31 | 36 | 26 | 0.22 | 0.38 | 4.68 | 1.18 | 1.37 | |
| -25 (-13) | 170 | 43 | 50 | 31 | 0.26 | 0.53 | 5.53 | 1.39 | 1.62 | |
| -20 (- 4) | 227 | 57 | 66 | 35 | 0.29 | 0.71 | 6.41 | 1.61 | 1.88 | |
| -15 (+ 5) | 294 | 74 | 86 | 40 | 0.32 | 0.92 | 7.32 | 1.85 | 2.15 | |
| -10 (+14) | 372 | 94 | 109 | 45 | 0.36 | 1.17 | 8.27 | 2.08 | 2.42 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 172 | 43 | 51 | 33 | 0.24 | 0.54 | 5.34 | 1.34 | 1.56 | |
| -30 (-22) | 234 | 59 | 68 | 37 | 0.29 | 0.73 | 6.37 | 1.60 | 1.87 | |
| -25 (-13) | 314 | 79 | 92 | 42 | 0.34 | 0.98 | 7.50 | 1.89 | 2.20 | |
| -20 (- 4) | 411 | 104 | 121 | 47 | 0.38 | 1.29 | 8.72 | 2.20 | 2.55 | |
| -15 (+ 5) | 524 | 132 | 154 | 52 | 0.41 | 1.65 | 10.01 | 2.52 | 2.93 | |
| -10 (+14) | 650 | 164 | 191 | 57 | 0.44 | 2.05 | 11.37 | 2.87 | 3.33 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 156 | 39 | 46 | 33 | 0.27 | 0.49 | 4.70 | 1.18 | 1.38 | |
| -30 (-22) | 213 | 54 | 62 | 38 | 0.32 | 0.67 | 5.54 | 1.40 | 1.62 | |
| -25 (-13) | 288 | 73 | 84 | 45 | 0.36 | 0.90 | 6.46 | 1.63 | 1.89 | |
| -20 (- 4) | 380 | 96 | 111 | 51 | 0.41 | 1.19 | 7.45 | 1.88 | 2.18 | |
| -15 (+ 5) | 486 | 123 | 142 | 57 | 0.45 | 1.53 | 8.48 | 2.14 | 2.49 | |
| -10 (+14) | 606 | 153 | 177 | 64 | 0.49 | 1.91 | 9.56 | 2.41 | 2.80 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 130 | 33 | 38 | 32 | 0.26 | 0.41 | 4.12 | 1.04 | 1.21 | |
| -30 (-22) | 189 | 48 | 55 | 39 | 0.32 | 0.59 | 4.90 | 1.23 | 1.43 | |
| -25 (-13) | 266 | 67 | 78 | 46 | 0.37 | 0.84 | 5.73 | 1.44 | 1.68 | |
| -20 (- 4) | 359 | 90 | 105 | 54 | 0.42 | 1.13 | 6.61 | 1.66 | 1.94 | |
| -15 (+ 5) | 466 | 117 | 136 | 62 | 0.48 | 1.47 | 7.51 | 1.89 | 2.20 | |
| -10 (+14) | 585 | 147 | 171 | 69 | 0.53 | 1.84 | 8.43 | 2.12 | 2.47 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 273 | 69 | 80 | 52 | 0.40 | 0.85 | 5.24 | 1.32 | 1.53 | |
| -30 (-22) | 366 | 92 | 107 | 60 | 0.46 | 1.15 | 6.08 | 1.53 | 1.78 | |
| -25 (-13) | 463 | 117 | 136 | 67 | 0.51 | 1.45 | 6.95 | 1.75 | 2.04 | |
| -20 (- 4) | 575 | 145 | 169 | 73 | 0.56 | 1.81 | 7.88 | 1.99 | 2.31 | |
| -15 (+ 5) | 711 | 179 | 208 | 79 | 0.61 | 2.24 | 8.93 | 2.25 | 2.62 | |
| -10 (+14) | 882 | 222 | 258 | 86 | 0.65 | 2.78 | 10.15 | 2.56 | 2.97 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| @220V4500RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 241 | 61 | 71 | 53 | 0.45 | 0.75 | 4.51 | 1.14 | 1.32 |
| -30 | (-22) | 342 | 86 | 100 | 64 | 0.52 | 1.07 | 5.32 | 1.34 | 1.56 |
| -25 | (-13) | 441 | 111 | 129 | 72 | 0.57 | 1.38 | 6.11 | 1.54 | 1.79 |
| -20 | (- 4) | 550 | 139 | 161 | 80 | 0.63 | 1.73 | 6.92 | 1.74 | 2.03 |
| -15 | (+ 5) | 678 | 171 | 199 | 87 | 0.68 | 2.13 | 7.81 | 1.97 | 2.29 |
| -10 | (+14) | 835 | 210 | 245 | 94 | 0.73 | 2.63 | 8.83 | 2.23 | 2.59 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| @220V4500RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 206 | 52 | 60 | 52 | 0.43 | 0.65 | 4.03 | 1.01 | 1.18 |
| -30 | (-22) | 317 | 80 | 93 | 65 | 0.51 | 1.00 | 4.83 | 1.22 | 1.42 |
| -25 | (-13) | 422 | 106 | 124 | 75 | 0.58 | 1.33 | 5.58 | 1.41 | 1.63 |
| -20 | (- 4) | 532 | 134 | 156 | 84 | 0.64 | 1.67 | 6.31 | 1.59 | 1.85 |
| -15 | (+ 5) | 655 | 165 | 192 | 93 | 0.70 | 2.06 | 7.08 | 1.79 | 2.08 |
| -10 | (+14) | 803 | 202 | 235 | 101 | 0.75 | 2.53 | 7.95 | 2.00 | 2.33 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | |
|--------------------------------------|--|
| 1 Placa base | Padrón Europeo |
| 2 Soporte de badeja | Sí |
| 3 Tubos | |
| 3.1 SUCCIÓN | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre |
| 3.1.2 Forma | Curvo 12° adelante + 79°arriba |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre |
| 3.2.2 Forma | Curv.Paral.Pl.base +24° atrás |
| 3.3 PROCESO | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° arriba + 45° atrás |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No [mm] |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma |