

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	VEG T7H
Voltage / Frecuencia nominal	230 V 53-150 Hz
Código de Ingeniería	513800015

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	230 / 53-150	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	BPM		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 265 V	198 para 265 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 265 V	198 para 265 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4	[hp]
2 Desplazamiento	7.15	[cm <sup>3</sup> ] (0.436 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	18.000	
3 Carga de aceite	430	[ml] (14.54 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	11.13	[kg] (24.54 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	230 V 53-150 Hz 3 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Inverter	
2.1 Dispositivo de Arranque	EU245607B02/EU245607N00	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	EU245607B02	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	6.40	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	6.40	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	3.30	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	3.30	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V1600RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
345	87	101	66	0.48	1.96	5.22	1.32	1.53	

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V3000RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
730	184	214	132	0.92	4.15	5.53	1.39	1.62	

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V4500RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
990	249	290	191	1.31	5.63	5.19	1.31	1.52	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V1600RPM</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
<b>-35 (-31)</b>	156	39	46	39	0.28	0.88	4.08	1.03	1.20	
<b>-30 (-22)</b>	243	61	71	47	0.38	1.38	5.10	1.28	1.49	
<b>-25 (-13)</b>	343	87	101	57	0.47	1.95	5.99	1.51	1.75	
<b>-20 (- 4)</b>	462	116	135	68	0.54	2.63	6.84	1.72	2.01	
<b>-15 (+ 5)</b>	604	152	177	78	0.60	3.45	7.75	1.95	2.27	
<b>-10 (+14)</b>	774	195	227	88	0.65	4.44	8.79	2.22	2.58	

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V1600RPM</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
<b>-35 (-31)</b>	128	32	38	40	0.28	0.73	3.20	0.81	0.94	
<b>-30 (-22)</b>	204	51	60	49	0.38	1.16	4.14	1.04	1.21	
<b>-25 (-13)</b>	294	74	86	60	0.48	1.67	4.94	1.24	1.45	
<b>-20 (- 4)</b>	405	102	119	71	0.56	2.31	5.67	1.43	1.66	
<b>-15 (+ 5)</b>	541	136	159	84	0.65	3.09	6.44	1.62	1.89	
<b>-10 (+14)</b>	707	178	207	96	0.74	4.05	7.33	1.85	2.15	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V1600RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	93	23	27	39	0.28	0.53	2.39	0.60	0.70	
-30 (-22)	157	40	46	49	0.36	0.89	3.26	0.82	0.96	
-25 (-13)	238	60	70	61	0.44	1.35	3.97	1.00	1.16	
-20 (- 4)	341	86	100	74	0.53	1.94	4.60	1.16	1.35	
-15 (+ 5)	471	119	138	89	0.63	2.69	5.25	1.32	1.54	
-10 (+14)	633	159	185	105	0.73	3.62	6.00	1.51	1.76	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	346	87	102	81	0.57	1.96	4.26	1.07	1.25	
-30 (-22)	505	127	148	99	0.73	2.86	5.11	1.29	1.50	
-25 (-13)	691	174	202	116	0.87	3.92	5.94	1.50	1.74	
-20 (- 4)	915	231	268	134	0.99	5.21	6.81	1.72	2.00	
-15 (+ 5)	1190	300	349	153	1.11	6.80	7.76	1.96	2.27	
-10 (+14)	1528	385	448	172	1.24	8.76	8.85	2.23	2.59	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	296	74	87	79	0.55	1.67	3.74	0.94	1.10	
-30 (-22)	454	114	133	99	0.74	2.57	4.56	1.15	1.34	
-25 (-13)	637	161	187	120	0.90	3.62	5.32	1.34	1.56	
-20 (- 4)	858	216	251	142	1.04	4.88	6.08	1.53	1.78	
-15 (+ 5)	1126	284	330	164	1.18	6.43	6.87	1.73	2.01	
-10 (+14)	1456	367	427	187	1.33	8.34	7.76	1.95	2.27	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	215	54	63	71	0.49	1.22	3.02	0.76	0.88	
-30 (-22)	372	94	109	94	0.70	2.11	3.88	0.98	1.14	
-25 (-13)	551	139	161	118	0.88	3.13	4.64	1.17	1.36	
-20 (- 4)	765	193	224	144	1.05	4.35	5.34	1.35	1.57	
-15 (+ 5)	1025	258	300	170	1.22	5.85	6.04	1.52	1.77	
-10 (+14)	1344	339	394	198	1.40	7.70	6.79	1.71	1.99	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V4500RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	494	124	145	119	0.82	2.79	4.15	1.05	1.22
-30	(-22)	722	182	212	146	1.04	4.09	4.94	1.24	1.45
-25	(-13)	970	244	284	169	1.21	5.51	5.74	1.45	1.68
-20	(- 4)	1258	317	368	191	1.37	7.16	6.57	1.66	1.93
-15	(+ 5)	1606	405	471	214	1.52	9.17	7.47	1.88	2.19
-10	(+14)	2036	513	596	239	1.68	11.66	8.45	2.13	2.48

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V4500RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	421	106	123	117	0.79	2.38	3.61	0.91	1.06
-30	(-22)	649	163	190	148	1.05	3.68	4.37	1.10	1.28
-25	(-13)	890	224	261	175	1.27	5.05	5.11	1.29	1.50
-20	(- 4)	1165	294	342	201	1.45	6.63	5.85	1.47	1.71
-15	(+ 5)	1496	377	438	227	1.62	8.54	6.61	1.67	1.94
-10	(+14)	1901	479	557	255	1.79	10.89	7.41	1.87	2.17

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V4500RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	304	77	89	104	0.72	1.72	2.91	0.73	0.85
-30	(-22)	544	137	159	142	1.02	3.08	3.71	0.94	1.09
-25	(-13)	791	199	232	176	1.27	4.49	4.46	1.12	1.31
-20	(- 4)	1067	269	313	207	1.48	6.07	5.17	1.30	1.52
-15	(+ 5)	1391	351	408	239	1.66	7.94	5.87	1.48	1.72
-10	(+14)	1785	450	523	273	1.84	10.23	6.57	1.66	1.92

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Padrón Europeo EG/F/AMEM Version 2		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo		
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		